

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
Paslode: FullHead BRIGHT, FullHead EG5, FullHead EG12H, FullHead EG12, FullHead HDG, FullHead A2
Haubold: FullHead A2
2. Zamierzone zastosowanie: Do połączeń w konstrukcjach drewnianych
3. Producent: ITW Construction Products ApS, Gl. Banegaardsvej 25, DK-5500 Middelfart
4. Upoważniony przedstawiciel: N/A
5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 3
6. a) Norma zharmonizowana: EN 14592:2008+A1:2012
Jednostka lub jednostki notyfikowane:
 - VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau [no. 1503], Annastrasse 18, DE-64285 Darmstadt
 - Strojirensky zkusebni ustav, s.p. [no. 1015], Tovarni 5, CZE-466 21 JABLONEC nad Nisou
7. Deklarowane właściwości użytkowe: Produkt jest zgodny z deklarowanymi właściwościami w tabeli 1

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Flemming Sørensen

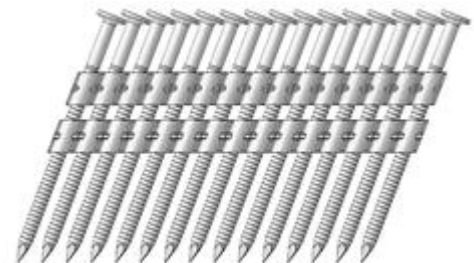
Production and Engineering Manager





Middelfart, 18.04.2023



Paslode Plastic Strip Collated, Full Head Nails

Strip angle: 17°/ 21°/ 34°



Symbol	Powierzchnia	Service Class	Ochrona przed korozją	Material	Standard stalowy
	BRIGHT EG5 – ELECTROGALV.	1	-	AISI 1008	ASTM A510
	EG12H* - ELECTROGALV. EG12 - ELECTROGALV.	2	>12µm Zinc	19MnB4Cr AISI 1008	EN 10269 ASTM A510
	HDG - HOT DIPPED GALV.	3	>55µm Zinc	AISI 1008 / C9D	ASTM A510 / ISO 16120-2
	A2 / A4 - STAINLESS STEEL	3	-	A2/A4	EN 10088-1

*H = Heat treated

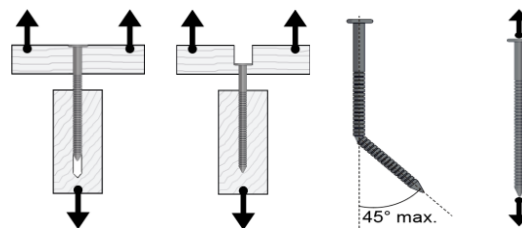
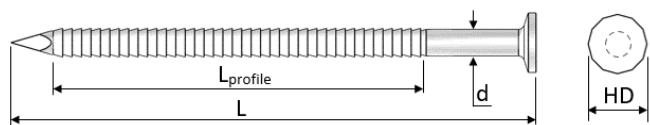


Tabela 1: Deklarowane właściwości produktu

Rodzaj trzpienia	Średnica gwoździa	Długość gwoździa	Długość ryflowania na trzpieniu	Średnica główki / powierzchnia	Długość ostrej końcówki trzpienia	Parametr dla wyrywania	Parametr do przeciągania główki	Wydajność chwilowa	Zdolność rozciągania
	d [mm]	L [mm]	L _{profile} [mm]	HD [mm/mm ²]	[mm]	f _{ax,k} [N/mm ²]	f _{head,k} [N/mm ²]	M _{y,k} [Nmm]	F _{tens,k} [kN]

● FullHead BRIGHT

Gładki	3,3	65	N/A	7,1 /39	5	2,4	8,5	4650	NPD
Screw	2,8	70 - 80	61	6,8 /36	4,2	4	20	3350	NPD
	3,1	90	73	7,1 /39	4,7	4	21	4600	
	3,3	100	72	7,15 /40	5	4	16	5800	

● FullHead EG5

Screw	3,3	100	72	7,15 /40	5	4	16	5800	NPD
-------	-----	-----	----	----------	---	---	----	------	-----

● FullHead EG12H

NailScrew	2,8	50 - 75	31-46	7,0 /38	4,2	8	18	2500	NPD
-----------	-----	---------	-------	---------	-----	---	----	------	-----

● FullHead EG12

Pierścień	2,8	65	48	6,8 /36	4,2	7	20	2550	NPD
	3,1	75 - 90	58 - 68	7,1 /39	4,7	7	21	3000	
	3,3	65	48	7,1 /39	5	7	16	5600	
Screw	3,3	90	68	7,1 /39	5	4	16	5800	NPD

● FullHead HDG

Pierścień	2,5*	50	37	5,85 /26	3,7	8	20	1600	NPD
	3,1	65 - 90	47 - 68	7,1 /39	4,7	8	21	2400	
Jagged	2,8	55 - 75	Full	6,8 /36	4,2	5	18	2400	NPD
	3,1	90	Full	7,0 /38	4,3	5	18	3000	

● FullHead A2

Pierścień	2,8	25-32	16 – 23	7,1 /39	3,1	6,1	-	2950	
	2,8	55	36	6,8 /36	4,2	7	20	2600	
NailScrew	2,8	50 – 75	31 – 46	7,0 /38	4,2	8	18	1150	NPD

● FullHead A2

Pierścień	2,5	25	16	6,8 /36	3,1	6,7	-	1450	NPD
-----------	-----	----	----	---------	-----	-----	---	------	-----

haubold®

Deklarowane wartości wg EN 14592:2008 + A1:2012

Wytrzymałość na rozciąganie drutu, f_u min. 600 lub 700 N/mm²

$f_{ax,k}$ oraz $f_{head,k}$ zostały przetestowane na drewnie o gęstości 350 kg/m³

Typ wykończenia: 2 (dla łatwiejszego osadzania) głównie na gwoździach ≥ 75 mm

NPD = Wydajność nieokreślona

*Czarny / Terracotta malowane głowy