

DANE TECHNICZNE

DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	DO PRĘTA GWINTOWANEGO
69	16	70	M8/M10

CZASY UTWARDZANIA PRZY ZASTOSOWANIU ZE SPIT MULTI-MAX

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA	MIN. CZAS UTWARDZANIA
-5°C DO 0°C	--	360 MIN.
+1°C DO +5°C	18 MIN.	180 MIN.
+6°C DO +10°C	12 MIN.	90 MIN.
+11°C DO +20°C	6 MIN.	60 MIN.
+21°C DO +30°C	4 MIN.	45 MIN.
+31°C DO +40°C	2 MIN.	35 MIN.