

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
PPN-ElectroGalv, PPN-ElectroGalv/HT, PPN-GALVPLUS, PPN-HDG, PPN-A2/A4
- Zamierzone zastosowanie: Do połączeń w konstrukcjach drewnianych
- Producent: ITW Construction Products ApS, Gl. Banegaardsvej 25, DK-5500 Middelfart
- Upoważniony przedstawiciel: N/A
- System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 2+
- Europejski dokument oceny: EAD 130033-00-0603 of 2015-03
Europejska ocena techniczna: ETA-09/0273 of 2015-04-28
Jednostka ds. oceny technicznej: ETA Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund
Jednostka lub jednostki notyfikowane: VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau no. 1503, Annastrasse 18, 64285 Darmstadt Germany
- Deklarowane właściwości użytkowe: Produkt jest zgodny z deklarowanymi właściwościami w tabeli 1

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Flemming Sørensen
Production and Engineering Manager
Middelfart, 10.11.2023



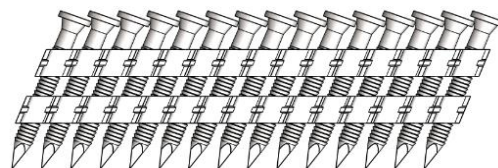
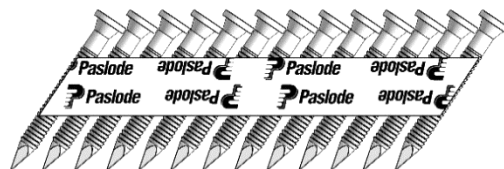
Paslode RING shank Connector Nails




Positive Placement Nails - PPN

Paper collated Nails

Plastic collated Nails

Loose Nails



Symbol	Powierzchnia	Service Class	Ochrona przed korozją	Material	Standard stalowy
	ELECTRO GALVANIZED 12µm + HT*	2	>12 µm cynk	AISI 1045/C45	EN 10269
	ELECTRO GALVANIZED 12µm		>12 µm cynk	AISI 1045/C45	EN 10269
	GALVPLUS		>14µm cynk/alu	AISI 1008	ASTM A510
	HOT DIPPED GALVANIZED - HDG	3	>55µm cynk	AISI 1008	ASTM A510
	STAINLESS STEEL	3	-	A2/A4	EN 10088-1

*HT = Heat Treated

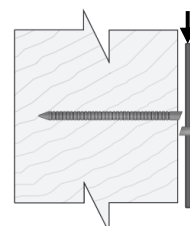
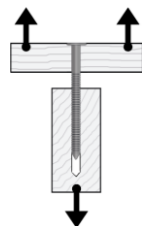
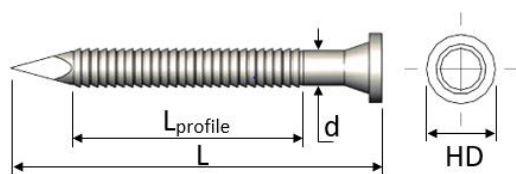


Tabela 1: Deklarowane właściwości produktu

Rodzaj trzpienia	Średnica gwoździa	Długość gwoździa	Długość ryflowania na trzpieniu	Średnica główki / powierzchnia	Parametr dla wyrywania	Odporność na ścinanie Płytki cienkie ($0,9 \leq t < 2\text{mm}$)	Odporność na ścinanie Płytki grube ($2 \leq t \leq 4\text{mm}$)	Zdolność rozciągania
	d [mm]	L [mm]	L _{profile} [mm]	HD [mm/mm ²]	f _{ax,Rk} [N]	F _{v,Rk} [N]	F _{v,Rk} [N]	F _{tens,k} [kN]

ELECTRO GALVANIZED 12μm + HT (*Paper collated nails*)

Pierścień	4,0	35	21	7,9/49	555	1467	1595	16150
		40	26		868	1877	2040	
		50	35		1498	2244	2439	
		60	45		1926	2596	2822	

ELECTRO GALVANIZED 12μm (*Loose nails*)

Pierścień	4,0	35	21	7,9/49	555	1467	1595	NPD
		40	26		868	1877	2040	
		50	35		1498	2244	2439	
		60	45		1926	2596	2822	

GALVPLUS (*Paper collated, Plastic collated, Loose nails*)

Pierścień	4,0	40	26	7,9/49	868	1877	2040	9200
		50	35		1498	2244	2439	
		60	45		1926	2596	2822	

HOT DIPPED GALVANIZED – HDG (*Paper collated nails*)

Pierścień	4,0	40	26	7,9/49	868	1877	2040	7450
-----------	-----	----	----	--------	-----	------	------	------

STAINLESS STEEL - A2/A4 (*Paper collated and Loose nails*)

Pierścień	4,0	40	26	7,9/49	868	1877	2040	A4 = 9600
-----------	-----	----	----	--------	-----	------	------	-----------

Deklarowane wartości wg EN 14592:2008 + A1:2012

Wytrzymałość na rozciąganie drutu, f_u min. 600 lub 700 N/mm²

$f_{ax,k}$ oraz $f_{head,k}$ zostały przetestowane na drewnie o gęstości 350 kg/m³

NPD = Wydajność nieokreślona