

Declaration of Performance, DoP 001/2013

1. Typ produktu: Gwoździe do gwoździarek łączone papierem i plastikiem
2. Identyfikacja: Gwoździe Paslode
3. Przeznaczenie: Dla nośnych konstrukcji drewnianych
4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub znak handlowy oraz adres kontaktowy producenta wymagany na podstawie Artykułu 11(5):

ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Autoryzowany przedstawiciel: N/A
6. System oceny: 3
7. Organ notyfikujący / test laboratoryjny:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

Wykonanie ITT wg. systemu 3 (b) "ustalenie typu wyrobu na podstawie testów (w oparciu o próbkę dostarczona przez producenta), rodzaj kalkulacji". Zobacz tabele odniesień do testów.

8. Dla gwoździ do Paslode PPN została wydana Europejska Aprobata Techniczna: DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund wg. ETA-09/0273 wykonane wg. systemu 3 wydane 01.06.2010
9. Deklarowane właściwości użytkowe:

Uwagi do tabeli:

Wartości charakterystyczne kalkulowane lub testowane wg. EN14592:2008 i A1:2012, z wyjątkiem gwoździ do Paslode PPN które określone są wg. ETA-09/0273

10. Wykonanie produktu jest zgodne z zadeklarowanym wykonaniem z punktu 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

Podpisano w imieniu producenta przez:

Jan Ditlevsen
General Manager



Middelfart, June 2013

Declaration of Performance, DoP 001/2013

| Średnica gwoźdźcia [mm] | Rodzaj trzpienia | Długość gwoźdźcia [mm] | Średnica głowki / powierzchnia głowki [mm/mm ²] | Długość ostrej końcówki trzpienia [mm] | Długość ryflowania na trzpieniu [mm] ^{A)} | Zabezpieczenie antykorozyjne | Klasa użyteczności | Materiał | Rodzaj stali | Deklarowane wartości wg EN 14592:2008 + A1:2012 | | | | | Odniesienie do danych technicznych nr |
|----------------------------|------------------|---------------------------|--|---|---|------------------------------|--------------------|----------|--------------|---|--|---|--|---------|---------------------------------------|
| | | | | | | | | | | Charakterystyczne wartości, fu,k min. 600 lub 700 N/mm ² | | | | | |
| | | | | | | | | | | Parametr dla wrywania f _{ax,k} [N/mm ²] | Parametr do przeciągania głowki f _{head,k} [N/mm ²] | Wydajność chwilowa M _{y,k} [Nmm] | Zdolność rozciągania f _{tens,k} [N] | Test nr | |

| Gwoździe | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------|---------|--|-----|-------|---|-----|--------------|-----------------------|-------------|------|--------------|--------|-----------------|--|
| 2,2 | Pierścień | 50 | 5,45/3,9/35 | 3,3 | 35 | Stal czarna | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 8,6 | 20 | 1300 | NPD*** | VHT 3.4.2/51 | 6 |
| 2,5 | Gładki | 60 | 7,4,9/28 | 3,7 | N/A | Stal czarna | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 2250 | NPD*** | ITC**** | 9 |
| | Pierścień | 50 | 5,85/26 | 3,7 | 38 | HDG* min. 55 µm | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 11,5 | 20 | 1600 | NPD*** | 3.4.2/55 | 8 |
| 2,8 | Gładki | 51-80 | 6,45/32 7,25/5,1/31 | 4,2 | N/A | Stal czarna Galv-Plus HDG* min. 55 µm | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 3050 | NPD*** | ITC**** | 16 17 18 |
| | | | | | | | 1-2 | AISI 1008 | | | | | | | |
| | Pierścień | 25-90 | 5,7/25 6,4/32 6,45/32 7,1/39 7,25/5,1/31 | 4,2 | 15-69 | Stal czarna Galv-Plus HDG* min. 55 µm | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 9,2 | 20,3 | 2200 | NPD*** | VHT 3.4.2/52 | 10 11 12 |
| | | | | | | | 1-2 | AISI 1008 | | | | | | | |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 7,4 | | | | 13, 14 | |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 304 | EN 10088 | 7,6 | | | | | 15 |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 316 | EN 10088 | 7,6 | | | | | |
| | Pierścień | 25-32 | 7,3/41 | 4,2 | 14-21 | HDG* min. 55 µm A2 | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 EN 10088 | 8,3 12,1 | N/A | 1950 2950 | NPD*** | VHT 3.4.2/59 | 38, 39 |
| 3,1 | Gładki | 70-90 | 6,5/33 7,5/5,3/33 | 4,7 | N/A | Stal czarna Galv-Plus HDG* min. 55 µm | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 3950 | NPD*** | ITC**** | 27 28 29 |
| | | | | | | | 1-2 | AISI 1008 | | | | | | | |
| | | | | | | | | 1-3 | AISI 1008 Si | | | | | | |
| | | | | | | | | 1-3 | AISI 316 | EN 10088 | | | | | |
| | Pierścień | 63-98 | 6,5/33 7,5/5,3/33 | 4,7 | 50-62 | Stal czarna Galv-Plus HDG* min. 55 µm | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 10,1 | 20,7 | 2200 | NPD*** | VHT 3.4.2/53 | 19, 25 20, 25 22, 26 23 24 |
| | | | | | | | 1-2 | AISI 1008 | ASTM A510 | 10,1 | | 2200 | | | |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 10,3 | | 2100 | | | |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 304 | EN 10088 | 8,9 | | 2600 | | | |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 316 | EN 10088 | 8,9 | | 2600 | | | |
| | Skręcony | 90 | 7,6/5,3/33 | 4,7 | N/A | Galv-Plus | 1-2 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 2400 | NPD*** | ITC**** | 21 |
| 3,3 | Gładki | 100 | 7,6/5,45/34 | 5,0 | N/A | Stal czarna | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 4650 | NPD*** | ITC**** | 33 |
| | Wkręt | 88 | | 5,0 | 68 | HDG* min. 55 µm | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 6,6 | 13,1 | 2800 | NPD*** | VHT 445-10/ 3,3 | 30 |
| 3,4 | Gładki | 90-100 | 7,5/5,4/34 6,5/33 | 5,1 | N/A | Stal czarna Galv-Plus | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 5050 | NPD*** | ITC**** | 33 |
| | | | | | | | 1-2 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | | NPD*** | ITC**** | |
| | Pierścień | 100 | 7,5/5,4/34 | | 68 | Stal czarna Galv-Plus | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 8,8 | 14,4 | 4200 | NPD*** | VHT 3.4.2/54 | 31 |
| 3,8 | Gładki | 110-130 | 7,8/47 | 5,7 | N/A | Stal czarna HDG* min. 55 µm | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 6750 | NPD*** | | 34 |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 1008 Si | | | | | | | |
| | Pierścień | 110-130 | 7,8/47 | 5,7 | 67 | Stal czarna Elektrogalwanizacja 12 µm | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 8,6 7,9 | 16,4 | 6850 6700 | NPD*** | VHT 3.4.2/56 | 32 |
| 4,2 | Gładki | 90-150 | 8,6/58 | 6,3 | N/A | Stal czarna Elektrogalwanizacja 12 µm | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 8750 | NPD*** | ITC**** | 37 |
| | | | | | | | 1-2 | AISI 1008 | | | | | | | |
| | Pierścień | 130-160 | 8,6/58 | 6,3 | 66 | HDG* min. 55 µm | 1-3 | AISI 1008 Si | | | | | | | |
| | | | | | | Stal czarna HDG* | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 8,7 | 15,9 | 8450 | NPD*** | VHT 3.4.2/57 | 36 |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 1008 Si | | | | | | | |
| 4,6 | Gładki | 145-160 | 9,2/66 | 6,9 | N/A | Stal czarna Galv-Plus HDG* min. 55 µm | 1 | AISI 1008 | ASTM A510 | 2,4 | 8,5 | 11100 | NPD*** | ITC**** | 37 |

NAIL SCREWS

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-------|-------|------|-----|-------|---------------------------------|------------|--------------------|----------------------|------------|----|--------------|--------|--------------|----|
| 2,8 | Wkręt | 50-75 | 7/38 | 4,2 | 30-45 | Elektrogalwanizacja+ HT** A2 | 1-2 1-3 | 19MnB4 AISI 304 | EN 10269 EN 10088 | 7,8 8,8 | 18 | 4000 2000 | NPD*** | VHT 3.4.2/49 | 61 |
|-----|-------|-------|------|-----|-------|---------------------------------|------------|--------------------|----------------------|------------|----|--------------|--------|--------------|----|

| Parametr dla wycofanie | Odporność na ścinanie Płytki cienkie (0,9 ≤ t < 2 mm) | Odporność na ścinanie Płytki grube (2 ≤ t ≤ 4 mm) | Zdolność rozciągania | Test nr |
|------------------------|---|---|----------------------------|---------|
| | F _{v,Rk} [N] | F _{v,Rk} [N] | f _{tens,k} [N] | |

Gwoździe do łączników - ETA 09/0273

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----------|-------|----------------|--------|-------|--|-----|--------------|-----------|-------------|-------------|-------------|--|---|----|
| 3,4 | Skręcony | 35 | 7/38 7,8/47 | 5,1 | 23 | Elektrogalwanizacja + HT** | 1-2 | 19MnB4 | EN 10269 | 428 | 988 | 9650 | | 40 | |
| | Pierścień | 35 | 7,8/47 | 5,1 | 23 | Elektrogalwanizacja + HT** | 1-2 | 19MnB4 | EN 10269 | 485 | 1235 | | | 40 | |
| 4 | Pierścień | 35-60 | N/A | 6 or 8 | 25-46 | Elektrogalwanizacja + HT** Galv-Plus HDG* min. 55 µm A4 | 1-2 | 19MnB4 | EN 10269 | 35 mm: 573 | 35 mm: 1467 | 35 mm: 1595 | Elektrogalwanizacja + HT**: 16150 Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A4: 9600 | PB-453-10-La 453-10/4,0 A4 453-10/3,4 UK Pierścień 453-10/3,4 UK Skręcony 453-10/4,0 A2 | 41 |
| | | | | | | | 1-2 | AISI 1008 | ASTM A510 | 40 mm: 1027 | 40 mm: 1877 | 40 mm: 2040 | | | 42 |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 1008 Si | ASTM A510 | 50 mm: 1498 | 50 mm: 2244 | 50 mm: 2439 | | | 42 |
| | | | | | | | 1-3 | AISI 316 | EN 10088 | 60 mm: 1926 | 60 mm: 2596 | 60 mm: 2822 | | | 42 |

Typ wykończenia: 2 (dla łatwiejszego osadzania) głównie na gwoździach ≥ 75 mm, sprawdź Kartę techniczną dla dodatkowych informacji

A) Długość ryfla: sprawdź Kartę techniczną dla szczegółowych informacji

* HDG = Stal ocynkowana żarowo

** HT = + utwardzenie

*** NPD = Wydajność nieokreślona

*** ITC = Typ obliczeń wstępnych