

Nasze wsparcie. Państwa korzyści.



Doświadczeni partnerzy.

Przy testowaniu i projektowaniu produktów w ITW stawiamy na sprawdzoną współpracę z renomowanymi partnerami z branży budowlanej i przemysłu oraz właściwymi instytucjami.



Wsparcie marketingowe.

Pomagamy w atrakcyjnej i efektywnej prezentacji naszych marek, przyrządów i produktów w Państwa salonach. Naszym partnerom kompleksowo dostarczamy i montujemy planse reklamowe.



Magazyn centralny

Towar dla Państwa mamy przygotowany na międzynarodowej platformie logistycznej, dzięki czemu oferujemy kompletną dostępność towarów kilku marek.



Software i pliki do pobrania

W sekcji pobierania plików na naszych stronach internetowych znajdują Państwo i Państwa klienci wiele użytecznych informacji takich jak aprobaty albo karty techniczne. Nasz bezpłatny program obliczeniowy i-expert ułatwi Państwu pracę.



Dalsze korzyści dla Państwa

Oferujemy Państwu znacznie więcej – Direct Mailing, E-Mail Newsletter Service, Telemarketing. Prosimy zapytać swojego doradcę.



Doradztwo osobiste

Doradcy techniczni ITW poinformują Państwa o nowościach, aktualnych promocjach i postarają się o optymalny asortyment dla Państwa klientów. Są oni do dyspozycji wszędzie tam, gdzie pojawiają się pytania: czyli na budowie i w miejscu sprzedaży. Jest tak, ponieważ kompleksowe doradztwo jest dla nas ważne.



Centrum serwisowe ITW








Nasz wysoko wykwalifikowany personel zapewnia staranną i profesjonalną konserwację i naprawy.



Wsparcie szkoleniowe ITW

Nasi doradcy techniczni pomogą Państwu dobrać optymalne rozwiązania do Państwa potrzeb w terenie. Dochodzi do tego również wiedza teoretyczna, znajomość nowych przepisów i norm – tak, aby mieli Państwo zawsze aktualne informacje.

Materiały budowlane

-  **Beton zbrojony i niezbrojony**
-  **Ceramiczne i betonowe bloczki szcelinowe** silikatowe bloczki z otworami
-  **Cegła ceramiczna pełna**
-  **Beton komórkowy**
-  **Płyty budowlane i cienkie materiały budowlane** na przykład kartonowo-gipsowe
-  **Stal**
-  **Drewno**

Aprobata - oznaczanie

 **Europejska aprobata techniczna** (w języku angielskim: European Technical Approval) wydana przez organ zatwierdzający WE na podstawie Zaleceń do europejskiej aprobaty technicznej (ETAG).
Warianty 1-12
na przykład wariant 1: Kotwa zatwierdzona do zarysowanego i niezarysowanego betonu klas wytrzymałości na ściskanie C20/25 do C50/60
Wariant 7: Kotwa zatwierdzona tylko do niezarysowanego betonu klas wytrzymałości na ściskanie C20/25 do C50/60



Ogólna aprobata techniczna

Zatwierdzenie niemieckie dokonane przez DIBt Berlin



Zamocowania testowane na odporność ogniową



Certyfikowanie zgodnie z klasą sejsmiczną

Zostały spełnione wymagania dla najwyższej kategorii sejsmicznej C2 zgodnie z ETAG 001, załącznik E, ewentualnie C1.



Factory Mutual (FM)

Spółka amerykańska, odpowiednik VdS



Dyrektywa Vds CEA do zraszaczy, planowanie i instalacja

Oznaczenia dla kotew, które można stosować do mocowania rurociągów do urządzeń gaśniczych.



C.I.P. aprobata dla osadzaków i amunicji

Osadzaki SPIT są testowane w procesie budowlanym i zatwierdzane razem w systemie z amunicją. Potwierdzamy to za pośrednictwem opublikowanego numeru aprobaty.

Serwis



i-expert jest programem do obliczania wymiarów zakotwień do betonu. Jako program online jest on stale aktualny w 100%, ponieważ aktualizacje instalują się automatycznie.

Technologie



SPIT Vibration Control (SVC)

Redukcja wibracji do ≤ 10 m/s², szkodliwych wibracji dłoni/ramienia dzięki aktywnym systemom tłumienia.



SPIT Smart Charger (SSC)

Tylko 1 ładowarka do wszystkich urządzeń wykorzystujących technologie akumulatorowe z elektroniczną kontrolą procesu ładowania i funkcją AUTO OFF. Lampka sygnalizacyjna LED na akumulatorze i przyrząd do wskazywania stanu naładowania.



Dynamic Safety Clutch (DSC)

Innowacyjne dynamiczne antypoślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa SPIT z szybkim zatrzymaniem przy zakleszczeniu wiertła i aktywnym przywróceniu wiercenia z udarem po jego uwolnieniu.



Wkręcanie i wiercenie

	Strona
Wkrętarka do płyt kartonowo-gipsowych	7
Adapter SPEED 55 do wkrętów na taśmie	7
Wkręty	8
Wkrętarka akumulatorowa z funkcją wiercenia i z udarem 14,4 V	9
Akumulatorowy klucz udarowy	9
Przegląd produktów	12
Młotowiertarki z uchwytem SDS+	13
Młotowiertarki z uchwytem SDS Max	15
Młot udarowy z uchwytem SDS+	16
Młot udarowy z uchwytem SDS Max	16
Wiertła i osprzęt	18
Koronki do wiercenia i do frezowania	21



Wycinanie bruzd, cięcie i szlifowanie

	Strona
Szlifierka kątowa	23
Tarcze diamentowe	24
Tarcze do cięcia, szlifowania, lamelkowe	25
Bruzdownica D60 / tarcze diamentowe	26
Bruzdownica D90 / tarcze diamentowe	27
Szlifierka do betonu SG 125E / diamentowe tarcze ściernie	28
Szlifierka wysięgnikowa (żyrafa) DWS 225 / materiał ścierny do szlifowania	29



Wiercenie diamentowe

	Strona
Wiertnice do wiercenia na sucho z odsysaniem	32
Koronki wiertnicze (wiercenie na sucho)	34
Odkurzacz przemysłowy	36
Aksesoria do odkurzacza	37



Wstrzeliwanie gazowe

	Strona
Osadzak gazowy PULSA 800P	40
Aksesoria PULSA 800P	40
Gwoździe do Pulsa 800P	41
Osadzak gazowy PULSA 800E	42
Aksesoria PULSA 800E	42
Gwoździe do PULSA 800E	43
Osadzak gazowy PULSA 800P+	44
Wyposażenie PULSA 800P+	44
Gwoździe do PULSA 800P+	45
Osadzak gazowy PULSA INSULFAST	46
Aksesoria PULSA INSULFAST	46
Kołki IF do materiałów izolacyjnych	47
Gwoździe PULSA 700	48
Aksesoria instalacyjne	49



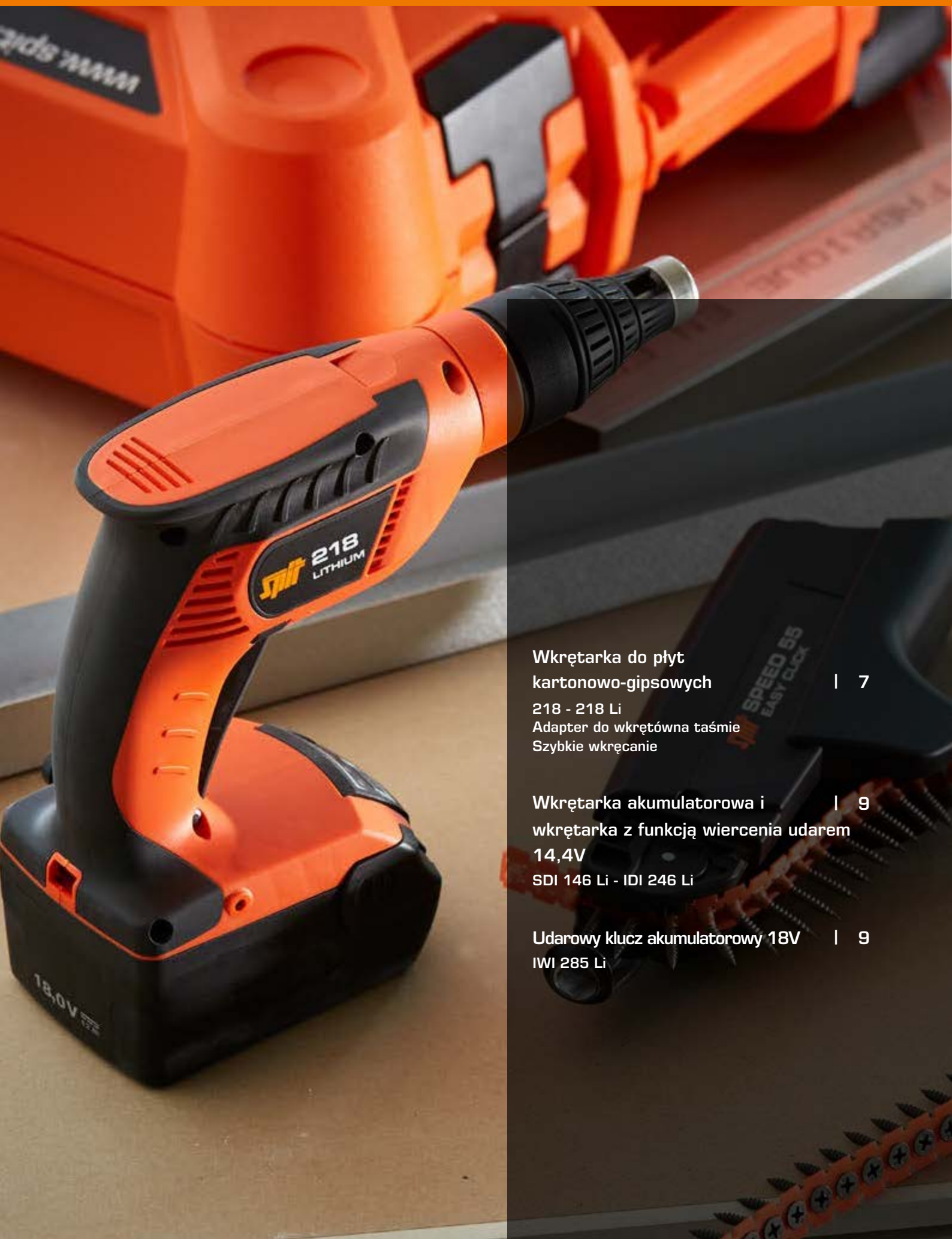
Wstrzeliwanie prochowe

	Strona
Osadzaki prochowe	54
Gwoździe	56
Amunicja	56
Kołki do materiałów izolacyjnych / gwoździe specjalne	57
Osadzak do montażu blachy	59
Gwoździe	59
Naboje	59



Kotwienie

	Strona
Przegląd produktów	60
Duże obciążenia - stal	64
Duże obciążenia - chemia	76
Małe obciążenia	93
Kotwy wbijane i kołki ramowe	98
Kołki do materiałów izolacyjnych	104
Mocowanie w płytach G-K	111



Wkrętarka do płyt kartonowo-gipsowych
218 - 218 Li
Adapter do wkrętów na taśmie
Szybkie wkręcanie

Wkrętarka akumulatorowa i wkrętarka z funkcją wiercenia udarem
14,4V
SDI 146 Li - IDI 246 Li

Udarowy klucz akumulatorowy 18V
IWI 285 Li

218



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Duży moment obrotowy i wysokie obroty zapewniają błyskawiczne wkręcanie w metal i w drewno
- Przy ciężarze tylko 1,2 kg jest to kompaktowa i bardzo lekka wkrętarka
- Ciche sprzęgło ogranicznika głębokości
- Przesłanie do konfiguracji wkrętarki z magazynkiem bez użycia narzędzi
- Szybka wymiana bitów
- Odłączany przewód
- Przełącznik kierunku obrotów L/P
- Mięka rękojeść absorbująca wibracje

DANE TECHNICZNE

MOC	600 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR Z MAGAZYNKIEM	1,2 KG
	1,7 KG
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA BEZ OBCIĄŻENIA	0-6.000 MIN ⁻¹
MAKS. MOMENT OBROTOWY	8 NM
CIĘŻKIE/LEKKE WKREĆCANIE	8 / 4 NM
Ø WKRETÓW DO PROFILU DREWNIANEGO/METALOWEGO	5 / 4,2 MM
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	6 M
ROZMIAR UCHWYTU NARZĘDZI	1/4"

AKCESORIA	KOD.
ADAPTER SPEED 55 EASY CLICK DO ADAPTERA SPEED 55 EASY CLICK	054267
PRZEWÓD SIECIOWY 6 M	054343

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD.
HAK DO PASKA	
BIT PH2	
W WALIZCE	054341

218 Li



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Najmniejsza wkrętarka AKU do G-K
- Dzięki swojej wadze 1,6 kg jest to najlżejsza, kompaktowa wkrętarka akumulatorowa
- Wydajność akumulatora to ponad 2.000 wkrętów
- Sprzęgło ogranicznika głębokości
- Sterowane odprowadzenie powietrza od twarzy
- Przesłanie do konfiguracji wkrętarki z magazynkiem bez użycia narzędzi
- Wkręcanie w drewno i w metal
- Przełącznik kierunku obrotów L/P
- Punktowe oświetlenie LED, wskaźnik stanu akumulatora
- Szybka wymiana bitów
- SPIT Lock® do zawieszania na pasku albo rusztowaniu/drabinie

DANE TECHNICZNE

NAPIĘCIE AKUMULATORA	18 V
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	4,2 AH
CIĘŻAR Z MAGAZYNKIEM	1,6 KG
	2,0 KG
MAKS. PRĘDKOŚĆ OBROTOWA BEZ OBCIĄŻENIA	4.200 MIN ⁻¹
MAKS. MOMENT OBROTOWY	8,5 NM
CIĘŻKIE/LEKKE WKREĆCANIE	8,5 / 4,5 NM
Ø WKRETÓW DO PROFILU DREWNIANEGO/METALOWEGO	5 / 4,2 MM
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA	40 MIN
ROZMIAR UCHWYTU DO MOCOWANIA NARZĘDZI	1/4"

AKCESORIA	KOD.
AKUMULATOR 218 LI 18 V 4,2 AH LI-ION	054397
ŁADOWARKA 218 LI	054398
ADAPTER SPEED 55 EASY CLICK	054267
BIT PH 2 DO SPEED 55 EASY CLICK	054268

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD.
2 AKUMULATORY	054397
ŁADOWARKA	054398
SPIT LOCK®	
BIT PH2	
W WALIZCE	054384

Speed 55 Easy Click



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Bardzo szybka zmiana konfiguracji na wkrętarkę z magazynkiem – łatwa obsługa
- Stosowane do wkrętarek SPIT do płyt kartonowo-gipsowych 214, 216, 217, 217 Li, 218, 218 Li
- Regulowana głębokość wkręcenia wkręta
- Do wszystkich rodzajów wkrętów na taśmie plastikowej

DANE TECHNICZNE

CIĘŻAR	440 G
DŁUGOŚĆ WKRETÓW	25-55 MM
Ø WKRETÓW	3,5-3,9 MM
USTAWIENIE GŁĘBOKOŚCI WKREĆCANIA WKRETÓW	8 POZYCJI
MONTAŻ	BEZ NARZĘDZI

AKCESORIA	KOD.
BIT PH 2 DO ADAPTERA SPEED 55 EASY CLICK	054268

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD.
	054267

SYSTEM - WYPOSAŻENIE

POJEDYNCZE WKRETY DO PŁYT KARTONOWO-GIPSOWYCH – GNIAZDO PH 2

DROBNY GWINT, ZABEZPIECZONY PRZEZ FOSFATOWANIE -MONTAŻ PŁYT G-K DO PROFILU STALOWEGO DO 0,6 MM

WYMIAR (MM)	ZAWARTOŚĆ (SZTUK)	KOD
(1) 3,5 x 25	1.000	054159
(1) 3,5 x 35	1.000	054160
(1) 3,5 x 45	1.000	010133
(1) 3,5 x 55	500	010134

FOSFATOWANY WKREĆ DO POŁĄCZENIA PROFILI DO 2,5 MM

(2) 4,2 x 13	1.000	010135
--------------	-------	--------

WKRETY DO PŁYT KARTONOWO-GIPSOWYCH – GNIAZDO PH 2

DROBNY GWINT, ZABEZPIECZONO PRZEZ FOSFATOWANIE - PŁYTY G-K DO PROFILU STALOWEGO DO 0,6 MM

WYMIAR (MM)	ZAWARTOŚĆ (SZTUK)	KOD
(3) 3,5 x 25	1.000	010136
(3) 3,5 x 35	1.000	010137
(3) 3,5 x 45	1.000	010138
(3) 3,5 x 55	1.000	010139

SZEROKI GWINT ZABEZPIECZONY OCYNKIEM – PŁYTA G-K MOCOWANA DO DREWNA

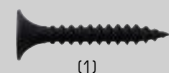
(4) 3,9 x 32	1.000	151600
(4) 3,9 x 40	1.000	151601
(4) 3,9 x 45	1.000	151602

FOSFATOWANY WKREĆ Z WIERTŁEM – PŁYTA KARTONOWO-GIPSOWA DO PROFILU DO 2,5 MM

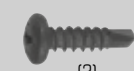
(5) 3,5 x 25	1.000	151610
(5) 3,5 x 40	1.000	151611

WKRETY OCYNKOWANE DO PŁYT FERMACELL/PROMAT DO METALU DO 0,6 MM I DO DREWNA

(6) 4,2 x 32	1.000	151619
(6) 4,2 x 40	1.000	151620



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

SDI 146 Li



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Funkcjonalna i wytrzymała
- Bardzo mocny silnik i dwubiegowa przekładnia, zapewniająca moment 53 Nm, Ø 28 mm wiercenia w drewnie i wkręcania 7 mm, prawe/lewe obroty
- Wielostopniowe ustawianie momentu -
- Zintegrowane oświetlenie LED
- Kompaktowa, krótka konstrukcja (185 mm) do wkręcania w narożach i w wąskich miejscach

DANE TECHNICZNE

NAPIĘCIE AKUMULATORA	14,4 V
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	1,5 Ah
CIĘŻAR ŁĄCZNIE Z AKUMULATOREM	1,5 KG
UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY	1,5-13 MM
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA BEZ OBCIĄŻENIA	
1. PRĘDKOŚĆ	0-500 Min ⁻¹
2. PRĘDKOŚĆ	0-1.600 Min ⁻¹
CIĘŻKIE/LEKKIE WKREĆCENIE	53/20 NM
WIERCENIA DREWNO/STAL/BETON	28/13/- MM
WIELKOŚĆ WKREĆTÓW	7 MM
AKUMULATOR	LI-ION
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA	25-45 MIN.

AKCESORIA	KOD
AKUMULATOR 14,4 V 1,5 AH Li	054391
ŁADOWARKA 230 V	054286
(1) KOMPLET BITÓW 17-CZĘŚCIOWY ¹	054227

¹Zawartość: Ph 1/2/3, Pz 1/2/3, kanał wzdłużny 1,0x5,5/1,2x6,5, TORX 20/25/30, magnetyczny uchwyt bitów, wiertła HSS 4/5/6/8 mm, głowica frezująca

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
2 AKUMULATORY	
ŁADOWARKA	
1 BIT PZ2	
	054402

IDI 246 Li



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Ekstremalnie mocna: 80 Nm do najcięższego wiercenia i wkręcania w drewnie i metalu łącznie z wierceniem udarowym w murze do 14 mm
- Najkrótsza wersja do wiercenia udarowego: tylko 225 mm
- Gwarancja funkcjonalności
- 13 mm Auto-Lock uchwyt samocentrujący
- Wielostopniowe ustawienie momentu – perfekcyjne ustawienie do seryjnym wkręcania we wszystkie materiały budowlane
- Wskaźnik naładowania akumulatora
- Zintegrowane oświetlenie LED

DANE TECHNICZNE

NAPIĘCIE AKUMULATORA	14,4 V
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	4 Ah
CIĘŻAR ŁĄCZNIE Z AKUMULATOREM	2,1 KG
UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY	1,5-13 MM
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA BEZ OBCIĄŻENIA	
1. PRĘDKOŚĆ	0-420 Min ⁻¹
2. PRĘDKOŚĆ	0-1.800 Min ⁻¹
MAKS. LICZBA UDERZEŃ PRZY UDARZE	27.000 Min ⁻¹
WOLNE/SZYBKIE WKREĆCENIE	80/31 NM
Ø WIERCENIA DREWNO/STAL/BETON	40/13/14 MM
MAKSYMALNA Ø WKREĆTÓW	10 MM
AKUMULATOR	LI-ION
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA	75 MIN.

AKCESORIA	KOD
AKUMULATOR 14,4 V 4 AH Li	054392
ŁADOWARKA 230 V	054286
(1) KOMPLET BITÓW 17-CZĘŚCIOWY ¹	054227

¹Zawartość: Ph 1/2/3, Pz 1/2/3, kanał wzdłużny 1,0x5,5/1,2x6,5, TORX 20/25/30, magnetyczny uchwyt bitów, wiertła HSS 4/5/6/8 mm, głowica frezująca

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
2 AKUMULATORY	
ŁADOWARKA	
1 BIT PZ2	
	054404

IWI 285 Li



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Wysoki moment obrotowy i duża liczba uderzeń przy udarze (3200 min⁻¹) – do szybszej pracy przy wkręcaniu w metal (do M16), drewno i beton (śruby do betonu)
- Bardzo krótka konstrukcja – do łatwego dostępu w wąskich, trudnych miejscach
- Ekstremalnie wysoka wydajność akumulatora – szczególnie przy seryjnym wkręcaniu w beton (na przykład śruby do betonu)

DANE TECHNICZNE

NAPIĘCIE AKUMULATORA	18 V
KAPACITA AKUMULATORA	4 Ah
CIĘŻAR ŁĄCZNIE Z AKUMULATOREM	1,7 KG
UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY	1/2" ČTYŘHRAN
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA BEZ OBCIĄŻENIA	
1. BIEG. STOPIEŃ	0-2.800 Min ⁻¹
MOMENT OBROTOWY	180 NM
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDERZEŃ PRZY UDARZE	0-3.200 MIN ⁻¹
ŚREDNICA ŚRUB I WKREĆTÓW	M6-M16
AKUMULATOR	LI-ION
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA	65 MIN.

AKCESORIA	KOD
AKUMULATOR 18 V 4 AH Li	054393
ŁADOWARKA 230 V	054286

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
2 AKUMULATORY	
ŁADOWARKA	
	054407



Przegląd produktów | 12

Młotowiertarki z SDS+ | 13
328 Li Evo+ - 321 - 330
332 - 343

Młotowiertarki z SDS Max | 15
353 - 353 SVC - 372

Młot do kucia z SDS+ | 16
431

Młoty do kucia z SDS Max | 16
453 - 453 SVC - 493 SVC

Wiertła i dłuta | 18

MŁOTOWIERTARKA AKUMULATOROWA	CIEŻAR (KG)	POJEMNOŚĆ AKUMULATORA (AH)	ENERGIA UDARU (J)	UCHWYT NARZĘDZIOWY		ZAKRES WIERCENIA W BETONIE		STRONA
				WIERTŁO	PRZECINAK	OPTIMALNY	MIN./MAKS.	
328 Li EVO+	3,7	4,2	2,0	SDS+	- -	4-14 MM	4-20 mm	13
MŁOTOWIERTARKI UNIWERSALNE	CIEŻAR (KG)	MOC (W)	ENERGIA UDARU (EPTA) (J)	UCHWYT NARZĘDZIOWY		ZAKRES WIERCENIA W BETONIE		STRONA
				WIERTŁO	PRZECINAK	OPTIMALNY	MIN./MAKS.	
321	2,8	790	2,7	SDS+	SDS+	4-14 MM	4-24 MM	13
330	3,1	850	3,2	SDS+	SDS+	4-16 MM	4-28 MM	13
332	3,6	800	3,1	SDS+	SDS+	12-18 MM	4-28 MM	14
343	4,8	900	4,2	SDS+	SDS+	14-25 MM	6-32 MM	14
353	6,5	1.100	6,5	SDS MAX	SDS MAX	18-35 MM	14-45 MM	15
353 SVC	6,5	1.100	6,5	SDS MAX	SDS MAX	18-35 MM	14-45 MM	15
372	8,7	1.250	6,9	SDS MAX	SDS MAX	22-38 MM	14-45 MM	15
MŁOT UDAROWY DO KUCIA	CIEŻAR (KG)	MOC (W)	ENERGIA UDARU (EPTA) (J)	UCHWYT NARZĘDZIOWY		POZYCJA DŁUTA		STRONA
				WIERTŁO	PRZECINAK			
431	3,6	650	2,6	- -	SDS+	12		16
453	6,3	1.100	6,5	- -	SDS MAX	16		16
453 SVC	6,5	1.100	6,5	- -	SDS MAX	16		17
493 SVC	11,4	1.700	23,0	- -	SDS MAX	12		17

328 Li EVO+



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Perfekcyjny dobór silnika/przekładni do długiej pracy: do 188 otworów (6 x 40 mm w betonie) tylko na jednym naładowaniu akumulatora
- Akumulator zamknięty w osłonie – ochrona przed zanieczyszczeniem i gwarancja funkcjonalności
- Technologia SPIT Li – ochrona przed przeciążeniem, ochrona przed głębokim rozładowaniem i ochrona przed przegrzaniem
- ŁADOWARKA SPIT SMART CHARGER (SSC) – elektroniczne monitorowanie ładowania i ewentualnie Auto OFF. Wskaźnik stanu naładowania LED

DANE TECHNICZNE

NAPIĘCIE AKUMULATORA	28 V
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	4,2 Ah
CIEŻAR ŁĄCZNY Z AKUMULATOREM	3,7 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS+
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA BEZ OBCIĄŻENIA	0-900 Min ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-4.400 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU	0-2,0 J
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA	53 MIN.
WIBRACJE	15,5 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/ STALU/DREWNI	20/10/20 MM

AKCESORIA	KOD
AKUMULATOR 4,2 AH	054462
ŁADOWARKA 230 V	054256
[1] SZYBKODZIAŁAJĄCY UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY Z ADAPTEREM SDS+	054348



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
2 AKUMULATORY	054462
ŁADOWARKA SSC	054256
RĘKOJEŚĆ	
OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA	
	054461

321



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Szybkie wykonywanie pracy dzięki szybkiemu wierceniu i dużej wydajności kucia
- Niezawodna i solidna o długiej żywotności
- Szeroka skala aplikacji z możliwością zatrzymania obrotów przy kuciu
- Przegubowe wyprowadzenie przewodu sieciowego, jako ochrona przed uszkodzeniem przewodu
- Prawe/lewe obroty do uwalniania zaklinowanych wiertel
- Sprzęgło przeciwoślizgowe
- Płynna regulacja obrotów do dokładnego wiercenia

DANE TECHNICZNE

MOC	790 W
NAPIĘCIE	230 V
CIEŻAR ZGODNIE Z EPTA	2,8 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS+
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-950 MIN ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-4.700 MIN ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	2,7 J
WIERCENIE UDAROWE	17 M/S ²
KUCIE UDAROWE	13 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/ STALU/DREWNI	24/13/30 MM
OPTIMALNA ŚREDNICA WIERCENIA W BETONIE W BŁOCZKACH ZA POMOCĄ KORONKI	4-14 MM 68 MM

AKCESORIA	KOD
[1] SZYBKODZIAŁAJĄCY UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY Z ADAPTEREM SDS+	054348



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA	
	054373

330



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- uniwersalny przyrząd o największej prędkości wykonywania prac wiertarskich i o największej wydajności kucia
- Do pracy bez zmęczenia i z większą wydajnością dzięki aktywnemu tłumieniu wibracji
- Idealny stosunek moc/cieżar do efektywnej pracy na ścianie, stropie i na podłodze
- Uchwyt samocentrujący do szybkiego przejścia od wiercenia z udarem do wiercenia bez udaru w drewnie i metalu
- Wyłączenie obrotów przy kuciu
- Niezawodna i solidna o długiej żywotności
- Przegubowe wyprowadzenie przewodu sieciowego, jako ochrona przed uszkodzeniem przewodu
- P/L praca do uwalniania zakleszczonych wiertel
- Sprzęgło przeciwoślizgowe
- Płynna regulacja obrotów do dokładnego wiercenia

DANE TECHNICZNE

MOC	850 W
NAPIĘCIE	230 V
CIEŻAR DLE EPTA	3,1 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS+
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-900 MIN ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-4.000 MIN ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	3,2 J
WIERCENIE UDAROWE	11 M/S ²
KUCIE UDAROWE	11 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/ STALU/DREWNI	28/13/30 MM
OPTIMALNA ŚREDNICA WIERCENIA W BETONIE W BŁOCZKACH ZA POMOCĄ KORONKI	4-16 MM 68 MM

AKCESORIA	KOD
[2] UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY 1,5-13 MM	054288



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA	
	054377

Wiertła i dłuta na stronie 18.

332



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Doskonały system tłumienia dla małych wartości wibracji 12 m/s²
- Możliwość dłuższej pracy zgodnie z normą WE 2002/44/ES
- Szybkocujący uchwyt samocentrujący do wiercenia udarowego w betonie i wiercenia bez udaru w drewnie i metalu
- Wyłączenie obrotów przy kuciu
- Wyłącznik z elektroniczną regulacją obrotów do dokładnego nawiercania
- Przegubowe wyprowadzenie przewodu sieciowego, jako ochrona przed uszkodzeniem przewodu

DANE TECHNICZNE

MOC	800 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR (EPTA)	3,6 KG
UCHWYT NARZĘDZIA	SDS+
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-900 Min ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-4.000 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	3,1 J
WIERCENIE UDAROWE	12 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/STALI/DREWNI	28/13/30 MM
MAKS. Ø WIERCENIA Z KORONKĄ	82 MM

AKCESORIA	KOD
(2) UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY 1,5-13 MM	054288



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA	
	054323

343



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- SPIT VIBRATION CONTROL (SVC): zoptymalizowany system tłumienia dla małych wartości wibracji 10 m/s²
- Zmaksymalizowany dopuszczalny czas pracy zgodnie z normą WE 2002/44/ES
- Najszybsze wykonywanie prac wierzących w klasie 343 dla średnicy wiercenia od 16 mm
- Maksymalnie wszechstronne urządzenie: lekkie kucie/prace rozbiórkowe, wiercenie otworów do puszek do Ø 90 mm
- Elektroniczny wyłącznik do dokładnego nawiercania

DANE TECHNICZNE

MOC	900 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR (EPTA)	4,8 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS+
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-800 Min ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-3.600 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	0-5 J
WIERCENIE UDAROWE	10 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/STALI/DREWNI	32/13/32 MM
MAKS. Ø WIERCENIA Z KORONKĄ	90 MM

AKCESORIA	KOD
(2) UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY 1,5-13 MM	054288



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA	
	054289

Wiertła i dłuta na stronie 18.

353



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Praca bez docisku - specjalne urządzenie udarowe przenosi siłę bezpośrednio na wiertło
- 450 obr./min. do największej wydajności wiercenia (standard na rynku wynosi około 340 obr./min.)
- Dynamiczne poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa – wiertło pozostaje w otworze i pokona opór
- Uchwyt narzędziowy ze zintegrowanym amortyzatorem – mniej wibracji i mniejsze zużycie narzędzia
- Zanieczyszczenia olejowe są usuwane magnetycznie – przedłużony okres serwisowania, długa żywotność, niskie koszty eksploatacyjne
- wymiana narzędzia jedną ręką
- elektronika do stabilizacji prędkości
- serwisowa lampka sygnalizacyjna LED
- optyczny wskaźnik zapobiegający nagłej awarii
- Zintegrowana pionowa/pozioma poziomica

DANE TECHNICZNE

MOC	1.100 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR ZGODNIE Z EPTA	6,5 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS-MAX
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-450 Min ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-3.000 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	6,5 J
USTAWIENIA DŁUTA	16 POZYCJI
WIERCENIE UDAROWE	15,4 M/S ²
KUCIE UDAROWE	13,8 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/ KORONKĄ DO FREZOWANIA/ KORONKĄ UDAROWĄ	45/80/125 MM

AKCESORIA	KOD
(1) ADAPTER SDS-MAX/SDS+	112010



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
	811023
RAZEM Z 1 SZPICAKIEM DO KUCIA, 1 PRZECINAKIEM PŁASKIM	811024

353 SVC



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- patrz „Zalety i zastosowanie“ w SPIT 353 dodatkowo
- SPIT VIBRATION CONTROL (SVC): 2-stopniowy system tłumienia i rękojeść do najniższego poziomu wibracji
- Maksymalne dopuszczalne parametry pracy według normy WE 2002/44/ES

DANE TECHNICZNE

MOC	1.100 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR ZGODNIE Z EPTA	6,5 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS-MAX
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-450 Min ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-3.000 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	6,5 J
USTAWIENIA DŁUTA	16 POZYCJI
WIERCENIE UDAROWE	8,2 M/S ²
KUCIE UDAROWE	9,1 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/ KORONKĄ DO FREZOWANIA/ KORONKĄ UDAROWĄ	45/80/125 MM

AKCESORIA	KOD
(1) ADAPTER SDS-MAX/SDS+	112010



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
SVC-RĘKOJEŚĆ	811591
1 SZPICAK DO KUCIA, 1 PRZECINAK PŁASKI	
	811060

372



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Środek ciężkości urządzenia leży blisko rękojeści w celu zapewnienia optymalnego wyważenia i ergonomii
- Ekstremalny zakres wiercenia w klasie 7 kg Ø 14-125 mm
- Niskie koszty eksploatacji - solidny, skręcany korpus, prosta mechanika

DANE TECHNICZNE

MOC	1.250 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR ZGODNIE Z EPTA	8,7 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS-MAX
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-260 Min ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-2.700 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	6,9 J
USTAWIENIA DŁUTA	8 POZYCJI
WIERCENIE UDAROWE	18,7 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/ KORONKĄ DO FREZOWANIA/ KORONKĄ UDAROWĄ	45/80/125 MM

GERÄTE - AKCESORIA	KOD
(1) ADAPTER SDS-MAX/SDS+	112010



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
	811001

Wiertła i dłuta na stronie 19.

431



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Duża wydajność kucia za pośrednictwem mocnego silnika 650 W
- Długa żywotność dzięki szczególnie solidnemu układowi udarowemu i uchwytowi narzędzia, a także smarowaniu olejowemu
- Osłona serwisowa do łatwej i szybkiej wymiany szczotek węglowych
- Blokada wyłącznika do ciągłej pracy
- Doskonała możliwość operowania narzędziem dzięki małowadnemu ciężarowi - tylko 3,5 kg
- Perfekcyjna kombinacja młota i przecinaka zapewnia o 40% szybszy postęp robót i większą dokładność

DANE TECHNICZNE

MOC	650 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR	3,6 KG
UCHWYT NARZĘDZIA	SDS+
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-3.500 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	4,3 J
USTAWIENIA DŁUŻA	12 POZYCJI
WIBRACJE	16 M/S ²

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
1 SZPICA DO KUCIA, 1 PRZECINAK PŁASKI	
	054156

Przecinak na stronie 20.

453



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Ekstremalnie wysoka wydajność przy ciężarze tylko 6,3 kg
- Praca bez docisku - specjalne urządzenie udarowe przenosi siłę bezpośrednio na przecinak
- Zanieczyszczenia olejem są usuwane magnetycznie – przedłużony okres serwisowania, długa żywotność, niskie koszty eksploatacyjne
- Uchwyt narzędziowy ze zintegrowanymi amortyzatorami – mniejsze wibracje i zużycie narzędzi
- Wymiana narzędzia jedną ręką
- Serwisowa lampka sygnalizacyjna LED
- optyczny wskaźnik zapobiegający nagłej awarii
- Blokada wyłącznika do długiej pracy

DANE TECHNICZNE

MOC	1.100 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR	6,3 KG
UCHWYT NARZĘDZIA	SDS-MAX
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-3.000 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	6,5 J
USTAWIENIA DŁUŻA	16 POZYCJI
WIBRACJE	13,0 M/S ²

AKCESORIA	KOD
ZESTAW SERWISOWY	811530

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
D-RĘKOJEŚĆ	618830
	811110
1 SZPICA DO KUCIA, 1 PRZECINAK PŁASKI	811111

453 SVC



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Ekstremalnie wysoka wydajność przy ciężarze tylko 6,3 kg
- Praca bez docisku - specjalne urządzenie udarowe przenosi siłę bezpośrednio na przecinak
- Zanieczyszczenia olejem są usuwane magnetycznie – przedłużony okres serwisowania, długa żywotność, niskie koszty eksploatacyjne
- Uchwyt narzędziowy ze zintegrowanymi amortyzatorami – mniejsze wibracje i zużycie narzędzi
- Wymiana narzędzia jedną ręką
- Serwisowa lampka sygnalizacyjna LED
- optyczny wskaźnik zapobiegający nagłej awarii
- Blokada wyłącznika do dłuższej pracy
- SPIT VIBRATION CONTROL (SVC): 2-stopniowy system tłumienia i specjalna rękojeść zapewniająca najniższe wibracje
- Maksymalnie wydłużony dopuszczalny czas pracy według normy WE 2002/44/ES

DANE TECHNICZNE

MOC	1.100 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR	6,5 KG
UCHWYT NARZĘDZIA	SDS-MAX
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-3.000 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	6,5 J
USTAWIENIA DŁUŻA	16 POZYCJI
WIBRACJE	9,1 M/S ²

AKCESORIA	KOD
ZESTAW SERWISOWY	811530

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
SVC-RĘKOJEŚĆ	811591
1 SZPICA DO KUCIA, 1 PRZECINAK	
	811122

Przecinak na stronie 20.

493 SVC



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Perfekcyjnie wyważony środek ciężkości – korpus urządzenia udarowego dzięki specjalnej budowie jest ustawiony prawie centralnie
- Wydłużony kształt - optymalne manipulacje przy pracy w kierunku podłogi
- Wydłużony korpus masywnego urządzenia udarowego jest z metalu - przy wchodzeniu w materiał i wyciąganiu go jest odsunięty, dzięki czemu nie dojdzie do żadnego uszkodzenia ciała.
- Regulowana energia udaru – optymalne dopasowanie do różnych aplikacji i materiałów
- Odporne metalowe elementy zapewniają długą żywotność
- Stabilizacja elektroniczna – stała moc pod obciążeniem
- SPIT VIBRATIONS CONTROL (SVC): separacja rękojeści głównej i pomocniczej, optymalizacja urządzenia udarowego z przedłużonymi amortyzatorami pneumatycznymi
- Maksymalnie wydłużony dopuszczalny czas pracy według normy WE 2002/44 /ES

DANE TECHNICZNE

MOC	1.700 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR	11,4 KG
UCHWYT NARZĘDZIA	SDS-MAX
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	900-1.700 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	23 J
USTAWIENIA DŁUŻA	12 POZICJI
WIBRACJE	8,0 M/S ²

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
D-RĘKOJEŚĆ	
1 SZPICA DO KUCIA, 1 PRZECINAK	
	054339

Przecinak na stronie 20.

**WIERTŁA DO MŁOTA UDAROWEGO SDS+
XT2 2-KRAWĘDZIE SKRAWAJĄCE**

WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD
Ø 4 X 50 X 110	225350	Ø 8 X 400 X 460	225366	Ø 14 X 150 X 200	225382
Ø 5 X 50 X 110	225351	Ø 10 X 100 X 160	225368	Ø 14 X 250 X 300	225383
Ø 5 X 100 X 160	225353	Ø 10 X 150 X 210	225369	Ø 14 X 400 X 450	225384
Ø 6 X 50 X 110	225355	Ø 10 X 200 X 260	225370	Ø 14 X 550 X 600	225385
Ø 6 X 100 X 160	225356	Ø 10 X 400 X 460	225372	Ø 15 X 100 X 160	225417
Ø 6 X 150 X 210	225357	Ø 10 X 550 X 600	225373	Ø 15 X 200 X 250	225418
Ø 6 X 200 X 260	225358	Ø 12 X 100 X 160	225375	Ø 16 X 150 X 200	225419
Ø 8 X 50 X 110	225361	Ø 12 X 200 X 260	225376	Ø 16 X 250 X 300	225420
Ø 8 X 100 X 160	225362	Ø 12 X 400 X 450	225377	Ø 16 X 400 X 450	225421
Ø 8 X 150 X 210	225363	Ø 12 X 550 X 600	225378	Ø 16 X 550 X 600	225422
Ø 8 X 200 X 260	225364	Ø 12 X 950 X 1000	225379		
Ø 8 X 250 X 310	225365	Ø 14 X 100 X 160	225381		

R-FORCE 3+ 4-KRAWĘDZIE SKRAWAJĄCE

Ø 18 X 200 X 250	054029	Ø 22 X 200 X 250	054034	Ø 25 X 400 X 450	054039
Ø 18 X 550 X 600	054030	Ø 22 X 400 X 450	054035	Ø 25 X 550 X 600	054040
Ø 20 X 200 X 250	054031	Ø 24 X 200 X 250	054036	Ø 26 X 250 X 300	054041
Ø 20 X 400 X 450	054032	Ø 24 X 400 X 450	054037	Ø 26 X 400 X 450	054042
Ø 20 X 550 X 600	054033	Ø 25 X 200 X 250	054038		

XT3 3-KRAWĘDZIE SKRAWAJĄCE

WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD
5 X 50 X 110	224717	8 X 250 X 310	224734	12 X 400 X 450	224747
5 X 100 X 160	224718	8 X 400 X 460	224735	12 X 550 X 600	224748
5,5 X 50 X 110	224719	10 X 50 X 110	224736	14 X 100 X 160	224749
5,5 X 100 X 160	224720	10 X 100 X 160	224737	14 X 150 X 200	224750
6 X 50 X 110	224721	10 X 150 X 210	224738	14 X 200 X 250	224751
6 X 100 X 160	224722	10 X 200 X 260	224739	14 X 250 X 300	224752
6 X 150 X 210	224723	10 X 250 X 310	224740	14 X 400 X 450	224753
6 X 200 X 260	224724	10 X 400 X 460	224741	14 X 550 X 600	224754
6,5 X 150 X 210	224727	10 X 550 X 600	224742	16 X 150 X 200	224755
8 X 50 X 110	224730	12 X 100 X 160	224743	16 X 200 X 260	224756
8 X 100 X 160	224731	12 X 150 X 210	224744	16 X 250 X 300	224757
8 X 150 X 210	224732	12 X 200 X 260	224745	16 X 400 X 450	224758
8 X 200 X 260	224733	12 X 250 X 310	224746	16 X 550 X 600	224759

**WIERTŁA DO MŁOTA UDAROWEGO SDS MAX
XT3 MAX Z 3 KRAWĘDZIAMI**

WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD
Ø 12 X 200 X 340	225094	Ø 14 X 400 X 540	225097	Ø 16 X 400 X 540	225100
Ø 12 X 400 X 540	225095	Ø 15 X 200 X 340	225098	Ø 16 X 600 X 740	225101
Ø 14 X 200 X 340	225096	Ø 16 X 200 X 340	225099		

R3 MAX Z 4 KRAWĘDZIAMI

WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD
Ø 18 X 200 X 340	225102	Ø 25 X 400 X 520	225114	Ø 35 X 200 X 320	225126
Ø 18 X 400 X 540	225103	Ø 25 X 800 X 920	225115	Ø 35 X 400 X 520	225127
Ø 18 X 600 X 740	225104	Ø 25 X 1200 X 1320	225116	Ø 35 X 600 X 720	225128
Ø 18 X 800 X 940	225105	Ø 26 X 400 X 520	225117	Ø 38 X 200 X 320	225129
Ø 20 X 200 X 320	225106	Ø 28 X 400 X 520	225118	Ø 38 X 400 X 520	225130
Ø 20 X 400 X 520	225107	Ø 28 X 800 X 920	225119	Ø 40 X 400 X 520	225131
Ø 20 X 800 X 920	225108	Ø 30 X 200 X 320	225120	Ø 40 X 800 X 920	225132
Ø 22 X 200 X 320	225109	Ø 30 X 400 X 520	225121	Ø 42 X 400 X 520	225133
Ø 22 X 400 X 520	225110	Ø 32 X 200 X 320	225122	Ø 45 X 400 X 520	225134
Ø 22 X 800 X 920	225111	Ø 32 X 400 X 520	225123	Ø 50 X 400 X 520	225135
Ø 24 X 200 X 320	225112	Ø 32 X 800 X 920	225124		
Ø 24 X 400 X 520	225113	Ø 32 X 1200 X 1320	225125		

WIERTŁO RDZENIOWE SDS MAX
XTD MAX

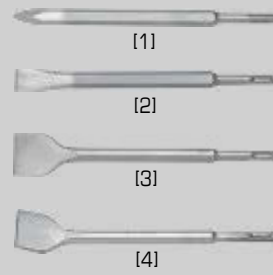
WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD
Ø 14 X 400 X 600	225614	Ø 22 X 400 X 600	225619	Ø 32 X 400 X 600	225623
Ø 16 X 400 X 600	225616	Ø 25 X 400 X 600	225620	Ø 35 X 400 X 600	225624
Ø 18 X 400 X 600	225617	Ø 28 X 400 X 600	225621		
Ø 20 X 400 X 600	225618	Ø 30 X 400 X 600	225622		

WIERTŁO DO PŁYTEK I CERAMIKI
TURBO TILE

WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD
Ø 5 X 12 X 55	H262194	Ø 8 X 12 X 55	H262224	Ø 15 X 12 X 55	H262255
Ø 6 X 12 X 55	H262200	Ø 10 X 12 X 55	H262231	{1} TURBO TILE SET ¹	H265805
Ø 7 X 12 X 55	H262217	Ø 12 X 12 X 55	H262248		

¹Zawartość: po 1 wiertło o Ø 6/8/10/15 mm, system chłodzenia, przyrząd do wyśrodkowania


[1]



DŁUTA SDS+

OZNACZENIE	SZEROKOŚĆ X DŁUGOŚĆ (MM)	KOD
[1] SZPICAŁ DO KUCIA	250	223049
[2] DŁUTO PŁASKIE	20 X 250	223050
[3] PRZECINAK PŁASKI	40 X 250	223051
[4] DŁUTO PŁASKIE PODGIĘTE 20°	40 X 250	223053

PRZECINAK SDS+ - SAMOOSTRZĄCY

OZNACZENIE	SZEROKOŚĆ X DŁUGOŚĆ (MM)	KOD
[1] SZPICAŁ DO KUCIA	250	225314
[2] DŁUTO PŁASKIE	20 X 250	225316
[3] PRZECINAK PŁASKI PROSTY	40 X 250	225318

PRZECINAK SDS MAX

OZNACZENIE	SZEROKOŚĆ X DŁUGOŚĆ (MM)	KOD
[1] KOLEC DO KUCIA	400	112200
[1] KOLEC DO KUCIA	500	112210
[2] DŁUTO	25 X 400	112220
[2] DŁUTO	25 X 500	112230
[3] PRZECINAK PŁASKI	50 X 360	112245
[3] PRZECINAK PŁASKI	115 X 350	112250
[3] ÚHLOVÝ PLOCHÝ PRZECINAK 20°	50 X 300	112240

PRZECINAK SDS MAX - SAMOOSTRZĄCY

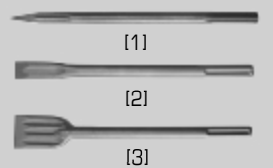
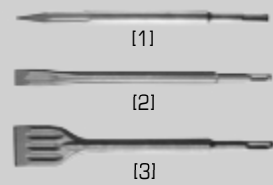
OZNACZENIE	SZEROKOŚĆ X DŁUGOŚĆ (MM)	KOD
[1] SZPICAŁ DO KUCIA	350	225315
[2] DŁUTO PŁASKIE	25 X 350	225317
[3] PRZECINAK PŁASKI PROSTY	50 X 350	225319

PRZECINAK DO WYCINANIA BRUZZ

OZNACZENIE	SZEROKOŚĆ X DŁUGOŚĆ (MM)	KOD
PRZECINAK DO BRUZZ	13 X 260	708445
PRZECINAK DO BRUZZ	16,5 X 260	708446

PRZECINAK TYPU 3 NAKRĘTKI

OZNACZENIE	SZEROKOŚĆ X DŁUGOŚĆ (MM)	KOD
SZPICAŁ DO KUCIA	250	826143
DŁUTO PŁASKIE	22 X 250	826144
DŁUTO PŁASKIE	39 X 250	826145
PRZECINAK PŁASKI, ZĘBATY	52 X 250	826146



SYSTEM TURBO-KIT PRO 352 - 352 SVC - 353 - 353 SVC - 372 - 390

OZNACZENIE	WYMIAR (MM)	KOD
[1] ADAPTER TURBO-KIT/SDS MAX		112000
[2] NASADKA	Ø 25 X 280 X 320	113810
[3] KONEKTOR, PRĘT GWINTOWANY		113880
[4] WIERTŁO CENTRUJĄCE	Ø 12	110850
[5] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 50 X 130 X 150	110350
[5] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 55 X 130 X 150	110360
[5] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 60 X 130 X 150	110370
[5] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 68 X 130 X 150	110380
[5] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 80 X 130 X 150	110390
[6] PŘÍKLEPOVÁ VRTACÍ KORUNKA	Ø 65 X 80 X 100 / 8 SEGMENTŮ	110780
[6] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 80 X 80 X 100 / 9 SEGMENTŮ	110800
[6] KORONKA DO FREZOWANIA ¹	Ø 125 X 80 X 100 / 9 SEGMENTŮ	110830

¹tylko do Spit 372

KORONKA UDAROWA SDS MAX

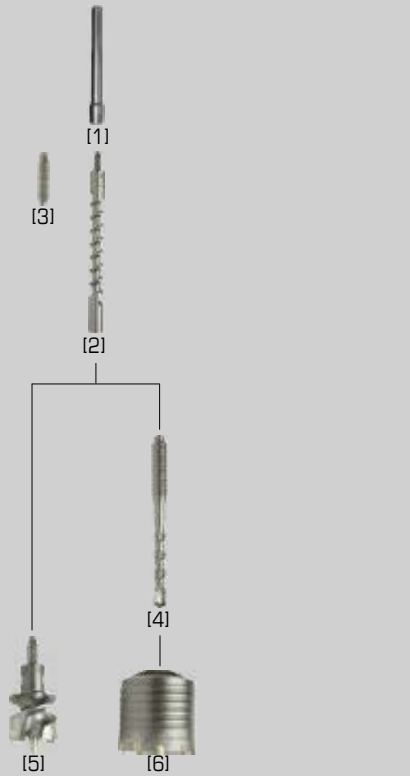
SUPERQUICK

WYMIAR (MM)	KOD	WYMIAR (MM)	KOD	WYMIAR (MM)	KOD
Ø 40 X 430 X 550	H245265	Ø 68 X 430 X 550	H245302	Ø 100 X 430 X 550	H245340
Ø 50 X 170 X 290	H245272	Ø 80 X 170 X 290	H245319	WIERTŁO CENTRUJĄCE Ø 12 X 128	H245425
Ø 50 X 430 X 550	H245289	Ø 80 X 430 X 550	H245326		
Ø 68 X 170 X 290	H245296	Ø 90 X 430 X 550	H245333		

KORONKA DO FREZOWANIA SDS MAX

STARBREAKER

WYMIAR (MM)	KOD	WYMIAR (MM)	KOD
Ø 55 X 390 X 550	H245203	Ø 80 X 90 X 550	H245241
Ø 65 X 390 X 550	H245227	WIERTŁO CENTRUJĄCE Ø 18 X 88	H245418





Szlifierka kąтова | 23
 AGS 125AV - AGP 125AV - AGP 230AV
 Tarcze diamentowe
 Tarcze do cięcia

Bruzdownica | 26
 D60 - D90
 Tarcze diamentowe

Szlifierka do betonu | 28
 SG 125E
 Diamentowa tarcza szlifierska

Szlifierka wysięgnikowa | 29
 DWS 225
 Papiery, krążki do szlifowania

AGS 125AV



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Krótka i kompatybilna konstrukcja
- Płaska metalowa osłona przekładni
- Dodatkowa rękojeść z tłumieniem wibracji
- Ustawianie osłony ochronnej bez użycia narzędzi
- Większa żywotność dzięki dużym otworom wentylacyjnym

DANE TECHNICZNE

MOC	1.050 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR	1,7 KG
Ø TARCZY	125 MM
LICZBA OBROTÓW BEZ OBCIĄŻENIA	0-12.000 MIN ⁻¹
ROZMIAR UCHWYTU NARZĘDZIA	M14
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	2,5 M
WIBRACJE	2,5-5,5 M/S ²

AKCESORIA

AKCESORIA	KOD
(1) OSŁONA OCHRONNA SGH 125 Z ODSYSANIEM DO TARCZY DIAMENTOWEJ I TARCZY DO SZLIFOWANIA Ø 125	610982



[1]

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
OSŁONA OCHRONNA	
KLUCZ DO NAKRĘTEK OKRĄGLYCH Z OTWORAMI CZOŁOWYMI	639580
	640065
1 TARCZA X-TREME TITAN	640067

Tarcze diamentowe na stronie 24.
 Tarcze do cięcia na stronie 25.

AGP 125AV



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Krótka i kompatybilna konstrukcja
- Doskonałe cięcie dzięki mocy 1.400 W
- Płaska metalowa osłona przekładni
- Dodatkowa rękojeść z tłumieniem wibracji
- Ustawianie osłony ochronnej bez użycia narzędzi

DANE TECHNICZNE

MOC	1.400 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR	2,0 KG
Ø TARCZY	125 MM
LICZBA OBROTÓW BEZ OBCIĄŻENIA	0-11.000 MIN ⁻¹
ROZMIAR UCHWYTU NARZĘDZIA	M14
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	4 M
WIBRACJE	2,5-5,5 M/S ²

AKCESORIA

AKCESORIA	KOD
(1) OSŁONA OCHRONNA SGH 125 Z ODSYSANIEM DO TARCZY DIAMENTOWEJ I TARCZY DO SZLIFOWANIA Ø 125	610982



[1]

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
OSŁONA OCHRONNA	
KLUCZ DO NAKRĘTEK OKRĄGLYCH Z OTWORAMI CZOŁOWYMI	639580
	640059

AGP 230AV



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Płynne ustawianie osłony ochronnej bez użycia narzędzi
- Obrotowa rękojeść na silniku
- Dodatkowa rękojeść z tłumieniem wibracji
- Dodatkowa rękojeść kabłąkowa - ułatwia szlifowanie
- Szybkie zwalnianie tarczy
- Pogrubiona końcówka przewodu w celu ochrony przed uszkodzeniem

DANE TECHNICZNE

MOC	2.400 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR	5,2 KG
Ø TARCZY	230 MM
LICZBA OBROTÓW BEZ OBCIĄŻENIA	0-6.500 MIN ⁻¹
ROZMIAR UCHWYTU NARZĘDZIA	M14
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	5 M
WIBRACJE	2,5-5,5 M/S ²

AKCESORIA

AKCESORIA	KOD
(1) OSŁONA OCHRONNA SDH 230 Z ODSYSANIEM	610999
(2) OSŁONA OCHRONNA SGH 180 Z ODSYSANIEM DO TARCZY DIAMENTOWEJ I TARCZY DO SZLIFOWANIA Ø 180	610980



[1]



[2]

W ZESTAWIE	KOD
RĘKOJEŚĆ	
OSŁONA OCHRONNA	
KLUCZ DO NAKRĘTEK OKRĄGLYCH Z OTWORAMI CZOŁOWYMI	640590
	640058

AKCESORIA SYSTEMOWE

TARCZE DIAMENTOWE

NAZWA	MATERIAŁ	WYMIAR DŁ. X WYS. X SZER.* (MM)	Ø (MM)	KOD
[1] X-TREME CONCRETE	BETON, GRANIT, BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 8 x 2,2	125	610091
[1] X-TREME CONCRETE	BETON, GRANIT, BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 8 x 2,2	140	610059**
[1] X-TREME CONCRETE	BETON, GRANIT, BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 10 x 2,6	150	610063**
[1] X-TREME CONCRETE	BETON, GRANIT, BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 10 x 2,6	230	610096
[2] X-TREME UNIVERSAL	WSZYSTKIE – BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 10 x 2,6	125	610101
[2] X-TREME UNIVERSAL	WSZYSTKIE – BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 10 x 2,6	140	610093**
[2] X-TREME UNIVERSAL	WSZYSTKIE – BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 10 x 2,6	150	610197**
[3] SILVER TURBO T	WSZYSTKIE, ŚCIANY Z CERAMIKI	22,23 x 8 x 2,4	140	610034**
[3] SILVER TURBO T	WSZYSTKIE, ŚCIANY Z CERAMIKI	22,23 x 10 x 2,4	150	610035**
[4] SILVER TURBO T	DACHÓWKA BETONOWA, DACHÓWKA CERAMICZNA	22,23 x 10 x 2,6	230	610039
[5] SILVER MULTIMAT	WSZYSTKIE MATERIAŁY BUDOWLANE, TWORZYWA SZTUCZNE, ITP.	22,23 x 4 x 2,8	125	610213
[5] SILVER MULTIMAT	WSZYSTKIE MATERIAŁY BUDOWLANE, TWORZYWA SZTUCZNE, ITP.	22,23 x 4 x 2,8	230	610214
[6] SILVER CERAMIC	GLAZURA, KAFELKI, KLINKIER	22,23 x 6 x 1,6	125	610061

* 0 = Ø otworu V = wysokość diamentu Ś = grubość diamentu ** Komplet 2 sztuk do bruzdownic

KAMIEŃ (OSEŁKA)

NAZWA	KOD
KAMIEŃ (OSEŁKA) DO SZLIFOWANIA 200 X 100 X 50 MM	622200

AKCESORIA SYSTEMOWE

TARCZE

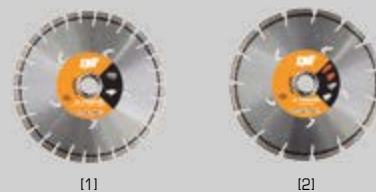
NAZWA	KSZTAŁT	MATERIAŁ	WYMIAR (MM)	KOD
[1] IT/C 24 R	TARCZA PROSTA	BETON	230 x 3,0 x 22,23	708700
[2] IT/A 24 R	TARCZA PROSTA	STAL	230 x 3,0 x 22,23	708704
IT/A 24 R	TARCZA WYPUKŁA	STAL	115 x 3,0 x 22,23	708706
IT/A 30 S	TARCZA WYPUKŁA	STAL	125 x 3,0 x 22,23	708707
A 46 TBF	SPECJALNA PROSTA, CIENKA	STAL, TENKÉ PLECHY, STALOWÁ LANA	115 x 1,2 x 22,23	708708
A 46 TBF	SPECJALNA PROSTA, CIENKA	STAL, CIENKIE BLACHY, LINY STALOWE	125 x 1,2 x 22,23	708709
[3] A 36 S SPEZIAL	TARCZA PROSTA	STAL, CIENKIE BLACHY, LINY STALOWE	230 x 2,0 x 22,23	708726
[4] A INOX SPEZIAL	TARCZA PROSTA	STAL NIERDZEWNA, STAL, CIENKIE BLACHY, LINY STALOWE	115 x 1,0 x 22,23	708727
[4] A INOX SPEZIAL	TARCZA PROSTA	STAL NIERDZEWNA, STAL, CIENKIE BLACHY, LINY STALOWE	125 x 1,0 x 22,23	708728
[4] A INOX SPEZIAL	TARCZA PROSTA	STAL NIERDZEWNA, STAL, CIENKIE BLACHY, LINY STALOWE	230 x 1,8 x 22,23	708729

TARCZE DO SZLIFOWANIA

NAZWA	KSZTAŁT	MATERIAŁ	WYMIAR (MM)	KOD
[5] A 24/30P	WYPUKŁE	STAL	115 x 6,0 x 22,23	708711
[5] A 24/30P	WYPUKŁE	STAL	125 x 6,0 x 22,23	708712
[5] A 24/30P	WYPUKŁE	STAL	180 x 8,0 x 22,23	708713
[5] A 24/30P	WYPUKŁE	STAL	230 x 8,0 x 22,23	708714

TARCZE LAMELKOWE – CYRKON/KORUND

ZRNITOST	KSZTAŁT	MATERIAŁ	WYMIAR (MM)	KOD
[6] 40	KONVEX	INOX, STAL, ALUMINIUM, TWORZYWA SZTUCZNE, DREWNO	115 x 22,23	708715
[6] 60	KONVEX	INOX, STAL, ALUMINIUM, TWORZYWA SZTUCZNE, DREWNO	115 x 22,23	708716
[6] 80	KONVEX	INOX, STAL, ALUMINIUM, TWORZYWA SZTUCZNE, DREWNO	115 x 22,23	708717
[6] 120	KONVEX	INOX, STAL, ALUMINIUM, TWORZYWA SZTUCZNE, DREWNO	115 x 22,23	708719
[6] 40	KONVEX	INOX, STAL, ALUMINIUM, TWORZYWA SZTUCZNE, DREWNO	125 x 22,23	708735
[6] 60	KONVEX	INOX, STAL, ALUMINIUM, TWORZYWA SZTUCZNE, DREWNO	125 x 22,23	708736
[6] 80	KONVEX	INOX, STAL, ALUMINIUM, TWORZYWA SZTUCZNE, DREWNO	125 x 22,23	708737



[1]



[2]



[3]



[4]



[5]



[6]



DANE TECHNICZNE	
MOC	1.600 W
NAPIĘCIE	220 - 240 V
CIĘŻAR	4,6 KG
LICZBA OBROTÓW BEZ OBCIĄŻENIA	6.500 MIN ⁻¹
MOMENT OBROTOWY	1,8 NM
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA SZEROKOŚĆ CIĘCIA BETON BLOCZEK	35/35 MM 40/35 MM
ODSTĘP OD PRZEDNIEJ KRAWĘDZI MASZINY/Z BOKU	23/28 MM
Ø TARCZY	2 X 140 MM
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	5 M
WIBRACJE	3,6 M/S ²

ZALETY I ZASTOSOWANIE

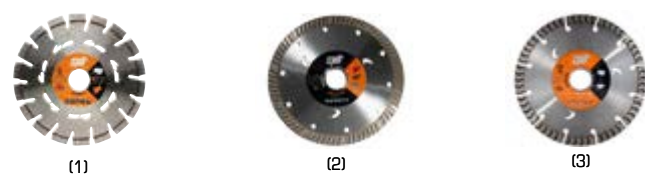
- Bezpyłowe wycinanie bruzd typu I (testowano w BG BAU) – kanał pyłowy z blachą prowadzącą pył i KANAŁ ssący są umieszczone bezpośrednio nad tarczą
- Bezpyłowe cięcie – zamknięta osłona tarczy z wieńcem szczotek
- Opatentowana geometria osi umożliwia przedłużenie położenia tarcz, a tym samym cięcie blisko brzegu (zostaje tylko 23 mm)
- Obrotowa rękojeść – optymalny sposób ułatwienia pracy w trudnych położeniach, na przykład pod stropem
- Bezpośrednie przeniesienie energii - główna rękojeść jest umieszczona bezpośrednio za tarczą. Siła użytkownika bezpośrednio pomaga przy posuwie tarczy
- Bez konieczności użycia innych narzędzi – łatwe ustawianie głębokości – wystarczy jeden obrót pokrętki do regulacji. Ustawienie szerokości kanału albo wymiana tarczy za pośrednictwem szybkiego zamknięcia Dia-Quick®
- Podwozie z 6 kółkami jezdnyymi na 4 osiach układa się poziomo nawet na nierównym podłożu i można nim dokładnie operować bez używania większej siły
- wskaźnik przeciążenia LED – optymalna praca

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

TARCZE DIAMENTOWE

NAZWA	MATERIAŁ	WYMIAR L X H X B (MM)*	Ø (MM)	ZAWARTOŚĆ ISZTUKI	KOD
(1) XTREME UNIVERSAL	BETON, CEGŁA	22,23 X 10 X 2,6	140	2	610093
(2) SILVER TURBO T	OTYNKOWANE MURY	22,23 X 8 X 2,4	140	2	610034
(3) XTREME CONCRETE	(ZBROJONY) BETON, EKSTREMALNIE TWARDE BLOCZKI	22,23 X 8 X 2,2	140	2	610059

* d = Otwór Ø H = wysokość diamentu S = szerokość diamentu



W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
DŁUTO	014121
ŁĄCZNIK Z 2 TARCZAMI XTREME UNIVERSAL	811223

NARZĘDZIA SYSTEMOWE	KOD
ODKURZACZ AC1625	620912
ODKURZACZ AC1630P	620913
ODKURZACZ AC1630P M	620914
ODKURZACZ AC1630P H	620920

Dalsze informacje o odkurzaczach na stronie 36.



ZALETY I ZASTOSOWANIE

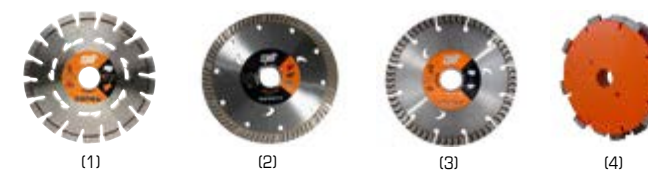
- Bezpyłowe wycinanie bruzd typu I (testowano w BG BAU) – kanał pyłowy z blachą prowadzącą pył i kanał ssący są umieszczone bezpośrednio nad tarczą
- Bezpyłowe podczas cięcia – zamknięta osłona tarczy z wieńcem szczotek
- Opatentowana geometria osi umożliwia przedłużenie położenia tarcz, a tym samym cięcie blisko brzegu (zostaje tylko 23 mm)
- Frezowanie kanałów bez dalszych prac – za pomocą uchwytu do tarcz Dia Slot do maks. 30 (Sz.) x 35 (Wys.) mm bezpyłowe bez dalszych prac
- Duży moment obrotowy 2,8 Nm pochodzący od silnika o mocy 2.500 W frezuje wszystkie podłoża z bloczków, betonowych zbrojonych prefabrykatów
- Bezpośrednie przeniesienie energii - główna rękojeść jest umieszczona bezpośrednio za tarczą. Siła użytkownika bezpośrednio pomaga przy posuwie tarczy
- Bez konieczności użycia innych narzędzi – łatwe ustawianie głębokości – wystarczy jeden obrót pokrętki do regulacji. Ustawienie szerokości kanału albo wymiana tarczy za pośrednictwem szybkiego zamknięcia Dia-Quick®
- Podwozie z 6 kółkami jezdnyymi na 4 osiach układa się poziomo nawet na nierównym podłożu i można nim dokładnie operować bez używania większej siły

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

TARCZE DIAMENTOWE

NAZWA	MATERIAŁ	WYMIAR L X H X B (MM)*	Ø (MM)	ZAWARTOŚĆ ISZTUKI	KOD
(1) XTREME UNIVERSAL	BETON, CEGŁA	22,23 X 10 X 2,6	150	2	610197
(2) SILVER TURBO T	OTYNKOWANE MURY	22,23 X 10 X 2,4	150	2	610035
(3) XTREME CONCRETE	(ZBROJONY) BETON, EKSTREMALNIE TWARDE BLOCZKI	22,23 X 10 X 2,6	150	2	610063
(4) DIA SLOT	BLOCZKI SILIKATOWE, BLOCZKI CERAMICZ- NE, BETON KOMÓRKOWY, KERAMZYT	22,23 X 8 X 5	150	1**	610290

* D = Ø otworu H = wysokość diamentu S = szerokość diamentu
** 1 blok tarcz z 3 części do szerokości kanałów 8/18/30 mm



DANE TECHNICZNE	
MOC	2.500 W
NAPIĘCIE	220 - 240 V
CIĘŻAR	6,5 KG
LICZBA OBROTÓW BEZ OBCIĄŻENIA	6.600 MIN ⁻¹
MOMENT OBROTOWY	2,8 NM
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA SZEROKOŚĆ CIĘCIA BETON BLOCZEK	50/46 MM 50/46 MM
ODSTĘP OD PRZEDNIEJ KRAWĘDZI MASZINY/Z BOKU	23/28 MM
Ø TARCZY	2 X 150 MM
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	5 M
WIBRACJE	4,3 M/S ²

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
DŁUTO	014121
ŁĄCZNIK Z 2 TARCZAMI XTREME UNIVERSAL	811242

NARZĘDZIA SYSTEMOWE	KOD
ODKURZACZ AC1625	620912
ODKURZACZ AC1630P	620913
ODKURZACZ AC1630P M	620914
ODKURZACZ AC1630P H	620920

Dalsze informacje o odkurzaczach na stronie 36.



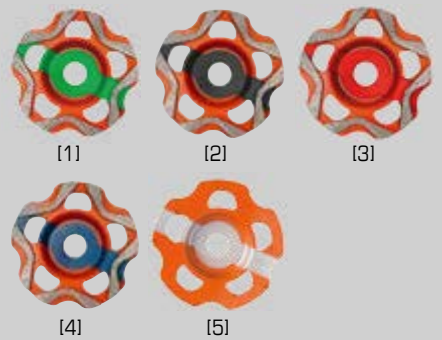


ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Wyjmowany segment ze szczotką – szlifowanie bezpośrednio na ścianie
- Dwie boczne, równoległe rękojeści do pracy bez zmęczenia, nawet przy pracy nad głową
- Duża moc silnika zapewnia szybki postęp robót i dokładne czyszczenie
- System bezpyłowy – tarcza ze szczotkami i odsysanie bezpośrednio na diamentowej tarczy szlifierskiej
- Pionowe ustawienie silnika – ssanie powietrza do chłodzenia od spodu i poza miejscem powstawania pyłu przedłuża żywotność

DANE TECHNICZNE	
MOC	1.800 W
NAPIĘCIE	230 V
CIEŻAR	5,5 KG
LICZBA OBROTÓW	10.000 MIN ⁻¹
Ø TARCZY SZLIFERSKIEJ	125 MM
UCHWYT NARZĘDZIOWY	M14
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	5 M

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
1 TARCZA PENTASURF	610516
KLUCZ PŁASKI KLUCZ DO PŁASKICH NAKRĘTEK Z OKRĄGLYMI OTWORAMI	
	620809



NARZĘDZIA SYSTEMOWE	KOD
ODKURZACZ AC1625	620912
ODKURZACZ AC1630P	620913
ODKURZACZ AC1630P M	620914
ODKURZACZ AC1630P H	620920

Dalsze informacje o odkurzaczach na stronie 36.



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Optymalny środek ciężkości - system napędzający nie jest bezpośrednio w głowicy szlifierskiej
- System bezpyłowy – okrągła szczotka na osłonie ochronnej, elastyczny wąż ssący od tarczy szlifierskiej bezpośrednio do rury odprowadzającej; optymalne odsysanie za pomocą odkurzacza SPIT AC1600 W
- Ekstremalny zakres ustawiania – tarcza ścierna w każdej pozycji roboczej przylega całą powierzchnią do podłoża, co zapewnia pełne wykorzystanie możliwości szlifowania
- Łatwe prowadzenie – dostarczana standardowo D-rękojeść

WYPOSAŻENIE

NAZWA	KOD
NASADKA	624845
KORPUS NASADKI	624844
UCHWYT NA RZEPY Z PODUSZKAMI DO PAPIERU DO SZLIFOWANIA	624831

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

SIATKA SZLIFERSKA

ZIARNISTOŚĆ	PRZEZNACZENIE	ZAWARTOŚĆ ISZTUK	KOD
K 80	USUWANIE KLEJU I FARB	20	620793
K 100	SZYBKE SZLIFOWANIE I POLEROWANIE	20	620794
K 120	SZYBKE SZLIFOWANIE I POLEROWANIE	20	620795
K 150	UNIWERSALNE POLEROWANIE	20	620796
K 180	UNIWERSALNE POLEROWANIE	20	620797
K 220	SZLIFOWANIE SZYBKO WIĄŻĄCYCH MATERIAŁÓW	20	620798

PAPIER ŚCIERNY Z SZEŚCIOMA OTWORAMI

K 80	USUWANIE KLEJU I FARB	20	620801
K 100	SZYBKE SZLIFOWANIE I POLEROWANIE	20	620802
K 120	SZYBKE SZLIFOWANIE I POLEROWANIE	20	620803
K 150	UNIWERSALNE POLEROWANIE	20	620804
K 180	UNIWERSALNE POLEROWANIE	20	620805
K 220	SZLIFOWANIE SZYBKO WIĄŻĄCYCH MATERIAŁÓW	20	620806



DANE TECHNICZNE	
MOC	550 W
NAPIĘCIE	230 V
CIEŻAR	4,6 KG
LICZBA OBROTÓW BEZ OBCIĄŻENIA	650-1.600 MIN ⁻¹
LICZBA OBROTÓW POD OBCIĄŻENIEM	280-950 MIN ⁻¹
DŁUGOŚĆ	1.520 MM
PODŁĄCZENIE D ODKURZACZA	Ø 35 MM
ELEMENT SZLIFUJĄCY	Ø 225 MM
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	4 M
WIBRACJE	3,2 M/S ²

W ZESTAWIE	KOD
TARCZA	
D-RĘKOJEŚĆ	
KLUCZ IMBUSOWY	
SZCZOTKI ZAPASOWE	
	620790



Siatka szlifierska

Papier ścierny

NARZĘDZIA SYSTEMOWE	KOD
ODKURZACZ AC1625	620912
ODKURZACZ AC1630P	620913
ODKURZACZ AC1630P M	620914
ODKURZACZ AC1630P H	620920

Dalsze informacje o odkurzaczach na stronie 36.





Ręczne wiercenie diamentowe | 32
Wiertnica SD 17P
Koronki diamentowe (wiercenie na sucho)
System SDD do wiercenia \varnothing 181 mm
Wyposażenie

Odkurzacz do pracy na mokro/sucho | 36
AC1625 - AC1630P
AC1630P M - AC1630P H
Wyposażenie



DANE TECHNICZNE

MOC	1.800 W
NAPIĘCIE	230 V
CIĘŻAR	5,5 KG
LICZBA OBROTÓW POD OBCIĄŻENIEM	1/1.200 MIN ⁻¹ 2/1.980 MIN ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU	1/28.800 MIN ⁻¹ 2/57.600 MIN ⁻¹
OPTYMALNY ZAKRES ŚREDNIC WIERCENIA	31-181 MM
MOCOWANIE NARZĘDZI	M41 a 1/2"

W ZESTAWIE

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
PRZYŁĄCZE DO WĘŻA SSĄCEGO	
RĘKOJEŚĆ	
KLUCZ SW 24+32+46	
	623031
ŁĄCZNIK Z ADAPTEREM M41 NA M16	621001
ŁĄCZNIK Z WIERTŁEM CENTRUJĄCYM 105 MM	621002
ŁĄCZNIK Z WIERTŁEM CENTRUJĄCYM 125 MM	621005
	827331

NARZĘDZIA SYSTEMOWE

NARZĘDZIA SYSTEMOWE	KOD
ODKURZACZ AC1625	620912
ODKURZACZ AC1630P	620913
ODKURZACZ AC1630P M	620914
ODKURZACZ AC1630P H	620920

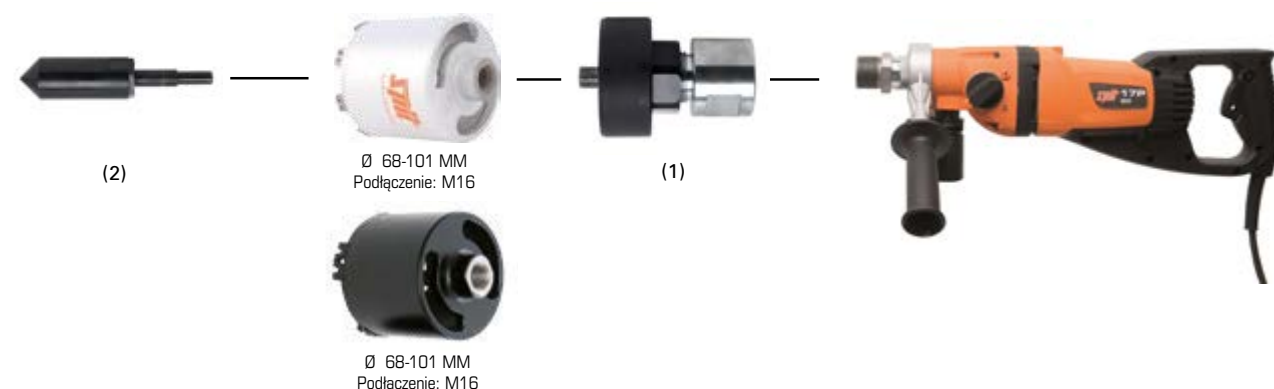
Dalsze informacje o odkurzaczach na stronie 36.



ZALETY I ZASTOSOWANIE

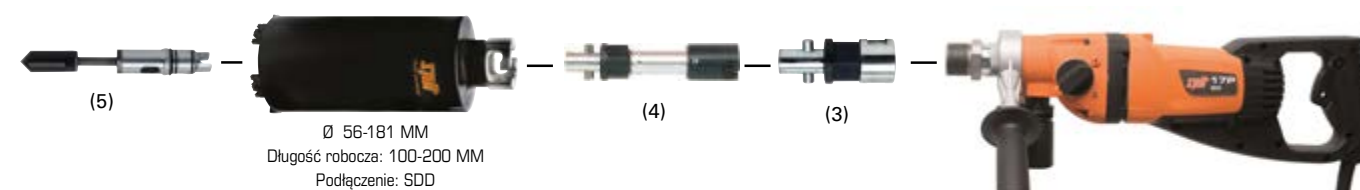
- praca bez pyłu, bez dodatkowych kosztów i kłopotliwego montażu wyposażenia
- Włączamy lekki udar do ekstremalnie wysokiej prędkości pracy
- 2-biegowa przekładnia – zawsze optymalna prędkość do różnych średnic wiercenia i podłóży przyspiesza przebieg pracy
- Szybszy postęp pracy – w bardzo zagęszczonych bloczkach silikatowych
- Praca w zwykłym betonie bez doprowadzania wody – dobre wszechstronne narzędzie, specjalnie przeznaczone do remontu starych budynków
- Poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa – ochrona przy zakleszczeniu koronki wiertarskiej
- Uniwersalne zastosowanie – wycinanie otworów do puszek z małą średnicą wiercenia, rura do doprowadzenia świeżego powietrza i odprowadzenia zużytego powietrza (w domu pasywnym) o dużej średnicy wiercenia
- Kąpiel olejowa do przekładni – ciągle optymalne smarowanie
- Łagodny rozruch – dokładne nawiercenie
- Dodatkowa rękojeść – z regulacją ustawienia za pomocą obejm

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE
WIERCENIE NA SUCHO Z OZNACZENIEM PYŁU



OZNACZENIE	KOD
(1) ADAPTER DO ODSYSANIA M41 NA M16	621001
(2) WIERTŁO CENTRUJĄCE 105 MM DO ADAPTERA M41/M16 – DO KORONKI WIERTARSKIEJ 65 MM	621002
(2) WIERTŁO CENTRUJĄCE 125 MM DO ADAPTERA M41/M16 – DO KORONKI WIERTARSKIEJ 85 MM	621005

WIERCENIE NA SUCHO Z OZNACZENIEM DO Ø 181 MM / 400 MM DŁUGOŚCI



OZNACZENIE	KOD
(3) ADAPTER M41 NA SDD DO SD 17P	621000
(4) PRZEDŁUŻKA DO 200 MM	654910
(5) WIERTŁO CENTRUJĄCE 100 MM DO SDD	620084
(5) WIERTŁO CENTRUJĄCE 200 MM DO SDD	621003

Koronki do wiercenia na sucho na stronie 34.



CERAMICZNE BLOCZKI – BETON KOMÓRKOWY – BLOCZKI SILIKATOWE – BLOCZKI

WIERCENIE NA SUCHO Z OZNACZENIEM PYŁU

Ø (MM)	ODSÁVÁNÍ	EFEKTYWNA DŁUGOŚĆ (MM)	ILOŚĆ SEGMENTÓW	KOD
[1] 68	M16	85	7	654511
[1] 82	M16	85	8	654515
[1] 101	M16	85	11	654519
[2] 82	DTA	85	7	654526

WIERCENIE NA SUCHO Z ODSYSANIEM PYŁU – ZALECANY LEKKI UDAR

[1] 68	M16	85	7	654511
[1] 82	M16	85	8	654515
[1] 101	M16	85	11	654519

WIERCENIE NA SUCHO BEZ ODSYSANIA PYŁU – ZALECANY LEKKI UDAR

Ø (MM)	MOCOWANIE NARZĘDZI	EFEKTYWNA DŁUGOŚĆ (MM)	ILOŚĆ SEGMENTÓW	KOD
[3] 82	M16	85	8	654514

TWARDY BLOCZEK SILIKATOWY – ZWYKŁY BETON – BETON

WIERCENIE NA SUCHO Z ODSYSANIEM PYŁU

Ø (MM)	ODSYSANIE	EFEKTYWNA DŁUGOŚĆ (MM)	ILOŚĆ SEGMENTÓW	KOD
[4] 68	M16	85	4	654509
[4] 82	M16	85	4	654513
[5] 68	DTA	85	3	654523
[5] 82	DTA	85	4	654524

AKCESORIA DO KORONKI WIERTNICZEJ M16

NAZWA	KOD
[6] ADAPTER DO ODSYSANIA M41 NA M16	621001
[7] WIERTŁO CENTRUJĄCE 105 MM DO ADAPTERA M41/M16 – DO KORONKI WIERTARSKIEJ 65 MM	621002
[7] WIERTŁO CENTRUJĄCE 125 MM DO ADAPTERA M41/M16 – DO KORONKI WIERTARSKIEJ 85 MM	621005
[8] ADAPTER 1/2" NA M16 - DŁUGOŚĆ 25 MM	620054
[9] WIERTŁO WIERTŁO CENTRUJĄCE 150 MM (DO KOD 620054) – DO KORONKIWIERTARSKIEJ 85 MM	827961
[10] ADAPTER M16X2 NA M16 - DŁUGOŚĆ 50 MM DO SD 16E	827985
[11] ADAPTER 5/8" NA M16 - DŁUGOŚĆ 50 MM DO SDM 1700	641060

BLOCZKI SILIKATOWE – BLOCZKI CERAMICZNE – WKŁADY KOMINOWE – BETONOWE BLOCZKI DRAŻONE

WIERCENIE NA SUCHO Z ODSYSANIEM PYŁU

Ø (MM)	ODSYSANIE	EFEKTYWNA DŁUGOŚĆ (MM)	ILOŚĆ SEGMENTÓW	KOD
56	SDD	200	4	654592
68	SDD	100	4	654594
68	SDD	200	4	654595
82	SDD	100	4	654596
82	SDD	200	4	654597
101	SDD	200	5	654600
111	SDD	200	6	654601
131	SDD	200	7	654602
161	SDD	200	8	654603
171	SDD	200	9	654604
181	SDD	200	9	654605

AKCESORIA DO KORONKI WIERTNICZEJ SDD

NAZWA	KOD
[1] ADAPTER M41 NA SDD DO SD 17P	621000
[2] ADAPTER M16X2 NA SDD DO SD 16E	620068
[2] ADAPTER 5/8" NA SDD DO SDM 1700	654940
[3] SUCHY ODSYSANIE SDD DO SD16E + SDM 1700	654900
[4] WIERTŁO CENTRUJĄCE 100 MM DO SDD	620084
[4] WIERTŁO CENTRUJĄCE 200 MM DO SDD	621003
[5] PRZEDŁUŻKA O DŁUGOŚCI 200 MM	654910



AC1625



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Czysto i bezpiecznie - 1.600 W mocy ssania i 99 % pochłanianego pyłu
- Innowacyjna technologia filtra dla niskich kosztów eksploatacji - Odsysanie pyłu, wody i odpadów z wiercenia bez dodatkowych filtrów
- Bez wymuszonego przerywania pracy - Otrząpywanie za pomocą wibracji tylko w czasie przerw w pracy
- Gładkie wewnętrzne powierzchnie pojemnika umożliwiają wykorzystanie całej pojemności i kompletne czyszczenie
- Łatwa wymiana/czyszczenie filtra za pomocą jednej ręki - po prostu wyciąga się do góry
- Długa żywotność filtra - ochrona przed brudem w głowicy odkurzacza, rozpoznanie poziomu wody i wyłączenie za pomocą czujnika

DANE TECHNICZNE

MOC MAKS.	1.600 W
NAPIĘCIE	230 V
WYDAJNOŚĆ SSANIA MAKS.	3.840 L/MIN.
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	8 M
DŁUGOŚĆ WĘŻA SSĄCEGO / Ø	5 M / 35 MM
POJEMNIK ZBIORCZY BRUTTO / PYŁ / WODA	25 / 20 / 15 LITRÓW
CIĘŻAR	12,5 KG
ZINTEGROWANE GNIAZDKO	MAKS. 2.300 W
DŁ. X SZ. X WYS.	460x400x490 MM
KLASA PYŁU	L
PODCIŚNIENIE	259 mBAR
POZIOM HAŁASU	69 dBA

W ZESTAWIE	KOD
ANTYSTATYCZNY WĄŻ SSĄCY 5 M	644004
1 KOŃCÓWKA SZCZELINOWA	
1 KOŃCÓWKA DO PODŁOGI	
1 OBEJMA DO PODŁĄCZENIA ELEKTRONARZĘDZI	
	620912

AC1630P



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Czysto i bezpiecznie - 1.600 W mocy ssania i 99 % pochłanianego pyłu
- Innowacyjna technologia filtra dla niskich kosztów eksploatacji - Odsysanie pyłu, wody i odpadów z wiercenia bez dodatkowych filtrów
- Gładkie wewnętrzne powierzchnie pojemnika zapewniają wykorzystanie całej objętości i kompletne czyszczenie
- Łatwa wymiana/czyszczenie filtra za pomocą jednej ręki - po prostu wyciąga się do góry
- Długa żywotność filtra - ochrona przed brudem w głowicy odkurzacza, rozpoznanie poziomu wody i wyłączenie za pomocą czujnika
- Inteligentne, automatyczne czyszczenie filtra z wykorzystaniem zasysanego strumienia powietrza
- Wyświetlacz optycznie przedstawia ważne funkcje
- Składane haki do przewodu i duża przestrzeń na małe części i narzędzia

DANE TECHNICZNE

MOC MAKS.	1.600 W
NAPIĘCIE	230 V
WYDAJNOŚĆ SSANIA MAKS.	3.840 L/MIN.
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	8 M
DŁUGOŚĆ WĘŻA SSĄCEGO / Ø	5 M / 35 MM
POJEMNIK ZBIORCZY BRUTTO / PYŁ / WODA	32 / 25 / 22 LITRÓW
CIĘŻAR	14,8 KG
ZINTEGROWANE GNIAZDKO	MAKS. 2.300 W
DŁ. X SZ. X WYS.	560x400x550 MM
KLASA PYŁU	L
PODCIŚNIENIE	259 mBAR
POZIOM HAŁASU	69 dBA

W ZESTAWIE	KOD
ANTYSTATYCZNY WĄŻ SSĄCY 5 M	644004
1 KOŃCÓWKA SZCZELINOWA	
1 KOŃCÓWKA DO PODŁOGI	
1 OBEJMA DO PODŁĄCZENIA ELEKTRONARZĘDZI	
	620913

AC1630P M



ZALETY I ZASTOSOWANIE

patrz AC1630P, łącznie z:

- Dozwolone zbieranie pyłu klasy M, na przykład pyłu drzewnego, popiołu
- Akustyczne i optyczne ostrzeżenie, jeżeli nie ma optymalnego przepływu objętościowego
- Zoptymalizowany do pracy ciągłej i odsysania drobnego pyłu
- Worek filtracyjny PE do pyłów problemowych (kod 620911)

DANE TECHNICZNE

MOC MAKS.	1.600 W
NAPIĘCIE	230 V
WYDAJNOŚĆ SSANIA MAKS.	2.520 L/MIN.
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	8 M
DŁUGOŚĆ WĘŻA SSĄCEGO / Ø	5 M / 35 MM
POJEMNIK ZBIORCZY BRUTTO / PYŁ / WODA	32 / 25 / 22 LITRÓW
CIĘŻAR	14,8 KG
ZINTEGROWANE GNIAZDKO	MAKS. 2.300 W
DŁ. X SZ. X WYS.	560x400x550 MM
KLASA PYŁU	M
PODCIŚNIENIE	259 mBAR
POZIOM HAŁASU	69 dBA

W ZESTAWIE	KOD
ANTYSTATYCZNY WĄŻ SSĄCY 5 M	644004
1 KOŃCÓWKA SZCZELINOWA	
1 KOŃCÓWKA DO PODŁOGI	
1 OBEJMA DO PODŁĄCZENIA ELEKTRONARZĘDZI	
ELEKTRONARZĘDZI 3 WORKI PE DO USUWANIA PYŁU	620911
	620914

AC1630P H



ZALETY I ZASTOSOWANIE

patrz AC1630P, łącznie z:

- Dozwolone zbieranie pyłu klasy H, na przykład włókna mineralne, wełna szklana, klej do płytek, farby, piłsnia, itp
- Czysto i bezpiecznie - 1.600 W mocy ssania i 99,995 % pochłanianego pyłu
- Specjalny filtr HEPA H14 (kod 654699)
- Akustyczne i optyczne ostrzeżenie, jeżeli nie ma optymalnego przepływu objętościowego
- Zoptymalizowany do pracy ciągłej i odsysania drobnego pyłu
- Dopuszczalne tylko z workiem filtrującym PE do pyłów problemowych (kod 620911)

DANE TECHNICZNE

MOC MAX.	1.600 W
NAPIĘCIE	230 V
WYDAJNOŚĆ SSANIA MAKS.	2.520 L/MIN.
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	8 M
DŁUGOŚĆ WĘŻA SSĄCEGO / Ø	5 M / 35 MM
POJEMNIK ZBIORCZY BRUTTO / PYŁ / WODA	32 / 25 / 22 LITRÓW
CIĘŻAR	14,8 KG
ZINTEGROWANE GNIAZDKO	MAKS. 2.300 W
DŁ. X SZ. X WYS.	550x400x550 MM
KLASA PYŁU	H
PODCIŚNIENIE	259 mBAR
POZIOM HAŁAS	69 dBA

W ZESTAWIE	KOD
ANTYSTATYCZNY WĄŻ SSĄCY 5 M	644004
1 KOŃCÓWKA SZCZELINOWA	
1 KOŃCÓWKA DO PODŁOGI	
1 OBEJMA DO PODŁĄCZENIA ELEKTRONARZĘDZI	
ELEKTRONARZĘDZI 3 WORKI PE DO USUWANIA PYŁU	620911
	620920

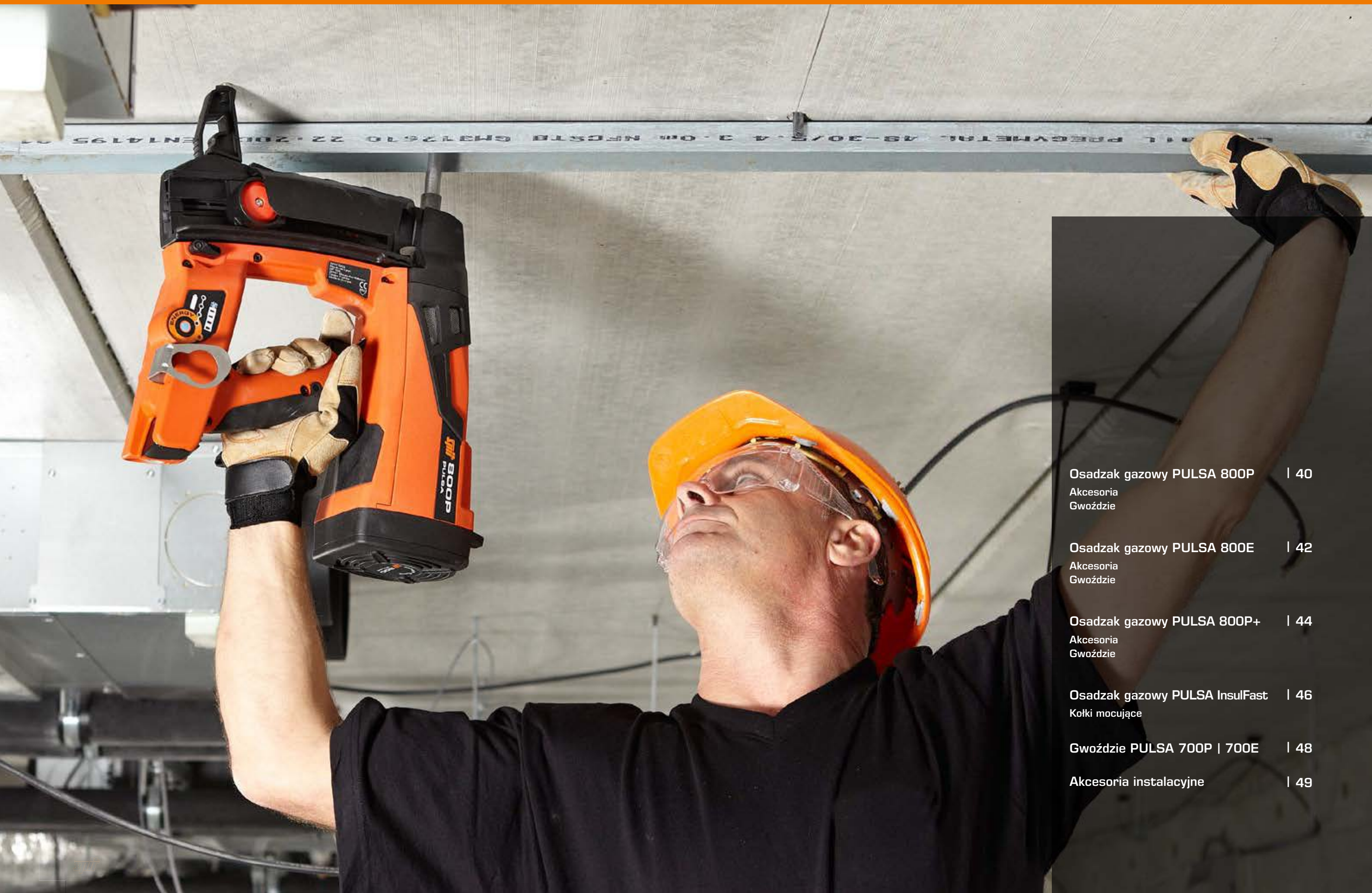


WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

OZNACZENIE	KOD
[1] KOMPLET WYPOSAŻENIA ¹	644030
[2] POJEMNIK 50 LITRÓW Z UCHWYTEM PRZEJEZDNYM (DO AC1625)	644003
[3] WKŁADY FILTRUJĄCE (KOMPLET 2 SZTUKI)	644006
[4] WKŁADY FILTRUJĄCE HEPA (KOMPLET 2 SZTUKI)	654699
[5] UCHWYT PRZEJEZDNY (DO AC1630 P + AC1630P M)	610130
[6] ANTYSTATYCZNY WĄŻ SSĄCY 5 M	644004
[7] FLEECE WOREK FILTRUJĄCY (5 SZTUKI)	620922
[8] WOREK PE (5 SZTUK DO AC1630P M / AC1630P H)	620911
[9] STOPNIOWANA OBEJMA DO RÓŻNYCH PODŁĄCZEŃ ELEKTRONARZĘDZI	828749
[10] PRZYŁĄCZE BAGNETOWE DO WĘŻA SSĄCEGO	610123

¹ W zestawie: 2 rury przedłużające po 50 cm, 1 giętka rura przedłużająca z regulacją ssania, 1 uchwyt do szczotek 37 cm, po 1 nasadce do ssania na mokro/sucho





Osadzak gazowy PULSA 800P | 40

Akcesoria
Gwoździe

Osadzak gazowy PULSA 800E | 42

Akcesoria
Gwoździe

Osadzak gazowy PULSA 800P+ | 44

Akcesoria
Gwoździe

Osadzak gazowy PULSA InsulFast | 46

Kółki mocujące

Gwoździe PULSA 700P | 700E | 48

Akcesoria instalacyjne | 49



DANE TECHNICZNE

CIĘŻAR	3,8 KG
WYMIARY (DxSxV)	385x114x309 MM
ENERGIA OSADZANIA	82 J
DŁUGOŚĆ GWOŹDZI	15-40 MM
MAGAZYNEK MAGAZYNEK DŁUGI (WYPOSAŻENIE SPECJALNE)	20 GWOŹDZI 50 GWOŹDZI
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	MAKS. 3.000 STRZAŁÓW
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA PEŁNE DO 500 STRZAŁÓW	90 MINUT 25 MINUT
WYDAJNOŚĆ NABOJU GAZOWEGO	DO 750 STRZAŁÓW
SILA DOCISKU	4,5 KG
WIBRACJE	4,5 M/S ²

W ZESTAWIE

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
AKUMULATOR	018483
ŁADOWARKA	018482
OKULARY OCHRONNE	014121
KLUCZ IMBUSOWY	
	018341

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Specjalna głowica do profili aluminiowych, siatek „Rapica” itp
- Panel kontrolny sygnalizujący stan gazu/akumulatora – dokładna kontrola pozostałej ilości gazu i stanu naładowania akumulatora zapobiega przestojom na budowie.
- Kompletna obudowa przeciwpyłowa – mniej pyłu w urządzeniu - dłuższe okresy serwisowania i niższe koszty czyszczenia.
- Funkcja szybkiego ładowania akumulatora – Akumulator Li-ion umożliwia do 3.000 strzałów na jedno naładowanie akumulatora. Funkcja szybkiego ładowania akumulatora umożliwia 500 strzałów po 25 minutach ładowania.
- Beznarzędziowa regulacja głębokości wstrzeliwania – za pośrednictwem dźwigni .
- Ochrona przed uderzeniami – elementy obudowy narażone na silne uderzenia są od siebie niezależne i pokryte materiałem ochronnym.
- Łatwy i beznarzędziowy demontaż magazynka w przypadku zacięcia gwoździ w lufie.
- Pełna wydajność w zakresie temperatur -15°C do +49°C – Czujniki High-tech w elektronice iniekcji, innowacyjna technologia zaworu gazowego i odpowiednia mieszanka gazowa gwarantują pełną funkcjonalność przy mrozie i w ciepłe.
- Szeroki system wyposażenia – najszersza oferta gwoździ do różnych podłoży i aplikacji.

AKCESORIA

NAZWA	KOD
(1) MAGAZYNEK NA 50 GWOŹDZI PULSA 800	014640
(2) AKUMULATOR ZAPASOWY PULSA 800	018483
(3) MAGNETYCZNA LUFA DO PODKŁADEK PULSA 800	014641
(4) MAGNETYCZNA LUFA DO WYPOSAŻENIA INSTALACYJNEGO PULSA 800	014642
(5) ŁADOWARKA KOMPLET PULSA 800	018482
(6) LUFA DLA INSTALATORÓW / P800E	018423
(7) LUFA DLA MONTERÓW PŁYT KARTONOWO-GIPSOWYCH	018424
(8) OSŁONA DLA WERSJI DO POJEDYNCZYCH STRZAŁÓW	018490
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	013690
OKULARY OCHRONNE	014121

¹ Zawartość: Spray do czyszczenia 300 ml, specjalny olej serwisowy 115 ml, ściereczka do czyszczenia, instrukcja czyszczenia

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

GWOŹDZIE STANDARDOWE C6 (W MAGAZYNKU PO 10 SZTUK)

NAZWA	DŁUGOŚĆ (MM)	KOD 500 SZT. + 1 X GAZ	KOD 1.500 SZT. + 3 X GAZ
C6-20	20	057540	057545
C6-25	25	057541	057546
C6-30	30	057542	057547
C6-35	35	057543	057548
C6-40	40	057544	057549

GWOŹDZIE SPECJALNE HC6 (W MAGAZYNKU PO 10 SZTUK)

HC6-15	15	057550	057559
HC6-17	17	057551	
HC6-22	22	057552	
HC6-27	27	057553	
HC6-32	32	057554	

GWOŹDZIE C6/HC6 (W MAGAZYNKU PO 10 SZTUK) BEZODPADOWE

HC6-15	15	057555	
HC6-17	17	057556	
HC6-22	22	057557	
HC6-27	27	057558	
C6-40	40	057544	057549

GWOŹDZIE SPECJALNE CW6 (W MAGAZYNKU PO 10 SZTUK) DO DREWNA

CW6-25	25	057562	
--------	----	--------	--

WYBÓR GWOŹDZI PULSA C6 - HC6

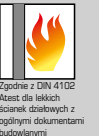
PULSA 800 Wybór gwoździ	C6 & HC6						
	1 (mm)	5 (mm)	10 (mm)	15 (mm)	20 (mm)	24 (mm)	P800P
	HC6 15	HC6 15	HC6 17	HC6 22	HC6 27	HC6 32	HC6 15-17
C40/50 C50/60	HC6 17	HC6 17	HC6 22-27	HC6 27	HC6 32	-	HC6 15-22
C20/25 C25/30	HC6 22	HC6 22-27	HC6 27	HC6 32	-	-	HC6 17-22
	C6 20	C6 25	C6 25-30	C6 35	C6 35-40	C6 40	C6 20-25
Błoki siłkowe	HC6 22	HC6 22-27	HC6 27	HC6 32	-	-	HC6 17-22
	C6 25-30	C6 30	C6 30-35	C6 35	C6 35-40	C6 40	C6 20-25
	HC6 22	HC6 22-27	HC6 27-32	HC6 32	-	-	HC6 22
	C6 20-25	C6 25	C6 30-35	C6 35	C6 35-40	C6 40	C6 25

ZALECANE ORYGINALNE I WYTRZYMAŁE GWOŹDZIE HC6

Podłoże	Głębokość osadzenia	Sila wyrywająca N _{ra} (kg)	Sila ścinająca V _{ra} (kg)
C20/25 do C60/75 (= B25 do B75)	H _{osad} =15 mm	30	25
	H _{osad} =18 mm	40	
	H _{osad} =20 mm	47	
f _{tk} =410-450 N/mm ² (=ST 44) f _{tk} =500-550 N/mm ² (=ST 60)	H _{osad} =6,5 mm	150	120



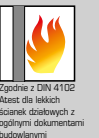
C6:
Zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustaki otynkowane



Zgodnie z DIN 4102
Atest dla lekkich ścianek działowych z ogólnymi dokumentami budowlanymi



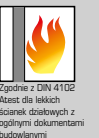
HC6:
Beton twardy o wysokiej wytrzymałości do C60/75, żelbeton, stal do E335



Zgodnie z DIN 4102
Atest dla lekkich ścianek działowych z ogólnymi dokumentami budowlanymi



„Gwoź bezodpadowy”:
Tworzywo sztuczne z magazynka po strzale odpada w całości



Zgodnie z DIN 4102
Atest dla lekkich ścianek działowych z ogólnymi dokumentami budowlanymi

C6: beton zwykły C20/25, cegła, pustaki, tynk, drewno
HC6: beton twardy C60/75, stal gatunku do E335



CW6:
Gwoździokręt z wpuszczanym łbem, demontowalny (PZ2)





Rys. Na rysunku 800E do "pojedynczych strzałów" tylko PULSA 800E

DANE TECHNICZNE	
CIĘŻAR	3,8 KG
WYMIARY (DŁ. X SZ. X WYS.)	385X114X309 MM
ENERGIA OSADZANIA	82 J
DŁUGOŚĆ GWOŹDZI	15-40 MM
MAGAZYNEK MAGAZYNEK DŁUGI (WYPOSAŻENIE SPECJALNE)	20 GWOŹDZI 50 GWOŹDZI
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	MAKS. 3.000 STRZAŁÓW
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA PEŁNE DO 500 STRZAŁÓW 25 MINUT	90 MINUT 25 MINUT
POJEMNOŚĆ NABOJU GAZOWEGO	750 STRZAŁÓW
SILA DOCISKU	4,5 KG
WIBRACJE	4,5 M/S ²

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
AKUMULATOR	018483
ŁADOWARKA	018482
OKULARY OCHRONNE	014121
OSŁONA DLA WERSJI DO POJEDYNCZYCH STRZAŁÓW	018490
KLUCZ IMBUSOWY	
	018340



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Specjalne wyposażenie montażowe, które zakłada się bezpośrednio na urządzenie – Seryjne mocowanie uchwytów, kanałów kablowych, uchwytów kablowych, itp. z tworzywa sztucznego i metalu.
- OBO Bettermann & PULSA - OBO „uchwyt do wiązek przewodów” i „uchwyt do wiązek Grip” są optymalizowane do PULSA. Uchwyt „Quick-Schelle” bardzo dobrze się mocuje.
- Panel kontrolny sygnalizujący stan gazu/akumulatora – dokładna kontrola pozostałej ilości gazu i stanu naładowania akumulatora zapobiega przestojom na budowie.
- Kompletna obudowa przeciwpyłowa – mniej pyłu w urządzeniu - dłuższe okresy serwisowania i niższe koszty czyszczenia.
- Funkcja szybkiego ładowania akumulatora – Akumulator Li-ion umożliwia do 3.000 strzałów na jedno naładowanie akumulatora. Funkcja szybkiego ładowania akumulatora umożliwia 500 strzałów po 25 minutach ładowania.
- Beznarzędziowa regulacja głębokości wstrzeliwania – za pośrednictwem dźwigni.
- Ochrona przed uderzeniami – elementy obudowy narażone na silne uderzenia są od siebie niezależne i pokryte materiałem ochronnym.
- Łatwy i beznarzędziowy demontaż magazynka w przypadku zacięcia gwoździ w lufie.
- Pełna wydajność w zakresie temperatur -15°C do +49°C – Czujniki High-tech w elektronice iniekcji, innowacyjna technologia zaworu gazowego i odpowiednia mieszanka gazowa gwarantują pełną funkcjonalność przy mrozie i w cieple.
- Szeroki system wyposażenia – najszersza oferta gwoździ do różnych podłoży i aplikacji.

AKCESORIA

NAZWA	KOD
(1) MAGAZYNEK NA 50 GWOŹDZI PULSA 800	014640
(2) AKUMULATOR ZAPASOWY PULSA 800	018483
(3) MAGNETYCZNY UCHWYT DO PODKŁADEK PULSA 800	014641
(4) MAGNETYCZNA LUFA DO WYPOSAŻENIA INSTALACYJNEGO PULSA 800	014642
(5) ŁADOWARKA KOMPLET PULSA 800	018482
(6) LUFA DLA INSTALATORÓW / PULSA 800E	018423
(7) LUFA DO URZĄDZENIA DLA MONTERÓW PŁYT KARTONOWO-GIPSOWYCH	018424
(8) OSŁONA DLA WERSJI DO POJEDYNCZYCH STRZAŁÓW	018490
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	013690
OKULARY OCHRONNE	014121

¹ Zawartość: Spray do czyszczenia 300 ml, specjalny olej serwisowy 115 ml, ściereczka do czyszczenia, instrukcja czyszczenia

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

GWOŹDZIE STANDARDOWE C6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

NAZWA	DŁUGOŚĆ (MM)	KOD 500 SZT. + 1 X GAZ	KOD 1.500 SZT. + 3 X GAZ
C6-20	20	057540	057545
C6-25	25	057541	057546
C6-30	30	057542	057547
C6-35	35	057543	057548
C6-40	40	057544	057549

GWOŹDZIE SPECJALNE HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

HC6-15	15	057550	057559
HC6-17	17	057551	
HC6-22	22	057552	
HC6-27	27	057553	
HC6-32	32	057554	

GWOŹDZIE C6/HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK) „BEZODPADOWE”

HC6-15	15	057555	
HC6-17	17	057556	
HC6-22	22	057557	
HC6-27	27	057558	
C6-40	40	057544	057549

GWOŹDZIE SPECJALNE CW6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK) DO DREWNA

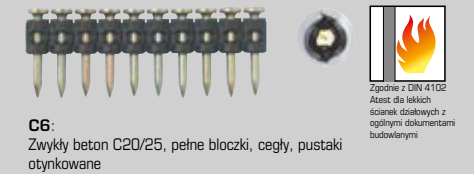
CW6-25	25	057562	
--------	----	--------	--

GWOŹDZIE CG6/HCG6 Z PODKŁADKĄ (TYLKO DO POJEDYNCZEGO STRZELANIA)

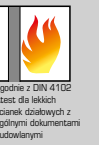
HCG6-15	15	057567	
HCG6-22	22	057568	
CG6-20	20	057563	
CG6-25	25	057564	
CG6-30	30	057565	
CG6-35	35	057566	

ZALECANE ORYGINALNE I WYTRZYMAŁE GWOŹDZIE HC6

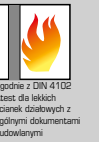
Podłoże	Głębokość osadzenia	Sila wyrywająca N ₉₀ (kg)	Sila ścinająca V ₉₀ (kg)
 C20/25 do C60/75 (= B25 do B75)	H _{osadzenia} =15 mm	30	25
	H _{osadzenia} =18 mm	40	
	H _{osadzenia} =20 mm	47	
 f _{yk} =410-450 N/mm ² (=ST 44) f _{yk} =500-550 N/mm ² (=ST 60)	H _{osadzenia} =6,5 mm	150	120



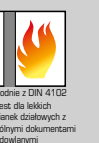
C6: Zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustaki otynkowane



HC6: Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E335



„Gwoździe bezodpadowe”:
Tworzywo sztuczne z magazynku po strzale odpada w całości
C6: zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustaki otynkowane
HC6: Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E335



CW6: Drewno –gwoździowkręt z wpuszczanym włosem, demontowalny (Pz2)



CG6: Zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustaki otynkowane
HCG6: Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E335



DANE TECHNICZNE

CIĘŻAR	3,8 KG
WYMIARY (DŁ. X SZ. X WYS.)	396X114X309 MM
ENERGIA OSADZANIA	100 J
DŁUGOŚĆ GWOŹDZI	15-40 MM
MAGAZYNEK MAGAZYNEK DŁUGI (WYPOSAŻENIE SPECJALNE)	20 GWOŹDZI 50 GWOŹDZI
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	MAX. 3.000 VYSTRELÓW
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA PEŁNE DO 500 STRZAŁÓW 25 MINUT	90 MINUT 25 MINUT
POJEMNOŚĆ NABOJU GAZOWEGO	600 STRZAŁÓW
SILA DOCISKU	4,5 KG
WIBRACJE	4,5 M/S ²

W ZESTAWIE

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
AKUMULATOR	018483
ŁADOWARKA	018482
OKULARY OCHRONNE	014121
KLUCZ IMBUSOWY	
	018342

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Extrapower 100J z zapasem energii – najwyższa jakość mocowania w ekstremalnych warunkach do (starego) betonu i stali, na przykład budownictwo/objekty przemysłowe. Specjalny montaż okien – aprobatą mocowania na podstawie badań w IFT Rosenheim zamocowań okiennych i kotew do muru.
- Specjalna głowica do profili aluminiowych, siatek „Rapica” itp
- Panel kontrolny sygnalizujący stan gazu/akumulatora – dokładna kontrola pozostałej ilości gazu i stanu naładowania akumulatora zapobiega przestojom na budowie.
- Kompletna obudowa przeciwpyłowa – mniej pyłu w urządzeniu - dłuższe okresy serwisowania i niższe koszty czyszczenia.
- Funkcja szybkiego ładowania akumulatora – Akumulator Li-ion umożliwia do 3.000 strzałów na jedno naładowanie akumulatora. Funkcja szybkiego ładowania akumulatora umożliwia 500 strzałów po 25 minutach ładowania.
- Beznarzędziowa regulacja głębokości wstrzeliwania – za pośrednictwem dźwigni.
- Ochrona przed uderzeniami – elementy obudowy narażone na silne uderzenia są od siebie niezależne i pokryte materiałem ochronnym.
- Łatwy i beznarzędziowy demontaż magazynka w przypadku zacięcia gwoździ w lufie.
- Pełna wydajność w zakresie temperatur -15°C do +49°C – Czujniki High-tech w elektronice iniekcji, innowacyjna technologia zaworu gazowego i odpowiednia mieszanka gazowa gwarantują pełną funkcjonalność przy mrozie i w ciepłe.
- Szeroki system wyposażenia – najszerza oferta gwoździ do różnych podłoży i aplikacji.

AKCESORIA

NAZWA	KOD
(1) MAGAZYNEK NA 50 GWOŹDZI PULSA 800	014640
(2) AKUMULATOR ZAPASOWY PULSA 800	018483
(3) MAGNETYCZNA LUFKA DO PODKŁADEK PULSA 800	014641
(4) MAGNETYCZNA LUFKA DO WYPOSAŻENIA INSTALACYJNEGO PULSA 800	014642
(5) ŁADOWARKA KOMPLET PULSA 800	018482
(6) LUFKA DLA INSTALATORÓW/ PULSA 800E	018423
(7) LUFKA DLA MONTERÓW PŁYT KARTONOWO-GIPSOWYCH	018424
(8) OSŁONA DLA WERSJI DO POJEDYNYCH STRZAŁÓW	018490
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	013690
OKULARY OCHRONNE	014121

¹ Zawartość: Spray do czyszczenia 300 ml, specjalny olej serwisowy 115 ml, ściereczka do czyszczenia, instrukcja czyszczenia

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

GWOŹDZIE STANDARDOWE C6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

NAZWA	DŁUGOŚĆ (MM)	KOD	
		500 SZT. + 1 X GAZ	1.500 SZT. + 3 X GAZ
C6-20	20	057540	057545
C6-25	25	057541	057546
C6-30	30	057542	057547
C6-35	35	057543	057548
C6-40	40	057544	057549

GWOŹDZIE SPECJALNE HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

HC6-15	15	057550	057559
HC6-17	17	057551	
HC6-22	22	057552	
HC6-27	27	057553	
HC6-32	32	057554	

GWOŹDZIE BEZODPADOWE C6/HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

HC6-15	15	057555	
HC6-17	17	057556	
HC6-22	22	057557	
HC6-27	27	057558	
C6-40	40	057544	057549

GWOŹDZIE SPECJALNE CW6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK) DO DREWNA

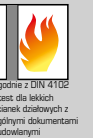
CW6-25	25	057562	
--------	----	--------	--

ZALECANE ORYGINALNE I WYTRZYMAŁE GWOŹDZIE HC6

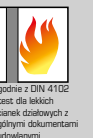
Podłoże	Głębokość osadzenia	Sila wyrywająca N _u (kg)	Sila ścinająca V _u (kg)
C20/25 do C60/75 (= B25 do B75)	H _{osad} =15 mm	30	25
	H _{osad} =18 mm	40	
	H _{osad} =20 mm	47	
f _{uk} =410-450 N/mm ² (=ST 44) f _{uk} =500-550 N/mm ² (=ST 60)	H _{osad} =6,5 mm	150	120



C6: Zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustaki otynkowane



HC6: Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E335



„Gwoździe bezodpadowe”:

Tworzywo sztuczne z magazynka po strzale odpada w całości



C6: zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustaki otynkowane
HC6: Beton twardy do C60/75, żelbeton stal do E335



CW6: Gwoździowkręt z wpuszczanym łbem, demontowalny (PZ2) do drewna



DANE TECHNICZNE	
CIĘŻAR	3,6 KG
WYMIARY (DŁ. X SZ. X WYS.)	544X114X309 MM
ENERGIA OSADZANIA	82 J
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	MAKS 3.000 STRZAŁÓW
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA PEŁNE NA 500 STRZAŁÓW	90 MINUT 25 MINUT
POJEMNOŚĆ KARTUSZA GAZOWEGO	500 STRZAŁÓW
SILA DOCISKU	4,5 KG
WIBRACJE	5,3 M/S ²
POZIOM HAŁASU	96 dBA

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
AKUMULATOR	018483
ŁADOWARKA	018482
OKULARY OCHRONNE	014121
KLUCZ IMBUSOWY	
	018369



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Specjalne kołki montażowe, zakładane bezpośrednio na łufę urządzenia, pozwalające na szybki montaż izolacji.
- Wstrzeliwanie gazowe - 2 x szybsza praca, niż osadzakami prochowymi i 6x szybsza niż wiercenie + kołkowanie!
- Dzięki nabojevi gazowemu 500 mocowań - bez wymiany amunicji jak w przypadku osadzaków prochowych
- Tylko jedno urządzenie do mocowania izolacji o grubości 50-200 mm.
- Bez głośnego wiercenia – prace monterskie na budowie podczas normalnej eksploatacji
- Bardzo komfortowe - żadnych odbić i minimalny docisk. Praca bezpyłowa.
- Czysta technologia gazowa –zmniejszone wymagania dla czyszczenia i konserwacji.
- LED lampka sygnalizacyjna stanu gazu/akumulatora – dokładna kontrola pozostałej ilości gazu i stanu naładowania akumulatora zapobiega przestojom na budowie.
- Funkcja szybkiego ładowania akumulatora – Zasilający litowo-jonowy akumulator umożliwia do 3.000 strzałów jednym naładowaniem akumulatora. Funkcja szybkiego ładowania akumulatora umożliwia 500 strzałów po 25 minutach ładowania
- Kompletna obudowa przeciwpylowa – mniej pyłu w urządzeniu - dłuższe okresy serwisowania i niższe koszty czyszczenia.

AKCESORIA

NAZWA	KOD
(1) AKUMULATOR ZAPASOWY	018483
(2) ŁADOWARKA	018482
ŁUFA DO MOCOWANIA KOŁKÓW IZOLACYJNYCH	018492
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	013690
OKULARY OCHRONNE	014121

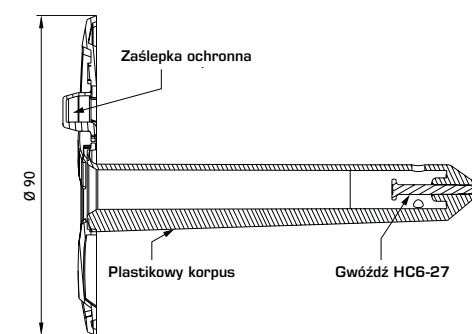
¹ Zawartość: Spray do czyszczenia 300 ml, specjalny olej serwisowy 115 ml, ściereczka do czyszczenia, instrukcja czyszczenia

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

KOŁEK DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO - GWÓDŹ HC6-27 ZINTEGROWANY Z KOŁKIEM

NAZWA	TALERZYKA Ø (MM)	GRUBOŚĆ IZOLACJI (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
KOŁEK MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF60	90	50-60	500 + 1 x GAZ	060501
KOŁEK DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF80	90	70-80	500 + 1 x GAZ	060502
KOŁEK DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF100	90	90-100	500 + 1 x GAZ	060503
KOŁEK DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF120	90	110-120	500 + 1 x GAZ	060504
KOŁEK DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF140	90	130-140	500 + 1 x GAZ	060505
KOŁEK DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF160	90	150-160	500 + 1 x GAZ	060506
KOŁEK DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF180	90	170-180	500 + 1 x GAZ	060507
KOŁEK DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF200	90	190-200	500 + 1 x GAZ	060508

ZALECANE OBCIĄŻENIE - ORIGINAL IF



Zalecane obciążenie (kN) ustala się z obciążenia charakterystycznego podzielonego przez współczynnik bezpieczeństwa większy od 3*

Grubość izolacji (mm)	50 -> 200
Beton (głębokość osadzenia gwoźdźcia h _{nom} = 15 mm)	0.30 kN
Stal	0.30 kN ¹
Beton	W zależności od typu podłoża nośnego trzeba wykonać na miejscu próby wrywania gwoździ

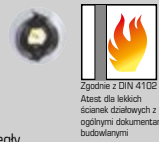
* Podane wartości obciążenia odnoszą się tylko do elementu mocującego. Nie uwzględnia parametrów wytrzymałościowych materiału izolacyjnego.

¹ Ta wartość jest uwarunkowana obciążeniem przy uszkodzeniu kołka (siła wyrwijająca przez gwoździ).





C6:
Normalny beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustak otynkowany



Zgodnie z DIN 4102
Atest dla lekkich ścianek działowych z ogólnymi dokumentami budowlanymi



HC6:
Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E335



Zgodnie z DIN 4102
Atest dla lekkich ścianek działowych z ogólnymi dokumentami budowlanymi



„Gwoździe bezodpadowe“:
Tworzą sztuczne z magazynka po strzale odpada w całości

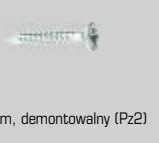


Zgodnie z DIN 4102
Atest dla lekkich ścianek działowych z ogólnymi dokumentami budowlanymi

C6: zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustak otynkowany,



CW6: Gwoździowkręt z wpuszczanym łbem, demontowalny (Pz2) do drewna



Zgodnie z DIN 4102
Atest dla lekkich ścianek działowych z ogólnymi dokumentami budowlanymi

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

GWOŹDZIE STANDARDOWE C6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

NAZWA	DŁUGOŚĆ (MM)	KOD 500 SZT. + 1 X GAZ
C6-20	20	046310
C6-25	25	046320
C6-30	30	046330
C6-35	35	046340
C6-40	40	046350

GWOŹDZIE SPECJALNE HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

HC6-15	15	053206
HC6-17	17	011876
HC6-22	22	011891
HC6-27	27	011877
HC6-32	32	053207

GWOŹDZIE BEZODPADOWE C6/HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

C6-40	40	046350
-------	----	--------

GWOŹDZIE CW6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK) DO DREWNA

CW6-25	25	053229
--------	----	--------

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE ORYGINALNYCH GWOŹDZI HC6

Material	Głębokość osadzenia	Siła rozciągania N_{Rk} (kg)	Siła ścinająca V_{Rk} (kg)
C20/25 do C60/75 (= B25 do B75)	$H_{os} = 15$ mm	30	25
	$H_{os} = 18$ mm	40	
	$H_{os} = 20$ mm	47	
$f_{uk} = 410-450$ N/mm ² (=ST 44) $f_{uk} = 500-550$ N/mm ² (=ST 60)	$H_{os} = 6,5$ mm	150	120

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

DODATKOWA PODKŁADKA

NAZWA	Ø (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
METALOWA PODKŁADKA	25	1000	011204
[1] LUFKA MAGNETYCZNA PODKŁADKI RONDLE PULSA 700		1	333700
[1] LUFKA MAGNETYCZNA PODKŁADKI RONDLE PULSA 800		1	014641

UCHWYT DO MOCOWANIA PRZEWODÓW (DO OPASEK ZACISKOWYCH) BEZHALOGENOWY

NAZWA	MAKS. SZEROKOŚĆ OPASKI (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
CLIP ELEC	9	100	011203

UCHWYT KABLOWY „ROGI BYKA” (BEZHALOGENOWY)

NAZWA	MAKS. LICZBA PRZEWODÓW	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
POJEDYŃCZY UCHWYT DO PRZEWODÓW	8 (nym 3x1,5)	50	565915
PODWÓJNY UCHWYT DO PRZEWODÓW	16 (nym 3x1,5)	25	565916
POJEDYŃCZY UCHWYT DO PRZEWODÓW NIEPALNY	8 (nym 3x1,5)	50	565917
PODWÓJNY UCHWYT DO PRZEWODÓW NIEPALNY	16 (nym 3x1,5)	25	565918

ZAMYKANY UCHWYT DO WIĄZEK PRZEWODÓW (BEZHALOGENY)

NAZWA	MAKS. LICZBA PRZEWODÓW	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
KS 30/15	30 (nym 3x1,5)	100	827155

UCHWYT DO RUREK P-CLIP (BEZHALOGENOWY)

NAZWA	Ø RURKI (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
P - CLIP 20	20	100	565082
P - CLIP 22	22	100	565083
P - CLIP 25	25	50	567208
P - CLIP 16X16	16	50	567209
P - CLIP 20X20	20	50	565086
P - CLIP 22X22	22	50	565087

UCHWYTY METALOWY P-CLIP

UCHWYT METALOWY P-CLIP 16	16	200	057495
UCHWYT METALOWY P-CLIP 20	20	200	057496
UCHWYT METALOWY P-CLIP 25	25	200	057497
UCHWYT METALOWY P-CLIP 32	32	200	057498
[2] MAGNETYCZNA LUFKA DO INSTALACJI PULSA 800		1	014642

MAGNETYCZNA LUFKA DO INSTALACJI PULSA 800

UCHWYTY METALOWY P-CLIP 13	13	100	825925
UCHWYTY METALOWY P-CLIP 18	18	100	825927
UCHWYTY METALOWY P-CLIP 20	20	100	825928
UCHWYTY METALOWY P-CLIP 24	24	100	825930
UCHWYTY METALOWY P-CLIP 28	28	100	825931
[3] MAGNETYCZNA LUFKA DO INSTALACJI PULSA 800		1	014642

WSPORNIK KĄTOWY Z OTWOREM DO PRĘTA GWINTOWANEGO M6-M8

NAZWA	Ø PRĘTA GWINTOWANEGO (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
TRH-CLIP M6/M8	M6/M8	100	011430



Materiał: stal ocynkowana



Materiał: polipropylen



Materiał: polipropylen



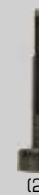
Materiał: poliamid



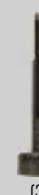
Materiał: polipropylen



Materiał: polipropylen



Materiał: stal ocynkowana



Materiał: stal ocynkowana



Materiał: stal ocynkowana



Materiał: Polipropylen



Materiał: Poliamid



Materiał: mieszanina polimerów



Materiał: tworzywo sztuczne



Materiał: różne



WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

UCHWYTY DO RUREK E-CLIP (BEZHAŁOGENOWE)

NAZWA	Ø RURKI (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
E-CLIP 16	16	100	567214
E-CLIP 20	20	100	565032
E-CLIP 25	25	100	565033
E-CLIP 32	32	50	565034
E-CLIP 50	50	50	567215

UCHWYTY DO RUREK ECAV (BEZHAŁOGENOWE)

ECAV 16-23	16-23	100	565503
------------	-------	-----	--------

CLIC - UCHWYTY DO RUREK MIEDZIANYCH, STALOWYCH I PCV (BEZHAŁOGENOWE)

NAZWA	ZAKRES MOCOWANIA (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
CLIC 8	7,8-9,5	100	708108
CLIC 10	9,5-11,8	100	708110
CLIC 12	12,0-14,0	100	708112
CLIC 15	15,0-16,5	100	708115
CLIC 17	17,0-19,0	100	708117
CLIC 20	20,0-22,0	100	708120
CLIC 22	22,0-23,0	100	708122
CLIC 25	25,0-28,0	50	708125

PŁYTA NOŚNA DO PODWÓJNEGO MONTAŻU	50	708126
-----------------------------------	----	--------

TAŚMA MONTAŻOWA

NAZWA	SZEROKOŚĆ (MM)	DŁUGOŚĆ (M)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
TAŚMA MONTAŻOWA/OTWÓR Ø 5 MM	14	12	1	708001
TAŚMA MONTAŻOWA/OTWÓR Ø 7 MM	12	10	1	056562
TAŚMA MONTAŻOWA POWLEKANA/OTWÓR Ø 7 MM	17	10	1	056561
MONTAŻNÍ PÁSEK V KARTONU/OTVOR Ø 5,5 MM	17	10	1	708004
TAŚMA MONTAŻOWA W KARTONIE/OTWÓR Ø 5,5 MM	12	10	1	708003

[1] OBO QUICK-UCHWYT

NAZWA	ROZMIAR	KOLOR	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD OBO
2955/M16	M16	JASNOSZARY	100	2149 00 4
2955/M20	M20	JASNOSZARY	100	2149 01 0
2955/M25	M25	JASNOSZARY	100	2149 01 6
2955/M32	M32	JASNOSZARY	50	2149 02 2
2955/M40	M40	JASNOSZARY	50	2149 02 8
2955/M50	M50	JASNOSZARY	25	2149 03 4
2955/M63	M63	JASNOSZARY	20	2149 04 0

Samogasnąca, kolor szary albo biały na zamówienie.

[2] OBO OPASKA KABLOWA

NAZWA	MAKS. LICZBA PRZEWODÓW	KOLOR	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD OBO
2032 AS	8 (NYM 3x1,5)	JASNOSZARY	50	2205 05 2
2034 AS	10 (NYM 3x1,5)	JASNOSZARY	50	2205 05 4
2033 AS	16 (NYM 3x1,5)	JASNOSZARY	25	2205 05 3

[3] OBO UCHWYT DO WIĄZEK

2031 20	20 (NYM 3x1,5)	JASNOSZARY	50	2205 40 4
2031 F 20*	20 (NYM 3x1,5)	CIEMNOSZARY	50	2205 41 2
2031 40	40 (NYM 3x1,5)	JASNOSZARY	25	2205 41 6
2031 F 40*	40 (NYM 3x1,5)	CIEMNOSZARY	25	2205 42 3

* Samogasnący zgodnie z DIN VDE 0471 / DIN IEC 695 Część 2-1



PULSA® 800

Najnowsza generacja naszych sprawdzonych osadzaków gazowych.



Narzędzie z nabojami
Budowy, konstrukcje i tunele | 54

P370 - P370 C60
P390 C75

Gwoździe pojedyncze/magazynek
Naboje
Specjalne kołki mocujące

Osadzak na naboje prochowe
specjalnie do blach trapezowych | 59

P560
Gwoździe pojedyncze/magazynek
Naboje



P370 C60 z magazynkiem

P370 bez magazynka



DANE TECHNICZNE	
CIĘŻAR BEZ MAGAZYNKA	2,7 KG
CIĘŻAR Z MAGAZYNKIEM	2,9 KG
DŁUGOŚĆ BEZ MAGAZYNKA	440 MM
DŁUGOŚĆ Z MAGAZYNKIEM	455 MM
KALIBER	9 MM
ENERGIA STRZAŁU	350 J
DŁUGOŚĆ GWOŹDZI BEZ MAGAZYNKA	15-70 MM 15-60 MM
MAGAZYNEK	10 GWOŹDZI 10 NABOJI
SIŁA DOCISKU	17 KG
WIBRACJE	< 2,5 M/S ²

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Automatyczny system powrotu tłoka - najszybsze osadzanie bez przeładowania
- Regulacja siły za pomocą pokrętki - dokładne ustawienie mocowania
- Mniejsze wymagania dla czyszczenia i konserwacji - powrót tłoka pod działaniem sprężyny gumowej, a nie spalin
- Zrób to sam - kompletny montaż/demontaż na budowie w czasie krótszym niż 5 minut bez użycia narzędzi
- System naboji z metalowymi tarczami – metalowe tarcze nie deformują się i mogą być użyte w 100%, w odróżnieniu od taśm plastikowych.
- Proste wkręcanie i wykręcanie magazynka, a tym samym proste przebrojenie na pojedyncze strzały
- Uniwersalne urządzenie dzięki wymiennym ługom/adapterom – mocowanie kołków izolacyjnych i rusztów z siatki tylko jednym urządzeniem!

AKCESORIA

NAZWA	KOD
MAGAZYNEK C60	010536
TŁOK	010984
PROWADNICA GWOŹDZI P370	010970
PROWADNICA GWOŹDZI P370 C60	010971
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	074000

¹ Zawartość: 1 szczotka, 1 szczotka okrągła, 1 ściereczka, 1 olej konserwacyjny, 1 trzpień metalowy

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

NAZWA	KOD
{1} ADAPTER DO PRZEBROJENIA – KOŁKI DO IZOLACJI 40-120 MM	011030
{2} ADAPTER DO PRZEBROJENIA – DO KOŁKÓW SA12 M8	011033
{3} ADAPTER DO PRZEBROJENIA DO KOŁKÓW 90 MM	011035



{1}

{2}

{3}

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Automatyczny system powrotu tłoka - najszybsza procedura osadzania bez powtórzeń
- Regulacja siły za pomocą pokrętki - dokładne ustawienie mocowania
- Mniejsze wymagania dla czyszczenia i konserwacji - powrót tłoka pod działaniem sprężyny gumowej, a nie spalin
- Zrób to sam - kompletny montaż/demontaż na budowie w czasie krótszym niż 5 minut bez użycia narzędzi
- System naboji z metalowymi tarczami – metalowe tarcze nie deformują się i mogą być użyte w 100%, w odróżnieniu od taśm plastikowych.
- Proste wkręcanie i wykręcanie magazynka, a tym samym proste przebrojenie na pojedyncze strzały

AKCESORIA

NAZWA	KOD
TŁOK	011825
PROWADNICA GWOŹDZI P370	011821
PROWADNICA GWOŹDZI P370 C60	011822
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	074000
OKULARY OCHRONNE	014121

¹ Zawartość: 1 szczotka, 1 szczotka okrągła, 1 ściereczka, 1 olej konserwacyjny, 1 trzpień metalowy



DANE TECHNICZNE	
CIĘŻAR BEZ MAGAZYNKA	3,0 KG
CIĘŻAR Z MAGAZYNKIEM	3,4 KG
DŁUGOŚĆ Z MAGAZYNKIEM	492 MM
KALIBER	9 MM
ENERGIA STRZAŁU	360 J
DŁUGOŚĆ GWOŹDZI BEZ MAGAZYNKA Z MAGAZYNKIEM	15-90 MM 15-75 MM
MAGAZYNEK	10 GWOŹDZI 10 NABOJI
SIŁA DOCISKU	15 KG
WIBRACJE	< 2,5 M/S ²

DOSTAWA	KOD
WALIZKA	
OKULARY OCHRONNE	014121
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	074000
2 SPRĘŻYNY GUMOWE	011032
P390 C75 Z MAGAZYNKIEM / DO POJEDYNCZYCH WSTRZELEŃ	
	011078



C9:
Zwykły beton C20/25, pełna cegła



SC9:
Stal do E335, beton twardy C50/60, żelbeton



C9:
Zwykły beton C20/25, pełna cegła



SC9:
Stal do E335, beton twardy do C50/60, żelbeton



Tabela doboru gwoździ C9 / SC9 na stronie 57.

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

GWOŹDZIE (W MAGAZYNKU PO 10 SZTUK) – DO P370 C60 - P390 C75

NAZWA	DŁUGOŚĆ (MM)	ILOŚĆ W OPAKOWANIU (SZTUKI)	KOD
C9-20	20	500	011330
C9-25	25	500	011331
C9-30	30	500	011332
C9-35	35	500	011333
C9-40	40	300	011334
C9-50	50	300	011335
C9-55	55	300	011337
C9-60	60	300	011336
SC9-15	15	500	011340
SC9-20	20	500	011341
SC9-25	25	500	011342
SC9-30	30	500	011343
SC9-35	35	500	011344
SC9-40	40	300	011345
SC9-50	50	300	011346
SC9-60	60	300	011347
SC9-75 ¹	75	300	055621

¹ Tylko do P390 C75

GWOŹDZIE (POJEDYNCZE)

NAZWA	DŁUGOŚĆ (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
C9-20	20	100	032740
C9-30	30	100	032530
C9-35	35	100	032540
C9-40	40	100	032550
C9-50	50	100	032560
C9-55	55	100	032210
C9-60	60	100	032570
C9-70	70	100	032580
C9-80 ¹	80	100	032590
C9-90 ¹	90	100	032600
SC9-15	15	100	032500
SC9-20	20	100	032510
SC9-25	25	100	032950
SC9-30	30	100	032930
SC9-35	35	100	032940
SC9-40	40	100	032920
SC9-50	50	100	032910
SC9-60	60	100	032900
SC9-70	70	100	032890

¹ Tylko z adapterem do przezbrojenia (Kod 011035) do P370

NABOJE

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
6.3/10 BRĄZOWE – BARDZO SŁABE	100	031740
6.3/10 ZIELONE - SŁABE	100	031600
6.3/10 ŻÓŁTE - SILNE	100	031700
6.3/10 CZERWONE – BARDZO SILNE	100	011658

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

GWOŹDZIE DO BETONU Z PRZYMOCOWANĄ PODKŁADKĄ STAŁOWĄ

NAZWA	Ø PODKŁADKI (MM)	DŁUGOŚĆ (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
CR9-25 R.14	14	25	100	032070
CR9-30 R.14	14	30	100	032100
CR9-40 R.14	14	40	100	032090
CR9-50 R.14	14	50	100	032010
CR9-60 R.14	14	60	100	032020
CR9-35 R. 21 ¹	21	35	100	861520
CR9-40 R. 21 ¹	21	40	100	032630
CR9-35TP R. 21.75 ¹	21,75	35	1000	011321
CR9-40TP R. 21.75 ¹	21,75	40	1000	011322

¹ Nie można stosować z do P390 C75

GWOŹDZIE DO BETONU Z PLASTIKOWĄ PODKŁADKĄ

NAZWA	Ø PODKŁADKI (MM)	DŁUGOŚĆ (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
CR9-30P	35	30	200	038090
CR9-40P	35	40	200	038100
CR9-50P	35	50	200	038110

GWOŹDZIE SPECJALNE DO STALI DO MAX. E335 - DO P370 - P370 C60 - P390 C75

NAZWA	Ø PODKŁADKI (MM)	DŁUGOŚĆ (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
SBR9 R.14	14	20	100	032650

GWOŹDZIE Z GWINTEM DO STALI

NAZWA	GWINT	DŁUGOŚĆ GWINTU (MM)	DŁUGOŚĆ GWOŹDZIA (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
SA9-6 10/25	M6	10	25	100	034850
SA9-6 15/30	M6	15	30	100	034900

UCHWYT SZALUNKOWY - MONTAŻ WSTĘPNY

NAZWA	Ø (MM)	WYSOKOŚĆ (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
UCHWYT SZALUNKOWY + C9-60	50	35	100	032750

DOBÓR GWOŹDZI C9 - SC9

Stal (S235)	SC9 15	SC9 15-20	SC9 20-25	SC9 25	SC9 30	SC9 40	SC9 50	SC9 55	SC9 70
15-20	C9 15	C9 20	C9 25	C9 30	C9 35	C9 40	C9 50	C9 55	C9 70
20-25	C9 20	C9 25	C9 30	C9 35	C9 40	C9 50	C9 55	C9 70	C9 90
25-30	C9 25	C9 30	C9 35	C9 40	C9 50	C9 55	C9 70	C9 90	C9 90
30-35	C9 30	C9 35	C9 40	C9 50	C9 55	C9 70	C9 90	C9 90	C9 90
35-40	C9 35	C9 40	C9 50	C9 55	C9 70	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90
40-45	C9 40	C9 50	C9 55	C9 70	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90
45-50	C9 45	C9 55	C9 70	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90
50-55	C9 50	C9 70	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90
55-60	C9 55	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90
60-65	C9 60	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90
65-70	C9 65	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90
70-75	C9 70	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90
75-80	C9 75	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90
80-85	C9 80	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90
85-90	C9 85	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90
90-95	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90	C9 90



Maksymalnie 4 blachy po 1,25 mm do stali 5-12 mm



Grubość stali min. 5 mm, max. 12 mm



50 mm

35 mm



C16

Dane techniczne na stronie 109.



WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

KOŁEK IZOLACYJNY – DO P370

NAZWA	Ø TALERZYKA (MM)	GRUBOŚĆ IZOLACJI (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
KOLEK IZOLACYJNY CI 6-50	65	50	200	038520
KOLEK IZOLACYJNY CI 6-60	65	60	200	038530
KOLEK IZOLACYJNY CI 6-80	65	80	200	038550
KOLEK IZOLACYJNY CI 6-100	65	100	100	038560
KOLEK IZOLACYJNY CI 6-120	65	120	100	038570

ADAPTER DO P370 DO MONTAŻU KOŁKÓW DO IZOLACJI 40-120MM

NAZWA	KOD
ADAPTER DO P370 DO MONTAŻU KOŁKÓW DO IZOLACJI 40-120MM	011030

MOCOWANIE KRAT POMOSTOWYCH

NAZWA	WYSOKOŚĆ MOCOWANIA (MM)	GNIAZDO ŚRUBY	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
RE-25	25	tx 40	100	499610
RE-30	30	tx 40	100	499620
RE-40	40	tx 40	100	499630

GWOŹDZIE Z GWINTEM – MOCOWANIE KRAT POMOSTOWYCH – DO P370

NAZWA	ROZMIAR GWINT	DŁUGOŚĆ GWINTU (MM)	DŁUGOŚĆ GWOŹDZIA (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
SA12/8 10/25	MB	10	25	100	033750
SA12/8 15/30	MB	15	30	100	033760

ADAPTER DO PRZEBROJENIA – DO KOŁKÓW SA12 M8 – DO P370

NAZWA	KOD
ADAPTER DO PRZEBROJENIA – DO KOŁKÓW SA12 M8	011033

NABOJE

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
6.3/10 BRĄZOWE – BARDZO SŁABE	100	031740
6.3/10 ZIELONE – SŁABE	100	031600
6.3/10 ŻÓLTE – MOCNE	100	031700
6.3/10 CZERWONE – BARDZO MOCNE	100	011658

Aprobata
nr 001144

Zalety i zastosowanie

- Zatwierdzony system montażu bezpośredniego blach profilowanych na stali min. 6 mm – największa wytrzymałość na rozciąganie i ścinanie zgodnie z ETA-08/0040
- Najmniejszy, najbardziej kompaktowy i najlżejszy osadzak tego typu na rynku
- Zmniejszenie kosztów – najszybsze działanie dzięki pół-automatycznemu powtarzaniu, na przykład przy aplikacjach pionowych na dachu.
- Zrób to sam – kompletny montaż/demontaż i czyszczenie bez użycia narzędzi
- Proste wkręcanie i wykręcanie magazynka, a tym samym proste przebrojenie na pojedyncze strzały

GWOŹDZIE SPECJALNE DO BLACHY PROFILOWANEJ (W MAGAZYNKU PO 10 SZTUKI) - DO P560

NAZWA	DŁUGOŚĆ (MM)	Ø PODKŁADKI (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
GWOŹDZIE HSBR14	25,5	14	1000	053953

GWOŹDZIE SPECJALNE DO BLACHY PROFILOWANEJ (POJEDYNCZE) - DO P560 - P230

GWOŹDZIE HSBR14	25,5	14	1000	011390
-----------------	------	----	------	--------

GWOŹDZIE SPECJALNE DO BLACHY PROFILOWANEJ (W MAGAZYNKU RURKOWYM) – DO P525 L

GWOŹDZIE HSBR14	25,5	14	1000	011391
-----------------	------	----	------	--------

NABOJE

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
6.3/16 ŻÓLTE – BARDZO SŁABE	100	031240
6.3/16 NIEBIESKIE – SŁABE	100	031230
6.3/16 CZERWONE – MOCNE	100	031220
6.3/16 CZARNE – BARDZO MOCNE	100	031210



DANE TECHNICZNE

CIĘŻAR BEZ MAGAZYNKA	3,7 KG
CIĘŻAR Z MAGAZYNKIEM	4,2 KG
DŁUGOŚĆ Z MAGAZYNKIEM	363 MM
KALIBER	14 MM
ENERGIA STRZAŁU	520 J
MAGAZYNEK	10 GWOŹDZI 10 NABOJI
SIŁA DOCISKU	11,5 KG
WIBRACJE	< 2,5 M/S²

W ZESTAWIE

WALIZKA	KOD
OKULARY OCHRONNE	014121
RĘKAWICE OCHRONNE	
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	074000
	013891

¹ Zawartość: 1 szczotka, 1 szczotka okrągła, 1 ściereczka, 1 olej konserwacyjny, 1 trzpień metalowy










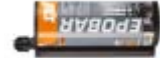




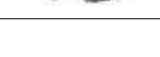
HSBR14: do twardej stali do S355












HSBR14: do twardej stali do S355





















Duże obciążenie / kotwy stalowe								Strona
	KOTWA PIERŚCIENIOWA FIX Z XTREM	●					■	64
	KOTWA PIERŚCIENIOWA FIX3	●					■	66
	KOTWA DO DUŻYCH OBCIĄŻEŃ TRIGA Z XTREM	●					■	68
	KOTWA WBIJANA GRIP	●					■	70
	KOTWA SUFITOWA UDZ 6	●					■	72
	KOTWA SUFITOWA SDA	●					■	73

Duże obciążenie / kotwy chemiczne								Strona
	INIEKCYJNA KOTWA CHEMICZNA EPCON C8 XTREM	●					■	76
	INIEKCYJNA KOTWA CHEMICZNA EPOBAR	●					■ ▲	78
	INIEKCYJNA KOTWA CHEMICZNA EPOMAX	●	●	●			■ ▲	82
	INIEKCYJNA KOTWA CHEMICZNA MULTI-MAX	●	●	●			■	84
	INIEKCYJNA KOTWA CHEMICZNA C-MIX PLUS	●	●	●				86
	KOTWA CHEMICZNA MAXIMA	●					■	88
	ID-ALL KOMPLET - KOTWA CHEMICZNA+ SIATKI PLASTIKOWE + KOŁKI		●	●		●		92

Lekkie obciążenie								Strona
	UNIWERSALNY KOŁEK NYLONOWY PRO6	●	●	●	●	●		93
	KOŁEK LAMELKOWA L	●	●	●	●	●		94
	BARDZO WYTRZYMAŁY 100% NYLONOWY KOŁEK	●	●	●	●			95
	WKREŃ TURBO PBS				●			96
	MS	●		●				97

Kotwy wbijane / mocowanie ram								Strona
	KOŁEK WBIJANY HIT-M	●	●	●	●	●	■	98
	KOŁEK B-LONG XTREM	●	●	●	●		■	100
	KOTWA EXPRESS	●						103

Mocowanie izolacji							ETA 	DIBt 	Strona	
	KOTWA IZOLACYJNA ISO	●	●	●					104	
	KOTWA IZOLACYJNA BR	●		●	●				105	
	KOTWA IZOLACYJNA CB	●		●	●				106	
	KOTWA IZOLACYJNA Z WKRETEM DO DREWNA ISOWOOD	DREWNO / PŁYTY WIÓRWE I OSB / BLACHY STALOWE ≤ 0,75 MM								107
	KOTWA WSTRZELIWANA IF	●		●	●				108	
	KOTWA WSTRZELIWANA CI	●		●					109	
	KOŁEK DO ELEWACJI ISD	PŁYTY STYROPIANOWE, TWARDE PŁYTY STYROPIANOWE, SYSTEMY OCIEPLEŃ/WDVS								110

Mocowanie w otworach płyt							ETA 	DIBt 	Strona
	KOŁEK DRIVA					●			111
	KOŁEK DRIVA PLUS					●			112
	KOŁEK MINI DRIVA					●			113
	KOŁEK DRIVA DRILL					●			114
	KOŁEK DRIVA CLICK					●			115
	KOTWA DO PŁYT ZENTECH					●			116
	KOTWA DO PŁYT CC					●			117
	WIESZAK STROPOWY FLY		●			●			118



BORN TO PERFORM



FIX Z XTREM

Kotwa pierścieniowa do ekstremalnych zastosowań

- Najszerszy asortyment do zastosowania w strefach sejsmicznych (C1 i C2)
- Wysokiej jakości kotwy z Europejską Aprobata Techniczną do betonu zarysowanego i niezarysowanego
- Elegancki design oraz szybkie i łatwe dokręcanie przy montażu

TRIGA Z XTREM

Kotwa tulejowa do dużych obciążeń

Trzy wersje do różnych zastosowań

- Kotwy z tulejką o wysokiej wytrzymałości na ścinanie
- Zwiększona odporność ogniowa
- Perfekcyjne rozparcie bez obracania kotwy przy dokręcaniu

EPCON C8 XTREM

Zaprawa epoksydowa do prętów gwintowanych i zbrojeniowych

- Bardzo skuteczna zaprawa do zastosowania w betonie zarysowanym i w strefach sejsmicznych
- Europejska Aprobata Techniczna do prętów gwintowanych i zbrojeniowych
- Odpowiednia do otworów wypełnionych wodą

B-LONG XTREM

Uniwersalny kołek ramowy ze specjalnym wkrętem

- Europejska Aprobata Techniczna do zastosowania w betonie i murze
- Uniwersalność zastosowań w różnych materiałach budowlanych
- Wytrzymałość sejsmiczna testowana w betonie i bloczkach drążonych przy próbach na stole wibracyjnym




Patrz strona 64.




Patrz strona 68.

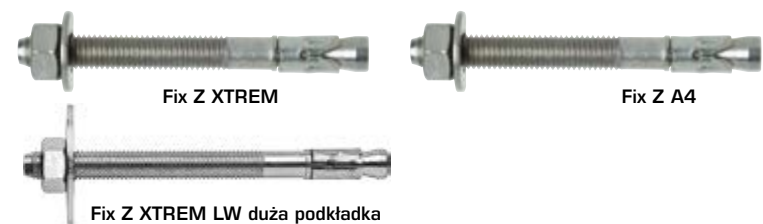



Patrz strona 76.



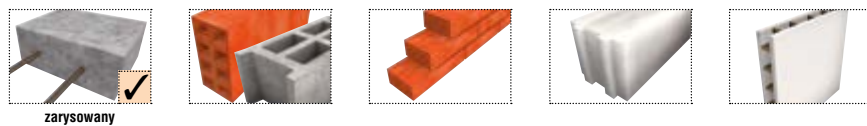



Patrz strona 100.



Do mocowania: konstrukcji stalowych, konsol, elewacji, wsporników, tras kablowych, barierek, konstrukcji drewnianych, drabinek, maszyn, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Kotwa rozporowa z zoptymalizowanym zakończeniem – mniej uderzeń młotka przy wbijaniu, krótki czas montażu,
- Długi gwint przelotowy,
- Koniec do wbijania – bez uszkodzenia gwintu przy wbijaniu, nakrętka mocująca jest demontowana
- Zastosowanie do betonu zarysowanego i niezarysowanego $\geq C20/25$ a $\leq C50/60$ oraz w strefach aktywności sejsmicznej (typ ocynkowany)

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE

Kotwienie kotwą oddaloną od krawędzi w niezbrojonym betonie albo normalnie zbrojonym betonie C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów uszkodzeń zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_f = 1,4$.

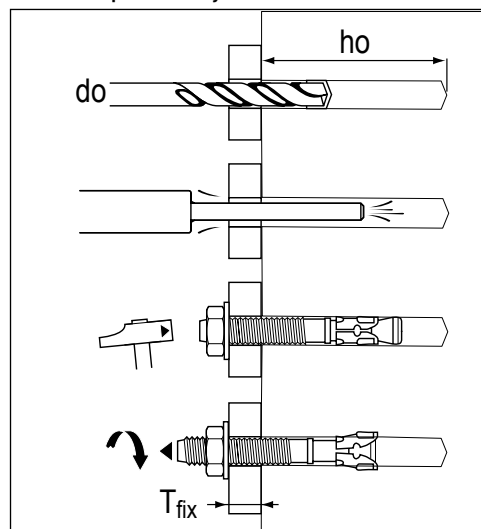
Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje Załącznik C Europejskiej Regulacji Zaleceń. Do łatwych i szybkich obliczeń służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT.

FIX Z XTREM OCYNKOWANA GALWANICZNIE FIX Z A4		M8		M10		M12		M16		M20
		VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	VZ
SIŁA WYRYWAJĄCA										
Beton zarysowany	[kN]	2,4	1,9	4,3	3,6	7,6	4,3	9,5	7,6	14,3
Beton niezarysowany	[kN]	4,3	5,7	9,5	7,6	14,1	7,6	18,8	14,3	24,0
SIŁA ŚCINAJĄCA										
Beton zarysowany	[kN]	5,3	5,9	9,0	9,4	12,9	13,5	25,7	18,5	29,0
Beton niezarysowany	[kN]	7,5	5,9	9,0	9,4	12,9	13,5	25,7	18,5	29,0
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	13	12	30	24	51	42	111	78	150
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO*	[mm]	100	100	120	100	140	100	170	128	200
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY*	[mm]	50	50	55	55	60	75	90	90	130
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI*	[mm]	50	60	60	65	60	90	90	100	100

* Dla uszkodzenia kotwienia z powodu pęknięć w betonowym elemencie budowlanym decydująca jest ogólna geometryczna konfiguracja grubości elementu budowlanego, odstępstwa od krawędzi i rozstaw osiowy. Przestrzegamy informacji i danych z atestów. Jednoczesna redukcja wszystkich ważnych komponentów do powyższych minimalnych wartości nie jest możliwa.

MONTAŻ

Montaż przelotowy



DANE TECHNICZNE

FIX Z XTREM

OZNACZENIE	APROBATA ETA ■ DiBt ▲	Ø KOTWY [MM]	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERTŁA d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T _{FIX} [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	Ø OTWORU ELEMENTU MOCO- WANEGO [MM]	MOMENT DOKRE- CENIA [Nm]	ROZMIAR KLUCZA	ILOŚĆ W OPAKO- WANIU (SZTUKI)	KOD
M8 x 65/5	■	8	65	8	65	5	46	9	20	SW 13	100	057763
M8 x 75/15	■	8	75	8	65	15	46	9	20	SW 13	100	057764
M8 x 90/30	■	8	90	8	65	30	46	9	20	SW 13	50	057765
M8 x 120/60	■	8	120	8	65	60	46	9	20	SW 13	50	057766
M8 x 130/70	■	8	130	8	65	70	46	9	20	SW 13	50	057788
M10 x 85/5	■	10	85	10	75	5	60	12	45	SW 17	50	057768
M10 x 90/10	■	10	90	10	75	10	60	12	45	SW 17	50	057769
M10 x 100/20	■	10	100	10	75	20	60	12	45	SW 17	25	057770
M10 x 120/40	■	10	120	10	75	40	60	12	45	SW 17	25	057771
M10 x 140/60	■	10	140	10	75	60	60	12	45	SW 17	25	057772
M10 x 160/80	■	10	160	10	75	80	60	12	45	SW 17	25	057773
M12 x 100/5	■	12	100	12	90	5	70	14	60	SW 19	25	057774
M12 x 105/10	■	12	105	12	90	10	70	14	60	SW 19	25	057775
M12 x 115/20	■	12	115	12	90	20	70	14	60	SW 19	25	057776
M12 x 135/40	■	12	135	12	90	40	70	14	60	SW 19	25	057777
M12 x 155/60	■	12	155	12	90	60	70	14	60	SW 19	25	057778
M12 x 180/85	■	12	180	12	90	85	70	14	60	SW 19	20	057779
M16 x 145/25	■	16	145	16	110	25	85	18	110	SW 24	10	057781
M16 x 170/50	■	16	170	16	110	50	85	18	110	SW 24	10	057782
M16 x 180/60	■	16	180	16	110	60	85	18	110	SW 24	10	057783
M20 x 170/30	■	20	170	20	130	30	100	22	160	SW 30	10	057785
M20 x 200/60	■	20	200	20	130	60	100	22	160	SW 30	10	057786
M20 x 220/80	■	20	220	20	130	80	100	22	160	SW 30	10	057787

FIX Z XTREM LW – DUŻA PODKLADKA

M8 x 65/5 LW	■	8	65	8	65	5	46	9	20	SW 13	100	057789
M8 x 130/70 LW	■	8	130	8	65	70	46	9	20	SW 13	25	057790
M10 x 85/5 LW	■	10	85	10	75	5	60	12	45	SW 17	50	057791
M10 x 160/80 LW	■	10	160	10	75	80	60	12	45	SW 17	20	057792
M12 x 180/85 LW	■	12	180	12	90	85	70	14	60	SW 19	15	057793
M16 x 180/60 LW	■	16	180	16	110	60	85	18	110	SW 24	5	057794
M20 x 220/60 LW	■	20	220	20	130	80	100	22	160	SW 30	5	057795

FIX Z A4

M6 x 55/15 A4	■	6	55	6	41/51	5/15	25,6/35	8	10	SW 10	100	054270
M8 x 55/5 A4	■	8	55	8	52/65	0/5	35/48	9	20	SW 13	100	050441
M8 x 70/20 A4	■	8	70	8	52/65	7/20	35/48	9	20	SW 13	100	054610
M8 x 90/40 A4	■	8	90	8	52/65	27/40	35/48	9	20	SW 13	50	055343
M8 x 130/80 A4	■	8	130	8	52/65	67/80	35/48	9	20	SW 13	50	050367
M8 x 65/5 A4	■	10	65	10	62/78	0/5	42/58	12	35	SW 17	50	050466
M10 x 75/15 A4	■	10	75	10	62/78	0/15	42/58	12	35	SW 17	50	054630
M10 x 95/35 A4	■	10	95	10	62/78	20/35	42/58	12	35	SW 17	50	054640
M10 x 120/60 A4	■	10	120	10	62/78	45/60	42/58	12	35	SW 17	25	050442
M12 x 80/5 A4	■	12	80	12	75/95	0/5	50/70	14	50	SW 19	25	055344
M12 x 100/25 A4	■	12	100	12	75/95	6/25	50/70	14	50	SW 19	25	055345
M12 x 115/40 A4	■	12	115	12	75/95	21/40	50/70	14	50	SW 19	25	055394
M12 x 140/65 A4	■	12	140	12	75/95	46/65	50/70	14	50	SW 19	25	054680
M16 x 125/30 A4	■	16	125	16	95/117	8/30	64/86	18	100	SW 24	25	050443
M16 x 150/55 A4	■	16	150	16	95/117	33/55	64/86	18	100	SW 24	10	054700
M16 x 170/75 A4	■	16	170	16	95/117	53/75	64/86	18	100	SW 24	10	050444



Fix 3



Fix 3 LW duża podkładka



Do mocowania: wsporników stalowych, słupów, barierek, konsol, schodów, maszyn, bram, elementów okiennych itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Kotwa rozporowa z zoptymalizowanym zakończeniem – mniej uderzeń młotka przy wbijaniu, krótki czas montażu,
- Długi gwint przelotowy
- Małe odstępki osiowe i krawędziowe
- Koniec do wbijania – bez uszkodzenia gwintu przy wbijaniu, nakrętka mocująca jest demontowana

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE

Kotwienie kotwą oddaloną od krawędzi w niezbrojonym betonie albo normalnie zbrojonym betonie C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów uszkodzeń zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_f = 1,4$.

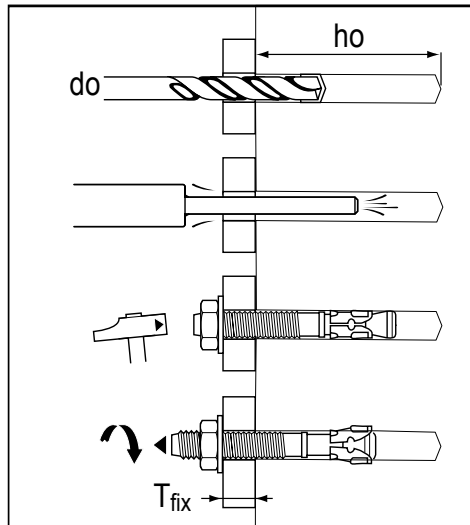
Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępki od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje Załącznik C Europejskiej Regulacji Zaleceń. Do łatwych i szybkich obliczeń służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT.

FIX3		M8	M10	M12	M16	M20
SIŁA WYRYWAJĄCA beton niezarysowany	[kN]	6,1	8,5	12,6	17,2	24
SIŁA ŚCINAJĄCA beton niezarysowany	[kN]	5,7	7,8	15,7	20,9	33,9
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	14	28	49	114	179
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO*	[mm]	80	100	100	130	150
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY*	[mm]	40	50	70	90	100
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI*	[mm]	50	65	70	100	115

* Dla uszkodzenia kotwienia z powodu pęknięć w betonowym elemencie budowlanym decydująca jest ogólna geometryczna konfiguracja grubości elementu budowlanego, odstępki od brzegów i rozstaw osiowy. Przestrzegamy informacji i danych z atestów. Jednoczesna redukcja wszystkich ważnych komponentów do powyższych minimalnych wartości nie jest możliwa.

MONTAŻ

Montaż przelotowy



DANE TECHNICZNE

FIX 3

OZNACZENIE	APROBATA ETA ■ DiBt ▲	Ø KOTWY [MM]	Długość kotwy [MM]	Ø WIERTŁA [MM] d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T _{fix} [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	Ø OTWORU ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	MOMENT DOKRĘ- CENIA [Nm]	ROZMIAR KLUCZA	ILOŚĆ W OPAKO- WANIU [SZTUK]	KOD
M6 x 45/5		6	45	6	40/50	0/5	25/35	8	10	SW 10	100	050510
M6 x 55/10-20		6	55	6	40/50	10/20	25/35	8	10	SW 10	100	050520
M6 x 85/40-50		6	85	6	40/50	40/50	25/35	8	10	SW 10	100	050530
M6 x 64		6	65	6	40/50	—	25/35	8	10	SW 10	100	056100
M8 x 55/5	■	8	55	8	50/60	0/5	30/40	9	15	SW 13	100	057450
M8 x 70/10-20	■	8	70	8	50/60	10/20	30/40	9	15	SW 13	100	057451
M8 x 90/30-40	■	8	90	8	50/60	30/40	30/40	9	15	SW 13	50	057452
M8 x 100/40-50	■	8	100	8	50/60	40/50	30/40	9	15	SW 13	50	057453
M8 x 115/55-65	■	8	115	8	50/60	55/65	30/40	9	15	SW 13	50	057454
M8 x 130/70-80	■	8	130	8	50/60	70/80	30/40	9	15	SW 13	50	057455
M8 x 160/100-110	■	8	160	8	50/60	100/110	30/40	9	15	SW 13	50	057456
M10 x 65/5	■	10	65	10	60/70	0/5	40/50	12	30	SW 17	50	057460
M10 x 75/5-15	■	10	75	10	60/70	5/15	40/50	12	30	SW 17	50	057461
M10 x 85/15-25	■	10	85	10	60/70	15/25	40/50	12	30	SW 17	50	057462
M10 x 95/26-36	■	10	95	10	60/70	26/36	40/50	12	30	SW 17	50	057463
M10 x 110/40-50	■	10	110	10	60/70	40/50	40/50	12	30	SW 17	25	057464
M10 x 125/55-65	■	10	125	10	60/70	55/65	40/50	12	30	SW 17	25	057465
M10 x 140/70-80	■	10	140	10	60/70	70/80	40/50	12	30	SW 17	25	057466
M10 x 160/90-100	■	10	160	10	60/70	90/100	40/50	12	30	SW 17	25	057467
M12 x 80/5	■	12	80	12	75/90	0/5	50/65	14	50	SW 19	25	057470
M12 x 100/10-25	■	12	100	12	75/90	10/25	50/65	14	50	SW 19	25	057471
M12 x 115/25-40	■	12	115	12	75/90	25/40	50/65	14	50	SW 19	25	057472
M12 x 125/35-50	■	12	125	12	75/90	35/50	50/65	14	50	SW 19	25	057473
M12 x 140/50-65	■	12	140	12	75/90	50/65	50/65	14	50	SW 19	25	057474
M12 x 160/70-85	■	12	160	12	75/90	70/85	50/65	14	50	SW 19	25	057475
M12 x 180/90-105	■	12	180	12	75/90	90/105	50/65	14	50	SW 19	25	057576
M12 x 220/130-145	■	12	220	12	75/90	130/145	50/65	14	50	SW 19	20	057477
M12 x 290/200-215		12	290	12	75/90	200/215	50/65	14	50	SW 19	10	057478
M16 x 100/5	■	16	100	16	95/110	0/5	65/80	18	100	SW 24	20	057480
M16 x 125/15-30	■	16	125	16	95/110	15/30	65/80	18	100	SW 24	20	057481
M16 x 150/40-55	■	16	150	16	95/110	40/55	65/80	18	100	SW 24	10	057482
M16 x 170/60-75	■	16	170	16	95/110	60/75	65/80	18	100	SW 24	10	057483
M16 x 185/75-90	■	16	185	16	95/110	75/90	65/80	18	100	SW 24	10	057484
M16 x 235/125-140		16	235	16	95/110	125/140	65/80	18	100	SW 24	10	057485
M16 x 300/190-205		16	300	16	95/110	190/205	65/80	18	100	SW 24	10	057486
M20 x 125/10	■	20	125	20	110/135	0/10	75/100	22	160	SW 30	10	057490
M20 x 165/25-50	■	20	165	20	110/135	25/50	75/100	22	160	SW 30	10	057491
M20 x 220/80-105	■	20	220	20	110/135	80/105	75/100	22	160	SW 30	10	057492

FIX 3 LW - DUŻA PODKŁADKA

M8 x 70/20-10 LW		8	70	8	50/60	10/20	30/40	9	15	SW 13	100	057656
M8 x 130/80-70 LW	■	8	130	8	50/60	70/80	30/40	9	15	SW 13	25	057657
M10 x 75/15-5 LW	■	10	75	10	60/70	5/15	40/50	12	30	SW 17	50	057658
M10 x 140/80-70 LW	■	10	140	10	60/70	70/80	40/50	12	30	SW 17	20	057659
M12 x 140/65-50 LW	■	12	140	12	75/90	50/65	50/65	14	50	SW 19	15	057660
M12 x 180/105-90 LW	■	12	180	12	75/90	90/105	50/65	14	50	SW 19	15	057661
M16 x 185/90-75 LW	■	12	185	16	95/110	75/90	65/80	18	100	SW 24	5	057662



Triga Z-E XTREM



Triga Z-V XTREM



Triga Z-TF XTREM



ETA-05/0044
Option 1



Kategoria odporności sejsmicznej
F120. Wersja C1/C2 ocynkowana



Do mocowania: konstrukcji stalowych, słupów, tras kablowych, maszyn, drabinek, schodów, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



zarysowany

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Skrzydełka przeciwbrotowe - bezpieczne mocowanie bez obracania kotwy
- Specjalny „Z“-Design – szybkie rozparcie, mocno trzyma się w betonie od początku rozpierania, brak poślizgów przy dokręcaniu
- Wykonane całkowicie ze stali bez plastikowego pierścienia – długa żywotność i maksymalne wartości obciążenia rozciągającego i ścinającego
- Różne wersje ocynkowania/A4/pięć kształtów główek – do zastosowań we wszystkich pomieszczeniach wewnętrznych i na zewnątrz; wykończenie estetyczne albo praktyczne zabezpieczenie powierzchniowe
- Zastosowanie do betonu zarysowanego i niezarysowanego $\geq C20/25$ i $\leq C50/60$

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE

Kotwienie kotwą oddaloną od krawędzi w niezbrojonym betonie albo normalnie zbrojonym betonie C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów uszkodzeń zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_f = 1,4$.

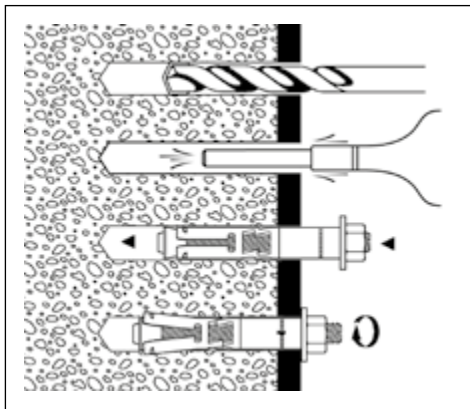
Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje Załącznik C Europejskiej Regulacji Zaleceń. Do łatwych i szybkich obliczeń służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT.

TRIGA Z XTREM		M6	M8	M10	M12	M16	M20
		VZ	VZ	VZ	VZ	VZ	VZ
SIŁA WYRYWAJĄCA							
Beton zarysowany	[kN]	2,4	5,7	7,6	12,2	17,1	24,0
Beton niezarysowany	[kN]	7,6	9,5	14,0	17,2	24,0	33,7
SIŁA ŚCINAJĄCA TYP V+TF (TYP E)							
Beton zarysowany	[kN]	6 (6)	15,9 (10,8)	20,0 (17,7)	24,5 (24,5)	34,3 (34,3)	48,1 (48,1)
Beton niezarysowany	[kN]	8,5 (8,1)	18,6 (10,8)	28,0 (17,7)	34,4 (27,0)	48,1 (48,1)	67,5 (62,7)
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	7	17	34	60	152	297
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO*	[mm]	100	120	140	160	200	250
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY*	[mm]	50	60	70	80	100	125
MINIMALNY ODPĘT OD KRAWĘDZI*	[mm]	50	60	70	80	100	150

* Dla uszkodzenia kotwienia z powodu pęknięć w betonowym elemencie budowlanym decydująca jest ogólna geometryczna konfiguracja grubości elementu budowlanego, odstępstwa od brzegów i rozstaw osiowy. Przestrzegamy informacji i danych z atestów. Jednoczesna redukcja wszystkich ważnych komponentów do powyższych minimalnych wartości nie jest możliwa.

MONTAŻ

Montaż przelotowy



DANE TECHNICZNE

NAKRĘTKA

OZNACZENIE Gwint Długość kotwy Maks. grubość elementu mocowanego	APROBATA ETA ■ DIBt ▲	Ø KOTWY (MM)	Długość kotwy (MM)	Ø WIERTŁA (MM) d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA (MM) h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T _{FX} (MM)	MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA (MM)	MOMENT DOKRĘ- CENIA (Nm)	Ø OTWORU ELEMENTU MOCOWA- NEGO (MM)	ILOŚĆ W OPAKO- WANIU (SZTUKI)	KOD
M6 x 117/10-50	■	10	117	10	70	50	50	15	12	100	050675
M8 x 99/12-20	■	12	99	12	80	20	60	25	14	50	050681
M8 x 114/12-35	■	12	114	12	80	35	60	25	14	50	050683
M8 x 134/12-55	■	12	134	12	80	55	60	25	14	50	050684
M8 x 174/12-95	■	12	174	12	80	95	60	25	14	25	050685
M10 x 114/15-20	■	15	114	15	90	20	70	50	17	25	050691
M10 x 129/15-35	■	15	129	15	90	35	70	50	17	25	050692
M10 x 149/15-55	■	15	149	15	90	55	70	50	17	25	050693
M10 x 194/15-100	■	15	194	15	90	100	70	50	17	25	050694
M12 x 125/18-0	■	18	125	18	105	0	80	80	20	25	050699
M12 x 132/18-25	■	18	132	18	105	25	80	80	20	25	050698
M12 x 172/18-65	■	18	172	18	105	65	80	80	20	10	050701
M12 x 207/18-100	■	18	207	18	105	100	80	80	20	20	050702
M16 x 159/24-25	■	24	159	24	131	25	100	120	26	10	050706
M16 x 189/24-55	■	24	189	24	131	55	100	120	26	5	050707
M16 x 234/24-100	■	24	234	24	131	100	100	120	26	5	050708
M20 x 192/28-25	■	28	192	28	157	25	125	200	31	5	050712
M20 x 227/28-60	■	28	227	28	157	60	125	200	31	5	050713
M20 x 267/28-100	■	28	267	28	157	100	125	200	31	5	050714

TRIGA Z-E A4 NAKRĘTKA

M8 x 124/12-45	12	124	12	80	45	60	25	14	50	050598
M10 x 139/15-45	15	139	15	90	45	70	50	17	25	050604
M12 x 152/18-45	18	152	18	105	45	80	80	20	20	050608

TRIGA Z-V ŚRUBA SZEŚCIOKĄTNA

M6 x 65/5	■	10	65	10	70	5	50	15	12	100	050673
M8 x 80/12-10	■	12	80	12	80	10	60	25	14	50	050678
M8 x 90/12-20	■	12	90	12	80	20	60	25	14	50	050679
M8 x 120/12-50	■	12	120	12	80	50	60	25	14	50	053001
M10 x 95/15-10	■	15	95	15	90	10	70	50	17	25	050688
M10 x 105/15-20	■	15	105	15	90	20	70	50	17	25	050689
M10 x 140/15-55	■	15	140	15	90	55	70	50	17	25	053003
M12 x 105/18-10	■	18	105	18	105	10	80	80	20	25	050696
M12 x 120/18-25	■	18	120	18	105	25	80	80	20	25	050697
M12 x 150/18-55	■	18	150	18	105	55	80	80	20	25	053004
M16 x 145/24-25	■	24	145	24	131	25	100	120	26	10	050705
M16 x 170/24-50	■	24	170	24	131	50	100	120	26	10	050710
M20 x 170/28-25	■	28	170	28	157	25	125	200	31	5	050711

TRIGA Z-V A4 ŚRUBA SZEŚCIOKĄTNA

M8 x 80/12-10	12	80	12	80	10	60	25	14	25	050595
M8 x 100/12-30	12	100	12	80	30	60	25	14	25	050596
M10 x 110/15-25	15	110	15	90	25	70	50	17	25	050601
M12 x 120/18-25	18	120	18	105	25	80	80	20	25	050605

TRIGA Z-TF ŚRUBA Z ŁBEM WPUSZCZANYM | NAPĘD TRIGA XTREM Z-TF: KLUCZ IMBUSOWY 8 MM

M8 x 95/12-16	■	12	95	12	80	16	60	25	14	50	050686
M8 x 95/12-26	■	12	95	12	80	26	60	25	14	50	053002
M10 x 105/15-27	■	15	105	15	90	27	70	50	17	25	050695
M12 x 130/18-40	■	18	130	18	105	40	80	80	20	10	050715



Grip S

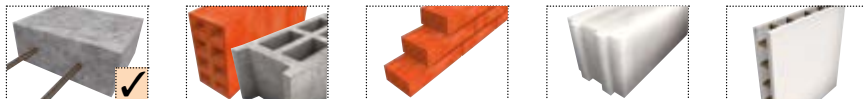
Grip L z kołnierzem

Grip A4



Do mocowania: rurociągów, urządzeń wentylacyjnych, zraszaczy, sufitów podwieszanych, tras kablowych, krat, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Zoptymalizowana końcówka rozporowa
- mniej uderzeń młotkiem przy wbijaniu, krótki czas montażu,
- Kanał w korpusie kotwy - ułatwia rozpieranie w bardzo twardym betonie/betonie zbrojonym
- Wywinięty kołnierz – zapobiega wsuwaniu w głąb otworu w przypadku zbyt głębokiego otworu

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE

Kotwienie kotwą oddaloną od krawędzi w niezbrojonym betonie albo normalnie zbrojonym betonie C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów uszkodzeń zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_f = 1,4$.

Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje Załącznik C Europejskiej Regulacji Zaleceń. Do łatwych i szybkich obliczeń służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT.

GRIP		M6		M8	
		VZ-8.8*	A4-70	VZ-8.8*	A4-70
SIŁA WYRYWAJĄCA beton niezarysowany		3,3	3,9	3,3	3,9
SIŁA ŚCINAJĄCA beton niezarysowany		2,2	3,2	3,9	4,6
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	6	5	17	12
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	100	100	100	100
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	60	50	70	60
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	105	80	105	95

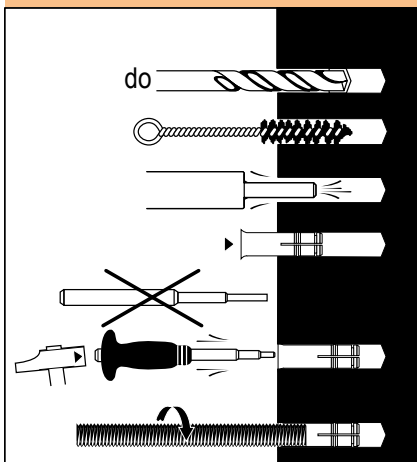
GRIP		M10X40		M12		M16	
		VZ-8.8*	A4-70	VZ-8.8*	A4-70	VZ-8.8*	A4-70
SIŁA WYRYWAJĄCA beton niezarysowany		5,1	6,1	7,1	8,5	10,5	12,6
SIŁA ŚCINAJĄCA beton niezarysowany		6,1	5,9	8,5	11,9	17,1	19,2
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	34	24	60	42	152	107
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	100	130	100	140	130	160
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	95	100	125	120	130	150
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	140	135	195	165	227	200

* Wytrzymałość zastosowanych śrub, pozostałe wytrzymałości zgodnie z aprobatą

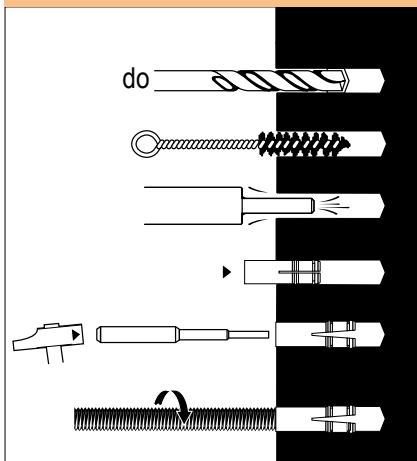
MONTAŻ

Montaż wstępny

GRIP S/GRIP L



GRIP A4



DANE TECHNICZNE

GRIP S

OZNACZENIE	APROBATA ETA ■ DiBt ▲	Długość kotwy [MM]	Ø WIERTŁA [MM] d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	MOMENT DOKRĘ- CENIA [Nm]	Ø GWINTU [MM]	Ø OTWORU ELEMENTU MOCOWA- NEGO [MM]	ILOŚĆ W OPAKO- WANIU [SZTUK]	KOD
M6x25		25	8	28	25	5	6	10	100	050788
M6 x 30	■	30	8	32	30	5	6	13	100	062040
M8 x 30	■	30	10	33	30	10	8	13	100	062050
M10 x 40	■	40	12	43	40	22	10	15	100	062060
M12 x 50	■	50	15	54	50	36	12	21	50	062070
M16 x 65	■	65	20	70	65	80	16	28	20	062080

GRIP L

M6 x 30	■	30	8	32	30	5	6	13	100	050789
M8 x 30	■	30	10	33	30	10	8	13	100	050790
M10 x 40	■	40	12	43	40	22	10	15	100	050791
M12 x 50	■	50	15	54	50	36	12	21	50	050792
M16 x 65	■	65	20	70	65	80	16	28	20	050793

GRIP A4

M6 x 30	■	30	8	32	30	5	6	13	100	062240
M8 x 30	■	30	10	32	30	10	8	13	100	062250
M10 x 40	■	40	12	42	40	22	10	15	50	062260
M12 x 50	■	50	15	53	50	36	12	18	50	062270
M16 x 65	■	65	20	70	65	80	16	23	25	062280

NARZĘDZIA INSTALACYJNE

RĘCZNE NARZĘDZIE INSTALACYJNE DO GRIP S I GRIP L

NARZĘDZIE INSTALACYJNE M6X25	050921
NARZĘDZIE INSTALACYJNE M6X30	050922
NARZĘDZIE INSTALACYJNE M8	050923
NARZĘDZIE INSTALACYJNE M10	050924
NARZĘDZIE INSTALACYJNE M12	050925
NARZĘDZIE INSTALACYJNE M16	050926



RĘCZNE NARZĘDZIE INSTALACYJNE DO GRIP A4

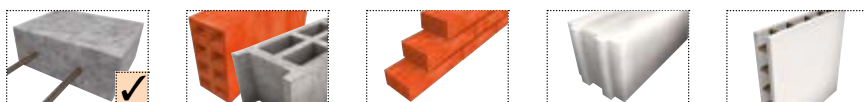
NARZĘDZIE INSTALACYJNE M6	050214
NARZĘDZIE INSTALACYJNE M8	050215
NARZĘDZIE INSTALACYJNE M10	050216
NARZĘDZIE INSTALACYJNE M12	050217
NARZĘDZIE INSTALACYJNE M16	050218





Do mocowania sufitów podwieszanych, profili metalowych, kanałów wentylacyjnych, paneli perforowanych, okładzin stropowych, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Połączenie bezpieczne – kotwę UDZ przeciągamy przez otwór mocujący (1)
- Wygodny montaż jedną ręką – kotwa UDZ nie wypada z wywierconego otworu, przy instalacji nie trzeba jej przytrzymywać drugą ręką (2)
- Duży łeb - łatwy do trafienia młotkiem (3)
- Szybka instalacja – wystarczy 3-4 uderzenia młotkiem
- Bezpieczeństwo użytkowania nawet w betonie zarysowanym – przy obciążeniu zmontowana kotwa UDZ-6 dodatkowo się rozpięra. Śruba jest wciągana do tulei rozporowej i rozpięra się o ściany wywierconego otworu



DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE

ROZMIAR	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{ZUL} [kN]
Ø 6	0,70

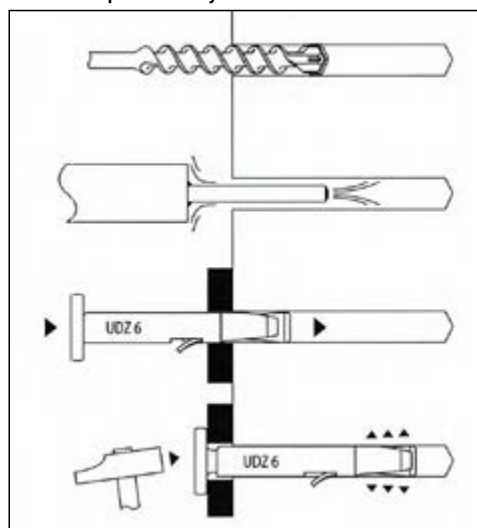
Kotwienie kotwą oddaloną od krawędzi w niezbrojonym betonie albo normalnie zbrojonym betonie C20/25 do C50/60.

Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów uszkodzeń zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_f = 1,4$.

Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje Załącznik C Europejskiej Regulacji Zaleceń.

MONTAŻ

Montaż przelotowy



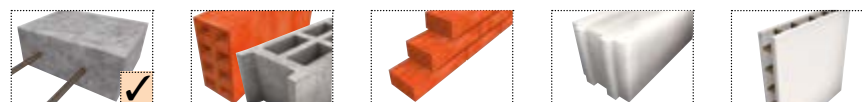
DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE	APROBATA ETA ■ DiBt ▲	Długość kotwy [MM]	Ø WIERTŁA [MM] d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	Ø GWINTU [MM]	ILOŚĆ W OPAKOWANIU [SZTUKI]	KOD
Ø Wiertła Długość kotwy Maks. grubość elementu mocowanego 6X41/5	■	41	6	45	5	30	100	060084



Do zastosowania, jako mocowanie wielopunktowych systemów nienośnych w betonie zarysowanym

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

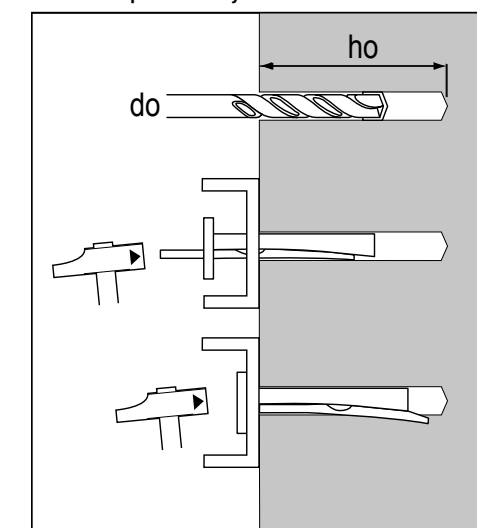
- Łatwa instalacja – wbijanie sworznia równo do powierzchni, co jest równocześnie kontrolą instalacji.
- Mała głębokość wiercenia – szybszy proces instalacji
- Szybki i oszczędny montaż - nie potrzeba żadnych specjalnych narzędzi instalacyjnych

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE

WYMIAR	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{ZUL} [kN]
Ø 6	2,38

MONTAŻ

Montaż przelotowy

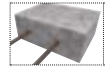


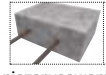









DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE	APROBATA ETA ■ DiBt ▲	Długość kotwy [MM]	Ø WIERTŁA [MM] d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	Ø GWINTU [MM]	ILOŚĆ W OPAKOWANIU [SZTUKI]	KOD
Ø Wiertła Długość kotwy Maks. grubość elementu mocowanego 6X35/5	■	35	6	40	5	32	100	842500
6X65/35	■	65	6	40	35	32	100	842530

KOTWIENIE CHEMICZNE DLA:

pręty gwintowane strona

BETON	 zarysowany	EPCON C8 M8-M30  	76
	 niezarysowany	MAXIMA M8-M30  	88
		MULTI-MAX M8-M24  	84
		EPOMAX M8-M30  	82
		C-MIX PLUS M8-M30 	86

MUR	 Błoczeki drążone Błoczeki szczelinowe Błoczeki silikatowe z otworami itp.	MULTI-MAX M8-M12  	84
		EPOMAX M8-M12 	82
		C-MIX PLUS M8-M12 	86
		MULTI-MAX + ID-ALL M6-M10 	92

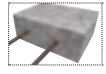
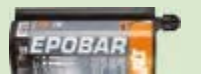



MUR	 Błoczeki pełne Pełna cegła ceramiczna Silikatowe błoczeki pełne itp.	MULTI-MAX M8-M12  	84
		EPOMAX M8-M12 	82
		C-MIX PLUS M8-M12 	86

PŁYTY BUDOWLANE	 Płyta kartonowo- gipsowa 12,5 mm 1-płyta 2-płyty	MULTI-MAX + ID-ALL M6-M10 	92



KOTWIENIE CHEMICZNE DLA:

Pręty zbrojeniowe strona

BETON	 Beton C12/15 do C50/60	EPOBAR Ø 8-32 mm  	78
		EPOMAX Ø 8-32 mm  	82

 = zalecana
 = alternatywa z aprobatą





450 ML



900 ML



ETA-10/309
Option-1

ETA-07/189
Niepożądany wytyżacz



Kategoria odporności sejsmicznej C1

Do kotwienia:

- konstrukcji stalowych, konsoli, barierek, biegów kablowych, regałów wysokiego składowania, itp.
- prętów zbrojeniowych o średnicach \varnothing 8-40 mm

MATERIAŁY BUDOWLANE



beton zarysowany

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Kotwa chemiczna bez skurczu po utwardzeniu, umożliwia kotwienie w zarysowanym betonie i w strefach sejsmicznych.
- Pewne kotwienie dla dużych średnic prętów, a tym samym dobra przydatność do instalacji ciężkich urządzeń w zakładach
- Wygodna instalacja przy większych głębokościach wywierconych otworów dzięki wolniejszemu utwardzaniu
- Okres ważności-przydatności aż 36 miesięcy
- Temperatura przechowywania 0°C do + 35°C

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE

Zamocowanie kotwę oddaloną od krawędzi w betonie niezbrojonym albo zbrojonym betonie C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów zamocowań zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_f = 1,4$.

Obciążenie dotyczy kotwienia w suchym i mokrym wywierconym otworze i z zakresu temperatur od -40°C do +40°C (maksymalna długotrwała temperatura + 24°C i maksymalna krótkotrwała temperatura + 40°C).

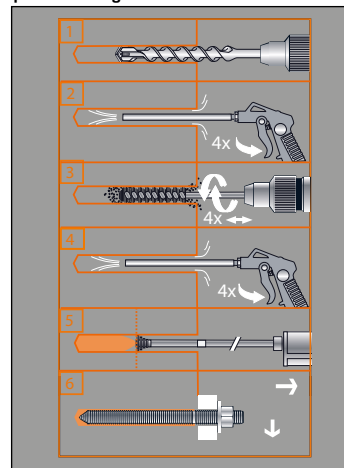
Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje TR 029 EOTA. Do łatwego i szybkiego obliczania służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT.

EPCON C8 XTREM		M8		M10		M12		M16	
		VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA									
Zarysowany / niezarysowany beton	[kN]	7,6/9,2	7,6/9,9	10,7/14,6	10,7/15,7	14,8/21,3	14,8/22,5	20,0/28,0	20,0/28,0
SIŁA ŚCINAJĄCA									
Zarysowany / niezarysowany beton	[kN]	5,5/5,5	6,0/6,0	8,5/8,5	9,2/9,2	12,5/12,5	13,7/13,7	23,5/23,5	25,2/25,2
MOMENT GNĄCY	[Nm]	11	12	22	24	39	42	100	107
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	110	110	120	120	140	140	160	160
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	40	40	50	50	60	60	80	80
MINIMALNY ODPĘD OD KRAWĘDZI	[mm]	40	40	50	50	60	60	80	80

EPCON C8 XTREM		M20		M24		M30	
		VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA							
Zarysowany / niezarysowany beton	[kN]	31,7/44,3	31,7/44,3	43,5/60,9	43,5/60,9	66,9/93,7	66,9/70,2
SIŁA ŚCINAJĄCA							
Zarysowany / niezarysowany beton	[kN]	28,1/28,1	39,4/39,4	40,5/40,5	56,8/56,8	64,8/64,8	42,0/42,0
MOMENT GNĄCY	[Nm]	143	208	248	360	501	338
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	220	220	265	265	350	350
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	100	100	120	120	150	150
MINIMALNY ODPĘD OD KRAWĘDZI	[mm]	100	100	120	120	150	150

MONTAŻ PRĘTÓW GWINTOWANYCH

Wstępnie umieszczona do montażu przelotowego



DANE TECHNICZNE

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH

OZNACZENIE Rozmiar Gwintu Długość	Ø WIERCENIA [MM]	Ø OTWORU MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	MOMENT OBROTOWY [Nm]	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ 450 ML [SZTUK]
M8X110	10	9	80	80	15	10	145
M10X130	12	12	90	90	20	20	90
M12X160	14	14	110	110	25	30	54
M16X190	18	18	125	125	35	60	29
M20X260	25	22	170	170	65	120	11
M24X300	28	26	210	210	63	200	7
M30X380	35	33	280	280	70	400	3

KOTWIENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

Ø PRĘTA [MM]	Ø WIERCENIA UDAROWEGO [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ 450 ML [SZTUK]	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ 900 ML [SZTUK]
8	10	113	102	205
10	12	142	57	113
12	15	170	30	60
14	18	198	30	60
16	20	227	13	26
20	25	284	7	13
25	30	354	4	7
28	35	397	2	5
32	40	454	2	3
40	50	567	-	2

CZASY UTWARDZANIA

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA PRĘTA	CZAS UTWARDZANIA W SUCHYM BETONIE	CZAS UTWARDZANIA W MOKRYM BETONIE
+5°C AŻ +9°C	20 MIN.	30 HOD.	60 HOD.
+10°C AŻ +19°C	14 MIN.	23 HOD.	46 HOD.
+20°C AŻ +24°C	11 MIN.	16 HOD.	32 HOD.
+25°C AŻ +29°C	8 MIN.	12 HOD.	24 HOD.
+30°C AŻ +39°C	5 MIN.	8 HOD.	16 HOD.
+40°C	5 MIN.	6 HOD.	12 HOD.

KARTUŚE

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
EPCON C8 450 ML + 1 MIESZADŁO + 1 PRZEDŁUŻKA	1	055887
EPCON C8 900 ML + 1 MIESZADŁO + 1 PRZEDŁUŻKA	1	055829
MIESZADŁO + PRZEDŁUŻKA 200 MM	10	050069

WYCISKACZ DO DOZOWANIA KOTWY

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
(1) WYCISKACZ DO WTLĄCZANIA 450 ML RĘCZNY	1	055830
(2) WYCISKACZ DO WTLĄCZANIA 450 ML PNEUMATYCZNY	1	051828
(3) WYCISKACZ DO WTLĄCZANIA 900 ML PNEUMATYCZNY	1	055831



Dalsze akcesoria na stronie 90:
Czyszczenie wywierconego otworu, pręty gwintowane, przyrządy do dozowania, Walizka Rebar.



410 ML



825 ML



translation???

Do kotwienia: prętów zbrojeniowych, połączeń stropowych i ściennych, zbrojenia podpór, podestów schodów, oporowego kotwienia w istniejącej płycie fundamentowej, itp.

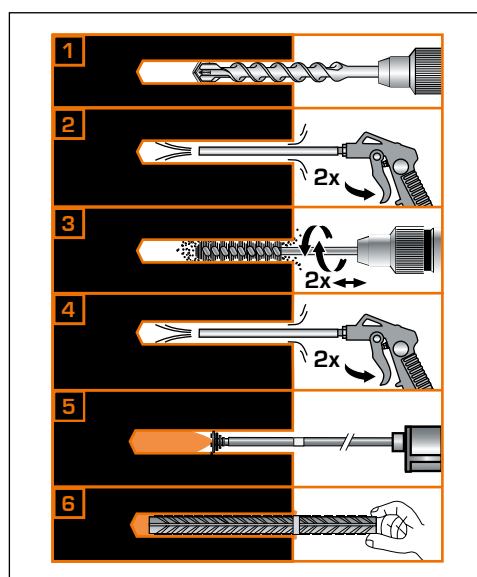
MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- **Oszczędność czasu i kosztów**
 - Mała głębokość kotwienia, a tym samym krótsze czasy wiercenia i mniejsze zużycie wiertła
 - Mniej materiału do wypełnienia
 - Mała średnica wiercenia przy dużej nośności
 - Niekłopotliwe czyszczenie
- **Wyjątkowe własności materiału**
 - Stosowanie przez cały rok
 - Kotwa chemiczna bez zapachu
 - Zoptymalizowany czas wiązania pozwala na elastyczne wykonywanie zbrojenia (20°C/6 min. czasu do zamocowania)
 - Możliwość instalacji w mokrym betonie
 - Temperatura przechowywania 0°C do + 35°C
 - Czas przydatności 16 miesięcy w stanie otwartym albo zamkniętym
 - Temperatura podłoża przy instalacji -5°C do + 40°C

MONTAŻ PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH



DANE TECHNICZNE

KOTWIENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

Ø PRĘTA (MM)	Ø WIERCENIA UDAROWEGO (MM)	MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA I _{9,MIN} (MM)	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ 410 ML (SZTUKI)	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ 825 ML (SZTUKI)
8	10	113	93	188
10	12	142	52	104
12	15	170	27	55
14	18	198	16	33
16	20	227	11	23
20	25	284	6	12
25	32	354	3	6
28	35	397	2	4
32	40	454	1	3

CZASY UTWARDZANIA

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA	CZAS UTWARDZANIA W SUCHYM BETONIE	CZAS UTWARDZANIA W MOKRYM BETONIE
+5°C DO +9°C	22 MIN.	4 HOD. 10 MIN.	8 HOD. 20 MIN.
+10°C DO +19°C	11 MIN.	3 HOD. 10 MIN.	6 HOD. 20 MIN.
+20°C DO +29°C	6 MIN.	110 MIN.	3 HOD. 40 MIN.
+30°C DO +39°C	3 MIN.	65 MIN.	130 MIN.
+40°C	3 MIN.	50 MIN.	100 MIN.

KARTUSZE

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
EPOBAR 410 ML + 1 MIESZADŁO + 1 PRZEDŁUŻKA	1	050998
MIESZADŁO DO 410 ML	10	050882
EPOBAR 825 ML + 1 MIESZADŁO + 1 PRZEDŁUŻKA	1	050995
MIESZADŁO DO 825 ML + PRZEDŁUŻKA 200 MM	10	050069

WYCISKACZ DO DOZOWANIA KOTWY

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
[1] WYCISKACZ DO WTŁACZANIA 380/410 ML RĘCZNY	1	077151
[2] WYCISKACZ DO WTŁACZANIA 380/410 ML PNEUMATYCZNY	1	050919
[3] WYCISKACZ DO WTŁACZANIA 825 ML RĘCZNY	1	063750
[4] WYCISKACZ DO WTŁACZANIA 825 ML PNEUMATYCZNY	1	051014



CZYSZCZENIE WYWIERCONEGO OTWORU

SZCZOTKI DO CZYSZCZENIA

ROZMIAR - NAZWA	Ø SZCZOTKI (MM)	Ø WIERCENIA (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
Ø 11X120	11	10	1	052971
Ø 16X120	16	15	1	052973
Ø 20X120	20	18	1	052974
Ø 22X120	22	20	1	052975
Ø 26X120	26	25	1	052976
Ø 30X120	30	28	1	052977
(1) PRZEDŁUŻKA 325 MM			1	051010
(2) DŁUGA RĄCZKA 300 MM			1	051009



POMPKA DO WYDMUCHIWANIA

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
POMPKA DO WYDMUCHIWANIA	1	065990



ZESTAW DO CZYSZCZENIA

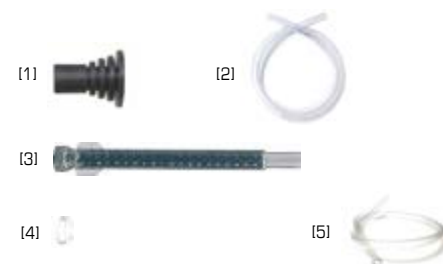
NAZWA	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
KOMPLET DO CZYSZCZENIA OTWORÓW ¹	1	055832

¹ Zawartość: 4 szczotki do czyszczenia 11/16/26/30x120 mm, rączka, przedłużka, 1 pompka do wydmuchiwania, w walizce.



PRZYRZĄDY DO DOZOWANIA

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
(1) PRZYRZĄD DO DOZOWANIA DO ŚREDNICY WIERCENIA 13/15/18/20/25/30/40 MM	5	050969
ELEMENT PRZEDŁUŻAJĄCY Ø 9X1000 MM	10	063300
(2) Ø WĘŻA PRZEDŁUŻAJĄCEGO 13X1000 MM	10	050971
(3) MIESZADŁO HIGH FLOW	10	055837
(4) PRZEDŁUŻKA DO MIESZADŁA HIGH FLOW Ø 17X240 MM	10	055838
(5) PRZEDŁUŻKA DO MIESZADŁA HIGH FLOW Ø 18X1000 MM	10	055839



AKCESORIA SYSTEMOWE SPIT REBAR

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
WALIZKA REBAR (APROBATA- KOMPLETNY SYSTEM)	1	828490

Zawartość: 1 x przyrząd do wiercenia, 4 x dysza powietrzna do ø otworu 12-15 / 16-19 / 20-25 / 30-40 mm, 8 x szczotka do czyszczenia do ø otworu 10/12/15/18/20/25/30/40 mm, 5 x przyrządy do dozowania, 1 x termometr, 1 x taśma do znakowania, 1 x nożyk do przycinania, 1 x Adapter SDS+, 1 x szablon kontrolny do szczotki, 2 x przedłużka mieszadła d. 1 metr, 3 x przedłużka do szczotki do czyszczenia d. 325 mm, 1 x pistolet wysokociśnieniowy z wężem przedłużającym 2 metry, 2 x klucz SW 8/12, 1 x okulary ochronne 1 x informacja o zestawie.



Wykonanie połączeń zbrojonych za pomocą dodatkowo zainstalowanych prętów zbrojeniowych mocowanych kotwą chemiczną łącznie z monitorowaniem i testowaniem musi być wykonywane przez przedsiębiorstwa, które dysponują wykwalifikowanymi pracownikami kierownictwa, kierownikami budowy i wykwalifikowanym personelem budowlanym, którzy są specjalnie przeszkoleni w zakresie wykonywania połączeń zbrojonych i mogą to udokumentować właściwym dokumentem.

(Tekst przewodni ogólnej aprobaty technicznej Z-21,8 - 1885)

Nasz specjalistyczny personel doradczy chętnie pomoże Państwu w organizowaniu kursów certyfikujących. Uczestnicy zapoznają się praktycznie z tematem i otrzymują specjalne informacje o pracy, która odpowiada warunkom aprobaty.

Na podstawie egzaminu kończącego 1 dniowe seminarium praktyczne, uczestnicy staną się budowlanymi ekspertami w zakresie dodatkowej instalacji prętów zbrojeniowych.



ETA-05/0111
Option 2

ETA-08/0201
Kotwienie prętów zbrojeniowych



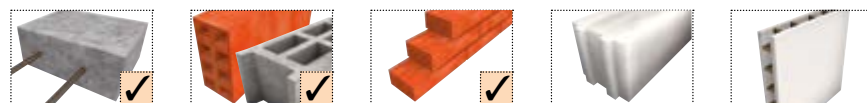
150 ML

380 ML

do kotwienia:

- konstrukcji elewacyjnych, konstrukcji stalowych, barierek, ram do drzwi i okien, bram, podestów, itp.
- Prętów zbrojeniowych Ø 8-32 mm

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Oszczędność czasu i kosztów**
 - Mała średnica wiercenia przy dużej nośności
 - Mniej materiału do wypełnienia
 - Niekłopotliwe czyszczenie
- Wyjątkowe własności materiału**
 - Stosowanie przez cały rok
 - Kotwa chemiczna bez zapachu
 - Zoptymalizowany czas wiązania pozwala na elastyczne wykonywanie zbrojenia (20°C/3 min. czas do zamocowania)
 - Możliwość instalacji w mokrym betonie
 - Temperatura przechowywania 0°C do + 35°C
 - Czas przydatności 16 miesięcy w stanie otwartym albo zamkniętym

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE W BETONIE

Zamocowanie kotwą oddaloną od krawędzi w betonie niezbrojonym albo zbrojonym betonie C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów zamocowań zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_r = 1,4$.

Obciążenie dotyczy kotwienia w suchym i mokrym wywierconym otworze i z zakresu temperatur od -40°C do +40°C (maksymalna długotrwała temperatura + 24°C i maksymalna krótkotrwała temperatura + 40°C). Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje Załącznik C Europejskiej Regulacji Zaleceń. Do łatwego i szybkiego obliczania służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT.regulacního pokynu. Pro snadné a rychlé výpočítání slouží online výpočtový software iEXPERT.

EPOMAX Z PRĘTEM GWINTOWANYM MAXIMA		M8		M10		M12		M16		M20		M24		M30	
		VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	8,8	8,8	12,3	12,3	18,1	18,1	24,9	24,9	29,7	29,7	44,0	44,0	57,6	57,6
SIŁA ŚCINAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	5,5	6,0	8,5	9,2	12,5	13,7	23,5	25,2	28,1	36,2	40,5	52,2	64,8	39,3
MOMENT GNĄCY	[Nm]	11	12	22	24	39	42	100	107	143	185	248	321	501	304
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	100	100	110	110	125	125	165	165	210	210	250	250	310	310
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	40	40	45	45	55	55	65	65	85	85	105	105	140	140
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	40	40	45	45	55	55	65	65	85	85	105	105	140	140

EPOMAX Z TULEJĄ ATP		M8		M10		M12		M16	
		VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	6,3	6,3	7,9	7,9	11,9	11,9	23,8	23,8
SIŁA ŚCINAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	8,6	5,0	13,1	8,2	19,3	12,4	26,2	23,4
MOMENT GNĄCY	[Nm]	17	10	34	21	60	37	127	95
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	100	100	100	100	125	125	180	180
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	40	40	45	45	55	55	65	65
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	40	40	45	45	55	55	65	65

DANE TECHNICZNE

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH

OZNACZENIE Rozmiar Gwintu Długość kotwy M8X110	Ø WIERCENIA [MM]	Ø OTWORU MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	MOMENT OBROTOWY [Nm]	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ DO BETONU (SZTUKI)		
							150 ML	345 ML	380 ML
M8X110	10	9	80	80	15	10	48	111	122
M10X130	12	12	90	90	20	20	30	68	75
M12X160	14	14	110	110	25	30	18	41	45
M16X190	18	18	125	125	35	60	10	22	24
M20X260	25	22	170	170	65	120	4	8	9
M24X300	28	26	210	210	63	200	2	5	6
M30X380	35	33	280	280	70	400	1	2	3

KOTWIENIE KOTWY (TULEJA) Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM ATP

OZNACZENIE Rozmiar Gwintu Długość kotwy M8X60	Ø KOTWY [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	MIN. GRUBOŚĆ PODŁOŻA [MM]	DŁUGOŚĆ ROZMIAR GWINTU [MM]	MOMENT OBROTOWY [Nm]
M8X60	12	14	65	60	100	25	15
M10X65	16	20	70	65	100	32	30
M12X75	20	24	75	75	120	38	70
M12X120*	20	24	125	120	180	38	70
M16X125	22	28	130	125	180	50	120
M16X170	28	35	175	170	225	63	200

* Nie jest częścią aprobaty

CZASY UTWARDZANIA

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA	CZAS UTWARDZANIA W SUCHYM BETONIE	CZAS UTWARDZANIA W MOKRYM BETONIE
+5°C DO +9°C	11 MIN.	3 GODZ. 30 MIN.	7 GODZ.
+10°C DO +19°C	6 MIN.	60 MIN.	2 GODZ.
+20°C DO +29°C	3 MIN.	40 MIN.	80 MIN.
+30°C DO +39°C	1 MIN.	35 MIN.	70 MIN.
+40°C	1 MIN.	30 MIN.	60 MIN.

KARTUSZE

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
EPOMAX 150 ML + 1 MIESZADŁO	1	055883
EPOMAX 380 ML + 2 MIESZADŁA	1	055885
MIESZADŁO	10	050882



WYCISKACZ DO DOZOWANIA KOTWY

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
(1) WYCISKACZ DO WTŁĄCZANIA 150 ML RĘCZNY	1	063000
(1) WYCISKACZ DO WTŁĄCZANIA 380 ML RĘCZNY	1	077151
(2) WYCISKACZ DO WTŁĄCZANIA 380 ML PNEUMATYCZNY	1	050919



Dalsze akcesoria na stronie 90:
Siatki do otworów, czyszczenie otworu, pręty gwintowane, przyrządy do dozowania.



280 ml

410 ml



ETA-13/0435
Opinion-2

ETA-13/0437
Zelwa

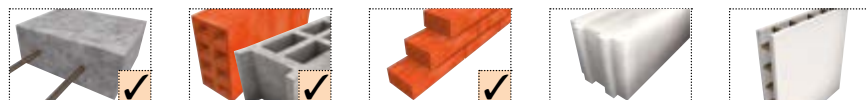
ETA-13/0436
Napełnieni wyciskacz

translation???

Do kotwienia:

- konstrukcji elewacyjnych, konstrukcji stalowych, daszków, barierek, ram do drzwi i okien, bram, podestów, itp.
- Prętów zbrojeniowych Ø 8-20 mm

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Aprobata dla zastosowania w wielu materiałach budowlanych – kotwienie według normy bezpiecznego mocowania
- Kartusze ze stałym materiałem – łatwe stosowanie bez zanieczyszczenia; efektywny, szybki i dlatego korzystny cenowo montaż
- Szeroki wachlarz akcesoriów – nadaje się do betonu, pełnych bloczków, ceramicznych bloczków szczelinowych i jest uniwersalnym rozwiązaniem problemów na miejscu budowy z gwarancją aprobaty
- Efektywne cenowo – przy zastosowaniu zwykłych wyciskaczy do aplikacji silikonu (280 ml)

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE

Zamocowanie kotwą oddaloną od krawędzi w betonie niezbrojonym albo zbrojonym betonie C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów zamocowań zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa

Ociążenie dotyczy kotwienia w suchym i mokrym wywierconym otworze i zakresu temperatur od -40°C do +40°C (maksymalna długotrwała temperatura + 24°C i maksymalna krótkotrwała temperatura + 40°C). Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje TR 029 EOTA. Do łatwego i szybkiego obliczania służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT.

MULTI-MAX. Z PRĘTEM GWINTOWANYM MAXIMA W BETONIE		M8		M10		M12		M16		M20		M24	
		VZ ¹	A4	VZ ¹	A4	VZ ¹	A4	VZ ¹	A4	VZ ¹	A4	VZ ¹	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	8,7	9,8	13,5	13,5	18,3	18,3	30,6	30,6	47,9	47,9	64,4	64,6
SIŁA ŚCINAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	5,3	5,9	8,3	9,3	12,1	13,5	22,5	25,2	35,0	39,3	50,5	56,6
MOMENT GNĄCY	[Nm]	11	12	22	24	39	42	99	107	193	208	334	360
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO 2	[mm]	100	100	110	110	126	126	164	164	210	210	248	248
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	40	40	50	50	60	60	80	80	100	100	120	120
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	40	40	50	50	60	60	80	80	100	100	120	120

¹ gatunek stali 5.8 ² do minimalnej głębokości kotwienia

MULTI-MAX. Z SIATKĄ NYLONOWĄ W MURZE		BLOCZKI SZCZELINOWE KSL 12		BLOCZKI SZCZELINOWE HLZ 8	
		SIŁA WYRYWAJĄCA	SIŁA ŚCINAJĄCA	SIŁA WYRYWAJĄCA	SIŁA ŚCINAJĄCA
M8	[kN]	0,86	2,57	0,43	0,34
M10	[kN]	0,86	3,43	0,43	0,34
M12	[kN]	1,00	2,85	0,71	1,00

Obciążenie bezpośrednio na podłożu kotwienia.

DANE TECHNICZNE

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH DO BETONU

OZNACZENIE	Ø WIERCENIA [MM]	Ø OTWORU MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	MOMENT OBROTOWY [Nm]	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ 280 ML DO BETONU [SZTUK]
M8X110	10	9	80	80	15	10	103
M10X130	12	12	90	90	20	20	75
M12X160	14	14	110	110	25	30	52
M16X190	18	18	130	130	35	60	35
M20X260	25	22	170	170	65	120	8
M24X300	28	26	210	210	63	200	7

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH DO MURU Z SIATKĄ NYLONOWĄ

M8	15	9	135	135	-	2	-
M10	15	12	135	135	-	2	-
M12	20	14	90	90	-	2	-

CZASY UTWARDZANIA

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA	MIN. CZAS UTWARDZANIA
-5°C AŻ 0°C	--	360 MIN.
+1°C AŻ +5°C	18 MIN.	180 MIN.
+6°C AŻ +10°C	12 MIN.	90 MIN.
+11°C AŻ +20°C	6 MIN.	60 MIN.
+21°C AŻ +30°C	4 MIN.	45 MIN.
+31°C AŻ +40°C	2 MIN.	35 MIN.

KARTUSZE

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
[1] MULTI-MAX. 280 ML + 1 MIESZADŁO	1	060040
[2] MULTI-MAX. 280 ML + 2 MIESZADŁA W OPAKOWANIU ¹	24	828401
[3] MULTI-MAX. 410 ML + 2 MIESZADŁA	1	060047
MIESZADŁO	10	050882

¹ Zawartość: 24 kartusze, 48 mieszadeł

WYCISKACZ DO DOZOWANIA KOTWY

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
[1] WYCISKACZ DO WTŁĄCZANIA 280/300 ML RĘCZNY	1	063000
[2] WYCISKACZ DO WTŁĄCZANIA 380/410 ML RĘCZNY	1	077151

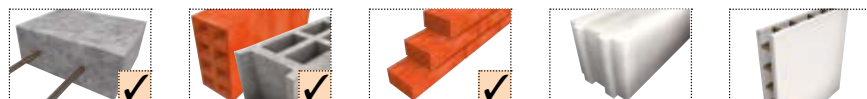


Dalsze akcesoria na stronie 90:
Siatki do otworów, czyszczenie otworu, pręty gwintowane, przyrządy do dozowania.



Do kotwienia:
Konstrukcji stalowych, daszków, barierek, konsoli, okien, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Prosty system kartuszy – cenowo korzystny montaż
- Szeroki wachlarz akcesoriów - nadaje się do betonu, pełnych bloczków, ceramicznych bloczków szczelinowych i jest uniwersalnym rozwiązaniem problemów na miejscu budowy
- Krótkie czasy utwardzania – gwarancja szybkiego montażu

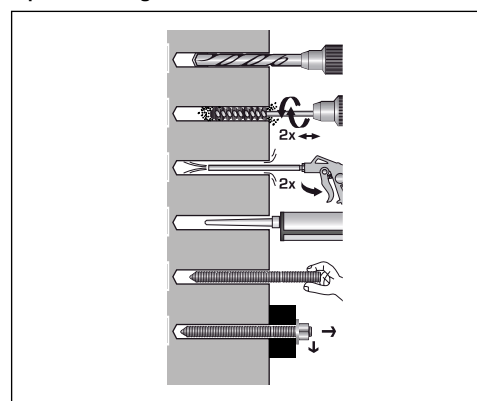
ZALECANE OBCIĄŻENIE

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH

WYMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{REC} [KN]	SIŁA ŚCINAJĄCA V _{REC} [KN]
M8	4,48	2,85
M10	6,30	4,60
M12	9,25	6,65
M16	14,0	12,6

MONTAŻ PRĘTÓW GWINTOWANYCH

Wstępnie umieszczona do montażu przelotowego



DANE TECHNICZNE

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH DO BETONU

OZNACZENIE Rozmiar Gwintu Długość M8X110	Ø WIERCENIA [MM]	Ø OTWORU MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ DO BETONU [SZTUKI]	
						300 ML	380 ML
M8X110	10	9	80	80	15	96	122
M10X130	12	12	90	90	20	61	75
M12X160	14	14	110	110	25	37	45
M16X190	18	18	125	125	35	20	24
M20X260	25	22	170	170	65	8	9
M24X300	28	26	210	210	63	5	6
M30X380	35	33	280	280	70	2	3

CZASY UTWARDZANIA

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA	CZAS UTWARDZANIA W SUCHYM BETONIE
+5°C	25 MIN.	120 MIN.
+10°C	15 MIN.	80 MIN.
+20°C	6 MIN.	45 MIN.
+30°C	4 MIN.	25 MIN.
+35°C	2 MIN.	20 MIN.

KARTUSZE

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUKI]	KOD
C-MIX PLUS 300 ML + 2 MIESZADŁA	1	055866
C-MIX PLUS 380 ML + 2 MIESZADŁA	1	055881
MIESZADŁO	10	050882

WYCISKACZ DO DOZOWANIA KOTWY

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUKI]	KOD
[1] WYCISKACZ DO WTŁĄCZANIA 280/300 ML RĘCZNY	1	063000
[2] WYCISKACZ DO WTŁĄCZANIA 380/410 ML RĘCZNY	1	077151



Dalsze akcesoria na stronie 90:
Siatki do otworów, czyszczenie otworu, pręty gwintowane.



Kotwa chemiczna w szklanej ampułce MAXIMA



Pręt gwintowany MAXIMA



Pręt gwintowany Standard



Pręt gwintowany MAXIMA A4



ETA-03/0008
Wariant 7



Do kotwienia:

Konstrukcji stalowych, barierkach, wysokich regałów, maszyn, schodów, bram, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Ładunek szklany – dodatkowe tarcie cząsteczek szkła usunie zanieczyszczenia z wywierconego otworu, bezpieczny i prosty proces montażu
- Przeźroczysta kapsułka szklana – żywicę widać i można sprawdzić, czy jest płynna i nadaje się do użytku
- Wcześniej przygotowana ilość zaprawy – liczba ampułek odpowiada ilości kotwień, łatwe do przewidzenia ilości kotew i koszty

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE W BETONIE

Zamocowanie kotwę oddaloną od krawędzi w betonie niezbrojonym albo zbrojonym betonie C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów zamocowań zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_f = 1,4$.

Obciażenie dotyczy kotwienia w suchym i mokrym wywierconym otworze i zakresu temperatur od -40°C do +40°C (maksymalna długotrwała temperatura +24°C i maksymalna krótkotrwała temperatura +40°C).

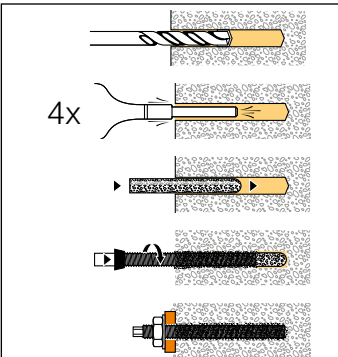
Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje Załącznik C Europejskiej Regulacji Zaleceń. Do łatwego i szybkiego obliczania służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT.

MAXIMA		M8		M10		M12		M16	
		VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	6,3	6,3	9,9	9,9	15,9	15,9	23,8	23,8
SIŁA ŚCINAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	4,8	4,4	6,8	6,3	8,7	8,0	17,0	15,7
MOMENT GNĄCY	[Nm]	11	10	22	21	39	37	100	95
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO2	[mm]	110	110	120	120	150	150	160	160
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	40	40	45	45	55	55	65	65
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	40	40	45	45	55	55	65	65

MAXIMA		M20		M24		M30	
		VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	29,8	29,8	45,6	45,6	55,6	55,6
SIŁA ŚCINAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	27,6	26,7	38,1	36,9	64,8	40,8
MOMENT GNĄCY	[Nm]	143	187	248	323	501	303
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	220	220	300	300	350	350
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	85	85	105	105	140	140
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	85	85	105	105	140	140

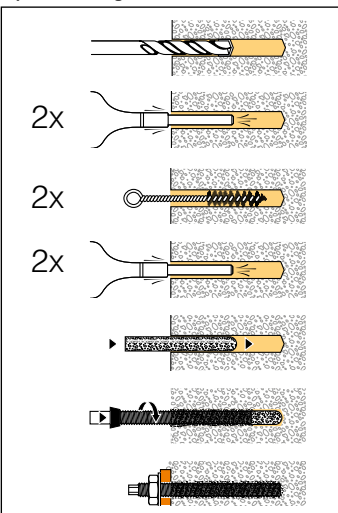
MONTAŻ PRĘTÓW GWINTOWANYCH

Wstępnie umieszczona do montażu przelotowego



MONTAŻ PRĘTÓW GWINTOWANYCH

Wstępnie umieszczona do montażu przelotowego



DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE – NAZWA I ROZMIAR	Ø WIERCENIA (MM)	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA (MM)	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA (MM)	ODPOWIEDNIE DLA PRETA GWINTOWANEGO - ROZMIAR	GRUBOŚĆ ELEMENTU (MM)	MOMENT OBROTOWY (Nm)	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
MAXIMA M8X80	10	80	80	M8X110	15	10	10	051500
MAXIMA M10X90	12	90	90	M10X130	20	20	10	051510
MAXIMA M12X110	14	110	110	M12X160	25	30	10	051520
MAXIMA M16X125	18	125	125	M16X190	35	60	10	051530
MAXIMA M20X170	25	170	170	M20X260	65	120	10	051540
MAXIMA M24X210	28	210	220	M24X300	63	200	10	051550
MAXIMA M30X280	35	280	280	M30X380	70	400	5	051560

CZASY UTWARDZANIA

TEMPERATURA PODŁOŻA	CZAS UTWARDZANIA W SUCHYM BETONIE	CZAS UTWARDZANIA W MOKRYM BETONIE
-5°C AŻ 0°C	5 GODZ.	10 GODZ.
0°C AŻ +10°C	60 MIN.	2 GODZ.
+10°C AŻ +19°C	30 MIN.	60 MIN.
≥ +20°C	20 MIN.	40 MIN.

PRĘTY GWINTOWANE MAXIMA ODPOWIEDNIE DO AMPUŁKI CHEMICZNEJ MAXIMA

OCYNKOWANE

OZNACZENIE	Ø WIERCENIA (MM)	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA (MM)	GRUBOŚĆ ELEMENTU (MM)	ODPOWIEDNIA AMPUŁKA CHEMICZNA	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
M8X110	10	80	15	MAXIMA M8	10	050950
M10X130	12	90	20	MAXIMA M10	10	050960
M12X160	14	110	25	MAXIMA M12	10	050970
M16X190	18	125	35	MAXIMA M16	10	050980
M20X260	25	170	65	MAXIMA M20	10	655220
M24X300	28	210	63	MAXIMA M24	10	655240
M30X380	35	280	70	MAXIMA M30	5	050940

A4

M8X110	10	80	15	MAXIMA M8	10	052400
M10X130	12	90	20	MAXIMA M10	10	052410
M12X160	14	110	25	MAXIMA M12	10	052420
M16X190	18	125	35	MAXIMA M16	10	052440
M20X260	25	170	65	MAXIMA M20	10	052450
M24X300	28	210	63	MAXIMA M24	10	052470



Zgodnie z ETA



Narzędzie SDS-plus do pręta gwintowanego MAXIMA zawarte w każdym opakowaniu M8-M16.

SIATKI DO OTWORÓW

NAZWA	DO PRĘTA GWINTOWANEGO	DŁUGOŚĆ (MM)	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
SIATKA NYLONOWA Ø 12X45/M6-M8	M6-M8	45	10	565012
SIATKA NYLONOWA Ø 15X85/M8-M10	M8-M10	85	10	557070
SIATKA NYLONOWA Ø 15X130/M8-M10	M8-M10	130	10	557080
SIATKA NYLONOWA Ø 20X85/M10-M12	M10-M12	85	10	557090
SIATKA METALOWA Ø 12.5X1000/M6-M8	M6-M8	1000	10	063400
SIATKA METALOWA Ø 15X1000/M8-M10-M12	M8-M10-M12	1000	10	063410
SIATKA METALOWA Ø 20.5X1000/M16	M16	1000	10	063420
SIATKA METALOWA Ø 26X1000/M20	M20	1000	10	063430



PRĘTY GWINTOWANE MAXIMA ODPOWIEDNIE DO AMPUŁKI CHEMICZNEJ MAXIMAMAXIMA

OCYNKOWANE

OZNACZENIE	Ø WIERCENIA (MM)	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA (MM)	GRUBOŚĆ ELEMENTU (MM)	ODPOWIEDNIA AMPUŁKA CHEMICZNA	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
M8X110	10	80	15	MAXIMA M8	10	050950
M10X130	12	90	20	MAXIMA M10	10	050960
M12X160	14	110	25	MAXIMA M12	10	050970
M16X190	18	125	35	MAXIMA M16	10	050980
M20X260	25	170	65	MAXIMA M20	10	655220
M24X300	28	210	63	MAXIMA M24	10	655240
M30X380	35	280	70	MAXIMA M30	5	050940



Zgodnie z ETA



Narzędzie SDS-plus do pręta gwintowanego MAXIMA zawarte w każdym opakowaniu M8-M16.

A4

M8X110	10	80	15	MAXIMA M8	10	052400
M10X130	12	90	20	MAXIMA M10	10	052410
M12X160	14	110	25	MAXIMA M12	10	052420
M16X190	18	125	35	MAXIMA M16	10	052440
M20X260	25	170	65	MAXIMA M20	10	052450
M24X300	28	210	63	MAXIMA M24	10	052470

PRĘTY GWINTOWANE STANDARD

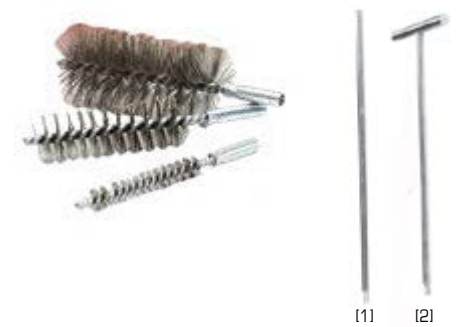
OZNACZENIE - ROZMIAR	Ø WIERCENIA (MM)	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA (MM)	GRUBOŚĆ ELEMENTU (MM)	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
M8X110	10	80	15	10	055800
M10X130	12	90	20	10	055801
M12X160	14	110	25	10	055802
M16X190	18	125	35	10	055803
M20X260	25	170	65	5	055804

Zgodnie z ETA
Gatunek stali 5.8

CZYSZCZENIE WYWIERCONEGO OTWORU

SZCZOTKI DO CZYSZCZENIA

OZNACZENIE - ROZMIAR	Ø SZCZOTKI (MM)	Ø WIERCENIA (MM)	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
Ø 11X120	11	10	1	052971
Ø 16X120	16	15	1	052973
Ø 20X120	20	18	1	052974
Ø 22X120	22	20	1	052975
Ø 26X120	26	25	1	052976
Ø 30X120	30	28	1	052977
[1] PRZEDŁUŻKA 325 MM			1	051010
[2] RĄCZKA 300 MM			1	051009



[1] [2]

POMPKA DO WYDMUCHIWANIA OTWORU

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
POMPKA DO WYDMUCHIWANIA OTWORU	1	065990



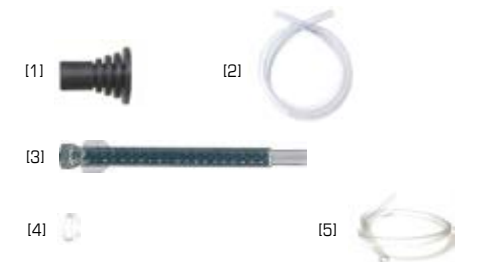
POMPKA DO WYDMUCHIWANIA OTWORU

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
KOMPLET DO CZYSZCZENIA RĘCZNEGO ¹	1	055832

¹ Zawartość: 4 szczotki do czyszczenia 11/16/26/30x120 mm, rączka, przedłużka, 1 pompka do pyłu, w walizce.

PRZYRZĄDY DO DOZOWANIA

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
[1] PRZYRZĄD DO DOZOWANIA DO ŚREDNICY WIERCENIA 13/15/18/20/25/30/40 MM	5	050969
ELEMENT PRZEDŁUŻAJĄCY Ø 9X1000 MM	10	063300
[2] Ø WĘŻA PRZEDŁUŻAJĄCEGO 13X1000 MM	10	050971
[3] MIESZADŁO HIGH FLOW	10	055837
[4] PRZEDŁUŻKA DO MIESZADŁA HIGH FLOW Ø 17X240 MM	10	055838
[5] PRZEDŁUŻKA DO MIESZADŁA HIGH FLOW Ø 18X1000 MM	10	055839



[1]

[2]

[3]

[4]

[5]

AKCESORIA SYSTEMOWE SPIT REBAR

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
WALIZKA REBAR (ZATWIERDZONY KOMPLETNY SYSTEM)	1	828490

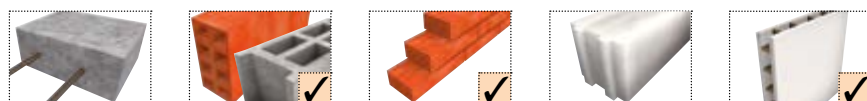
Zawartość: 1 x przyrząd do wiercenia, 4 x dysza do wydmuchiwania do Ø otworu 12-15 / 16-19 / 20-25 / 30-40 mm, 8 x szczotka do czyszczenia do Ø otworu 10/12/15/18/20/25/30/40 mm, 5 x przyrządy do dozowania, 1 x termometr, 1 x taśma do oznaczania, 1 x nożyk do przycinania, 1 x Adapter SDS+, 1 x szablon kontrolny do szczotki, 2 x przedłużka mieszadła d. 1 metr, 3 x przedłużka do szczotki do czyszczenia d. 325 mm, 1 x pistolet wysokociśnieniowy łącznie z wężem przedłużającym 2 metry, 2 x klucz SW 8/12, 1 x okulary ochronne 1 x informacja o zestawie.





Do mocowania:
uchwyty ścienny do TV, anteny satelitarnej, urządzeń sanitarnych, szafek kuchennych, rolet, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Wyjątkowa struktura siatkowa wokół rdzenia kotwy
 - Gwarancja równomiernego rozprowadzenia kotwy chemicznej i bezpiecznego zamocowania
 - Automatyczne rozprowadzenie kotwy chemicznej 360°C wokół tylnej części otworu zwiększa możliwość obciążenia nawet o 50% w porównaniu ze zbliżonymi systemami
 - Wymaga o 30% mniej zaprawy, niż porównywalne systemy, co daje oszczędność kosztów
- Podłączona centrująca nakładka – perfekcyjne, proste prowadzenie pręta gwintowanego
- Uniwersalne zastosowanie – do wielu drążonych i twardych materiałów, łącznie z płytami kartonowo-gipsowymi

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE PRZY UŻYCIU ZE SPIT MULTI-MAX¹

WYMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{rk} (kN)	SIŁA ŚCINAJĄCA V _{rk} (kN)
ID-ALL Z PRĘTEM GWINTOWANYM M10	1,2	0,9

¹ na przykład Porotherm R37

DANE TECHNICZNE

DŁUGOŚĆ KOTWY (MM)	Ø WIERCENIA (MM)	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA (MM)	DO PRĘTA GWINTOWANEGO
69	16	70	M8/M10

CZASY UTWARDZANIA PRZY ZASTOSOWANIU ZE SPIT MULTI-MAX

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA	MIN. CZAS UTWARDZANIA
-5°C DO 0°C	--	360 MIN.
+1°C DO +5°C	18 MIN.	180 MIN.
+6°C DO +10°C	12 MIN.	90 MIN.
+11°C DO +20°C	6 MIN.	60 MIN.
+21°C DO +30°C	4 MIN.	45 MIN.
+31°C DO +40°C	2 MIN.	35 MIN.

ASORTYMENT

NAZWA	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
[1] KOMPLET ID-ALL M8 (8 ID-ALL + 8 PRĘTÓW GWINTOWANYCH M8 + 1 KARTUSZ MULTI-MAX 280 ML + 2 MIESZADŁA)	1	059508
[2] KOMPLET ID-ALL M10 (8 ID-ALL + 8 PRĘTÓW GWINTOWANYCH M10 + 1 KARTUSZ MULTI-MAX 280 ML + 2 MIESZADŁA)	1	059506
[3] 8 ID-ALL + 1 KARTUSZ MULTI-MAX 280 ML + 2 MIESZADŁA	1	059507
[4] MIESZADŁO	10	055823



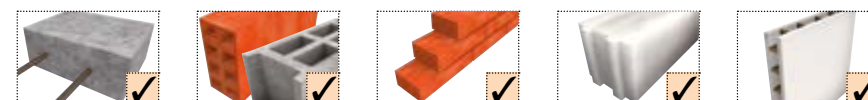
PRĘTY GWINTOWANE STANDARD

[5] M8X110	10	055800
[5] M10X130	10	055801



Do mocowania:
lamp, czujników ruchu, wyłączników elektrycznych, płaskich ekranów, wieszaków, listew podłogowych, karniszy, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

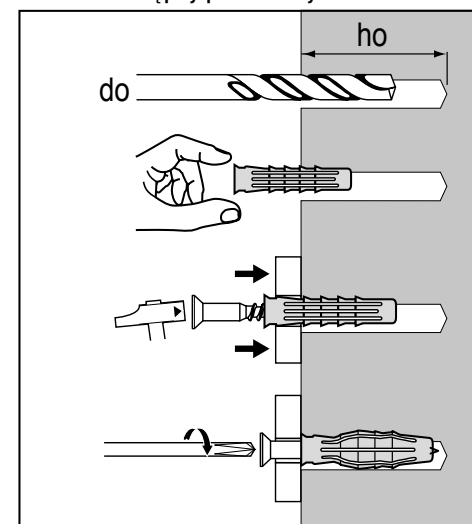
- 6 elastycznych ramion rozporowych – gwarancja doskonałych możliwości we wszystkich materiałach, bezpieczne rozparcie i tym samym perfekcyjne zamocowanie w drążonych materiałach i w płytach kartonowo-gipsowymi
- Elastyczny trzpień – umożliwi montaż przez mocowany materiał i skraca czas montażu
- Zabezpieczenie przed obróceniem – wsuwany korpus i skrzydełka zapobiegające obracaniu się w otworze
- Kołnierz kotwy – zapobiega wsunięciu zbyt głęboko do otworu
- Możliwość aplikacji z przygotowaną śrubą
- Uniwersalne śruby – można wykorzystać wiele ogólnie dostępnych rodzajów wkrętów

ZALECANE OBCIĄŻENIE

WYMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{REC} (kN)				
Ø 5	0,47	0,20	0,33	0,20	0,12
Ø 6 x 30	0,53	0,20	0,43	0,28	0,15
Ø 6 x 45	0,67	-	0,45	0,28	0,20
Ø 8	1,17	0,22	0,58	0,42	0,20
Ø 10	2,00	0,23	1,00	0,53	0,20
Ø 12	2,50	0,30	1,33	0,38	-
Ø 14	3,50	0,36	1,50	0,47	-

MONTAŻ

Montaż wstępny przelotowy



DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE	Ø KOTWY (MM)	DŁUGOŚĆ KOTWY (MM)	Ø WIERCENIA (MM)	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA (MM)	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU (MM)	MIN./MAKS. Ø WKRĘTÓW (MM)	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
5X25 	5	25	5	35	2	3/4	100	565642
6X30	6	30	6	40	5	4/5	100	565643
8X40	8	40	8	50	5	4,5/6	100	565644
10X50	10	50	10	65	5	6/8	50	565645
12X60	12	60	12	75	5	8/10	25	565617
14X70	14	70	14	85	5	10/12	20	565618

ZE ŚRUBĄ Z ŁBEM WPUSZCZANYM

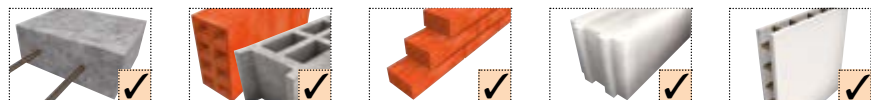
5X25	5	25	5	35	2	3/4	100	565646
6X30	6	30	6	40	5	4/5	100	565647
8X40	8	40	8	50	5	4,5/6	50	565648
10X50	10	50	10	60	5	6/8	25	565649



Wersja K z kołnierzem

Do mocowania: wyposażenia instalacyjnego, lamp, wyłączników elektrycznych, cokołów, itp.

MATERIAŁ BUDOWLANY



ZALETY I ZASTOSOWANIE

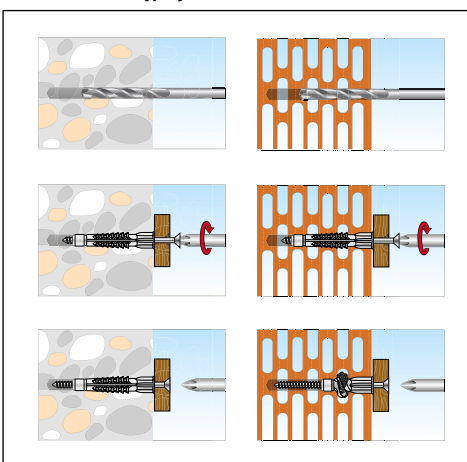
- Bezpieczne rozparcie i tym samym perfekcyjne zamocowanie w wielu materiałach łącznie z materiałami drążonymi
- Uniwersalne śruby – można wykorzystać wiele ogólnie dostępnych rodzajów wkrętów
- Podział korpusu kotwy na 4 części – równomierne rozłożenie siły, które chroni przed odpryskami materiału w miejscu cięcia albo na brzegu
- Nie obraca się – wsuwany korpus i skrzydełka zapobiegające obracaniu się kotwy w otworze
- Kołnierz kotwy – zapobiega wsunięciu zbyt głęboko do otworu

ZALECANE OBCIĄŻENIE (WERSJA K)

WYMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{REC} [kN]			
Ø 6	0,70	0,26	0,71	0,10
Ø 8	0,44	0,21	0,74	0,13
Ø 10	1,49	0,30	1,34	0,12
Ø 12	1,10	0,38	0,67	-

MONTAŻ

Montaż wstępny



DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE	Ø KOTWY [MM]	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	MIN./MAKS. Ø WKRĘTÓW [MM]	ZAWARTOŚĆ [SZTUKI]	KOD
 6X27								
6X40	6	40	6	50	15	3,5/5	100	708028
8X48	8	48	8	60	15	4/6	100	708022
10X65	10	65	10	75	6	6/8	50	708024
12X75	12	75	12	85	6	8/10	25	708026
6X41K	6	41	6	50	15	3,5/5	100	708029
8X49K	8	49	8	60	15	4/6	100	708023
10X66K	10	66	10	75	6	6/8	50	708025
12X76K	12	76	12	85	6	8/10	25	708027

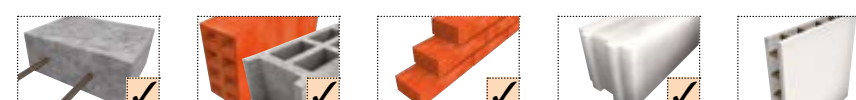


Wersja AC z kołnierzem

Wersja SC

Do mocowania: wyposażenia instalacyjnego, lamp, wyłączników elektrycznych, karniszy, cokołów, itp.

MATERIAŁ BUDOWLANY



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Perfekcyjne rozparcie – trzyma w pełnych i szczelinowych bloczkach
- Uniwersalne śruby – można wykorzystać wiele ogólnie dostępnych rodzajów wkrętów
- Unikalna geometria rozpierania (Typ AC/SC) – „zakrzywiona linia” – szybkie rozpieranie, a tym samym mocniejsze połączenie w otworze już po kilku obrotach śruby
- Nie obraca się – 4+2 skrzydełka przeciwoobrotowe (typ AC/SC) zapobiegające obracaniu się w otworze
- Masywny korpus wzmocniony nylonem, który bez obawy uszkodzenia można wbijać młotkiem

ZALECANE OBCIĄŻENIE

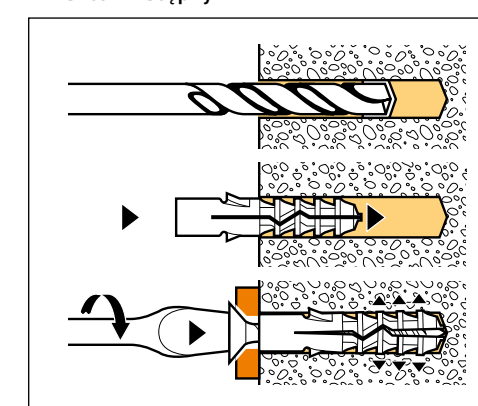
WYMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{REC} [kN]			
Ø 5	0,30	0,20	0,30	0,22
Ø 6	0,50	0,25	0,50	0,44
Ø 8	0,80	0,35	0,80	0,65
Ø 10	1,20	0,45	1,10	0,91
Ø 12	1,80	0,55	1,50	1,33
Ø 14	2,80	0,70	1,80	1,50

SIŁA ŚCINAJĄCA V_{REC} [kN]

WYMIARY	SIŁA ŚCINAJĄCA V _{REC} [kN]			
Ø 5	0,30	-	-	0,16
Ø 6	0,80	-	-	0,23
Ø 8	1,00	-	-	0,42
Ø 10	1,20	-	-	0,71
Ø 12	2,80	-	-	0,96
Ø 14	3,00	-	-	1,10

MONTAŻ

Montaż wstępny



DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE	Ø KOTWY [MM]	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	MIN./MAKS. Ø WKRĘTÓW [MM]	ZAWARTOŚĆ [SZTUKI]	KOD
 5X25								
5X25 AC	5	25	5	35	5	2,5/4	100	057070
6X30 AC	6	30	6	45	5	3,5/5	100	057080
8X40 AC	8	40	8	55	5	4,5/6	100	057090
8X40 SC	8	40	8	55	5	4,5/6	100	057020
10X50	10	50	10	65	5	6/8	50	057030
12X60	12	60	12	75	10	8/10	25	057150
14X70	14	70	14	85	15	10/12	20	057050



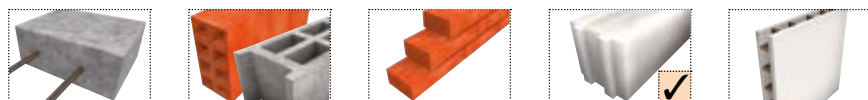
Śruba z łbem sześciokątnym



Śruba z łbem wpuszczanym

Do mocowania: dolnych konstrukcji elewacyjnych, płaszczy, kanałów kablowych, konsoli kątowych, Profili L, konstrukcji drewnianych i metalowych, itp.

MATERIAŁ BUDOWLANY



ZALETY I ZASTOSOWANIE

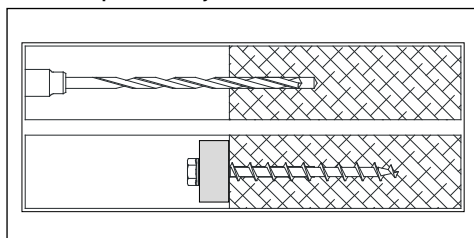
- Aplikacja maszynowa - seryjny montaż w jednym kroku roboczym przez materiał oszczędza do 50% czasu i kosztów
- Kotwa śrubowa - estetyczny wygląd łba po wkręceniu
- Demontaż bez pozostałości – idealny do chwilowego mocowania
- Zwiększona nośność – bezpośrednie wkręcanie bez nawiercania w miękkim beton komórkowy, śruba samogwintująca

ZALECANE OBCIĄŻENIE

WYMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{REC} [kN]
10	0,55

MONTAŻ

Montaż przelotowy



DANE TECHNICZNE

ŚRUBY Z ŁBEM WPUSZCZANYM

OZNACZENIE	DŁUGOŚĆ ŚRUBY [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	Ø OTWORU W MOCOWANYM ELEMENTY [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	MOMENT OBROTOWY [Nm]	TYP KOŃCÓWKI	ZAWARTOŚĆ [SZTUK]	KOD
10X110/10	110	4	50	10	10	100	12	TX 30	100	697603
10X160/60	160	4	50	10	60	100	12	TX 30	100	697604

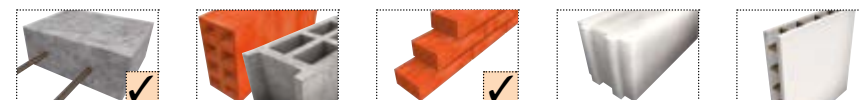
ŚRUBY Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM

10X110/10	110	4	50	10	10	100	12	SW 10	100	697601
10X160/60	160	4	50	10	60	100	12	SW 10	100	697602



Do mocowania: karniszy, szaf wnękowych, małych półek do ścian, wiszących szafek kuchennych, itp.

MATERIAŁ BUDOWLANY



ZALETY I ZASTOSOWANIE

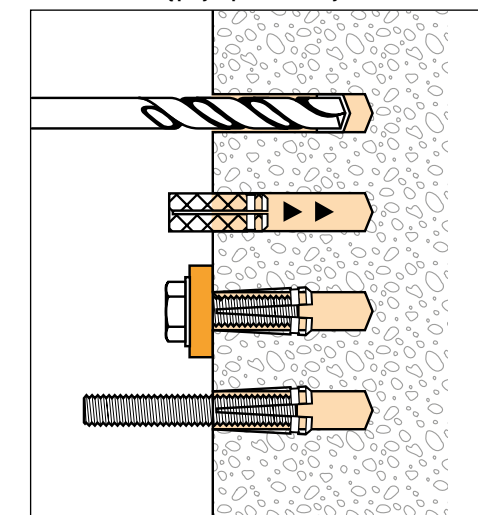
- Mała głębokość wiercenia – można zastosować przy mniejszej grubości materiału, mniejsze wymagania dla wiercenia
- Wielokrotne zastosowanie – element można wielokrotnie odkręcać i mocować
- Rowkowa powierzchnia struktura – nie obraca się w otworze
- Materiał odporny na korozję – można stosować wewnątrz i na zewnątrz
- Bez narzędzi do aplikacji – łatwy, ale niezawodny montaż

ZALECANE OBCIĄŻENIE

WYMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{REC} [kN]	
M6	0,40	0,35
M8	0,60	0,50

MONTAŻ

Montaż wstępny i przelotowy



DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE	Ø KOTWY [MM]	GWINT	DŁUGOŚĆ GWINTU [MM]	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
M6X23	8	M6	17	23	8	30	100	062450
M8X28	10	M8	22	28	10	38	100	062460



Hit M-V



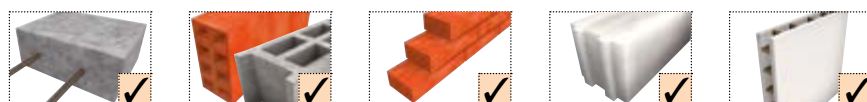
Hit M-P



ETA-06/0032

Do mocowania: profili od suchej zabudowy, kanałów kablowych, konstrukcji elewacyjnych, uchwytów, itp.

MATERIAŁ BUDOWLANY



ZALETY I ZASTOSOWANIE

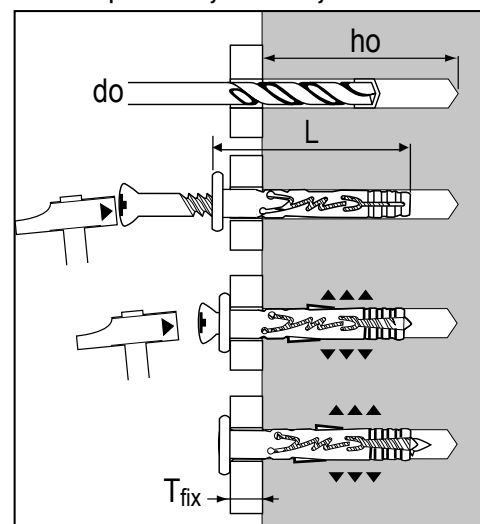
- Unikalna geometria rozpięcia „zakrzywiona linia” — możliwość indywidualnego rozpięcia w drążonych materiałach i płytach kartonowo-gipsowych, równomierne rozpięcie w pełnych materiałach
- Perfekcyjne do renowacji/remontów starych budynków — tylko jeden kołek do różnych materiałów budowlanych
- Hamulec zintegrowany przy wbijaniu — zapobiega przedwczesnemu rozpięciu przy montażu
- Śruby ocynkowane i A2 — do wielu zastosowań i aplikacji, do zamocowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Stożkowy korpus — gładkie przejście przez otwór i łatwe wbijanie przyspiesza montaż
- Dzięki dobrej jakości gwóźdź-wkrętów, łatwy demontaż

ZALECANE OBCIĄŻENIE

HIT M-V					
ROZMIAR	SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [kN]				
$\emptyset 6 L \leq 52$ MM	0,32	0,20	0,28	0,06	0,04
$\emptyset 6 L > 52$ MM	0,32	0,20	0,28	0,06	0,04
$\emptyset 8 L \leq 92$ MM	0,42	0,25	0,43	0,08	0,05
$\emptyset 8 L > 92$ MM	0,42	0,25	0,43	0,08	0,05
ROZMIAR	SIŁA ŚCINAJĄCA V_{REC} [kN]				
$\emptyset 6 L \leq 52$ MM	0,75	0,20	0,75	0,06	0,04
$\emptyset 6 L > 52$ MM	0,60	0,20	0,60	0,06	0,04
$\emptyset 8 L \leq 92$ MM	1,15	0,25	0,75	0,15	0,09
$\emptyset 8 L > 92$ MM	0,95	0,25	0,95	0,08	0,05
HIT M-P					
ROZMIAR	SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [kN]				
$\emptyset 5$	0,21	-	0,07	0,04	0,04
$\emptyset 6 L \leq 52$ MM	0,32	0,20	0,28	0,06	0,04
$\emptyset 6 L > 52$ MM	0,32	0,20	0,28	0,06	0,04
$\emptyset 8 L \leq 92$ MM	0,42	0,25	0,43	0,08	0,05
$\emptyset 8 L > 92$ MM	0,42	0,25	0,43	0,08	0,05
ROZMIAR	SIŁA ŚCINAJĄCA V_{REC} [kN]				
$\emptyset 5$	0,50	-	0,50	0,04	0,04
$\emptyset 6 L \leq 52$ MM	0,75	0,20	0,75	0,06	0,04
$\emptyset 6 L > 52$ MM	0,60	0,20	0,60	0,06	0,04
$\emptyset 8 L \leq 92$ MM	1,15	0,25	0,75	0,15	0,09
$\emptyset 8 L > 92$ MM	0,95	0,25	0,95	0,08	0,05

MONTAŻ

Montaż przelotowy – ramowy



DANE TECHNICZNE

HIT M-V / KOŁKI Z ZAKOŃCZENIEM WPUSZCZANYM „LEJEK”

OZNACZENIE	APROBATA ETA ■ DiBt ▲	Ø KOTWY [MM]	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERCENIA [MM] d_0	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h_0	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	ZAWARTOŚĆ ISZTUKI	KOD
6X39/12	■	6	39	6	35	12	100	050129
6X52/25	■	6	52	6	35	25	100	050131
6X67/40	■	6	67	6	35	40	100	050132
8X60/30	■	8	60	8	40	30	100	060095
8X90/60	■	8	90	8	40	60	100	060096
8X110/80	■	8	110	8	40	80	100	060097
8X130/100	■	8	130	8	40	100	100	060098

HIT M-P / KOŁKI Z ZAKOŃCZENIEM KOŁNIERZOWYM

5X27/5	■	5	27	5	30	5	200	050116
5X37/15	■	5	37	5	30	15	200	050117
6X32/5	■	6	32	6	35	5	200	050118
6X39/12	■	6	39	6	35	12	100	050119
6X52/25	■	6	52	6	35	25	100	050121
6X67/40	■	6	67	6	65	40	100	050122
8X42/10	■	8	42	8	40	10	100	060090
8X60/30	■	8	60	8	40	30	100	060091
8X90/60	■	8	90	8	40	60	100	060092
8X110/80	■	8	110	8	40	80	100	060093
8X130/100	■	8	130	8	40	100	100	060094

HIT M-P A2 / KOŁKI Z ZAKOŃCZENIEM KOŁNIERZOWYM

6X30/5	■	6	30	6	35	5	200	060104
6X50/25	■	6	50	6	35	25	100	060105
6X65/40	■	6	65	6	35	40	100	060106
8X40/10	■	8	40	8	40	10	100	060107
8X60/30	■	8	60	8	40	30	100	060108
8X90/60	■	8	90	8	40	60	100	060109



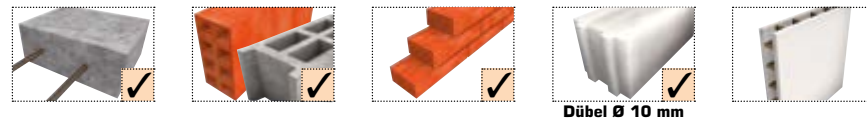
B-Long F śruba z łbem wpuszczanym



B-Long HS śruba z łbem sześciokątnym i podkładką

Do mocowania: elewacyjnych i dachowych konstrukcji z drewna i metalu, belek i łat drewnianych do muru, bram, ościeżnic, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



Dübel Ø 10 mm

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Tylko jeden uniwersalny kołek do różnych materiałów budowlanych – aprobatą dla: betonu, ceramicznych pustaków szczelinowych, pełnych cegieł ceramicznych, betonu komórkowego (tylko dla kołka Ø10 mm)
- Wymagana mała głębokość wierconego otworu do szybkiego i łatwego montażu – tylko 40 mm w betonie - (dla kołka Ø10 mm)
- Grubość mocowanego elementu aż do 250 mm – łatwe i szybkie przechodzenie przez grube izolacje i montowane elementy, możliwość montażu dużych grubości mocowanych elementów
- Charakterystyczna budowa z „łuskowatą strukturą” – niezawodność i duża nośność prawie we wszystkich materiałach budowlanych, bezpieczne kotwienie również w starych otynkowanych murach
- 2-stopniowe zabezpieczenie przed obróceniem – mocne osadzenie kołka w mocowanym elemencie i w podłożu

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE W BETONIE

Zamocowanie kotwą oddaloną od krawędzi w betonie niezbrojonym albo zbrojonym betonie > C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów zamocowań zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_f = 1,4$.

Obciążenie obowiązuje przy kotwieniu przy zakresie temperatur od -40°C do +50°C (maksymalna długotrwała temperatura + 30°C i maksymalna krótkotrwała temperatura + 50°C).

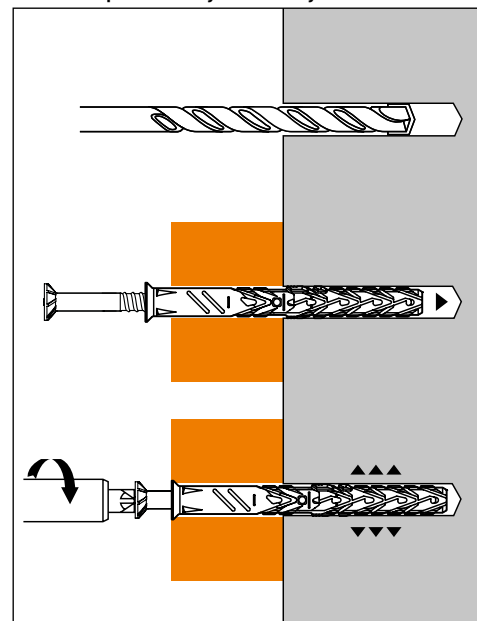
Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kołków oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje Załącznik C Europejskiej Regulacji Zaleceń.

KT		8		10	
		VZ	A4	VZ	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA	[kN]	1,2	1,2	1,4 ¹	1,4 ¹
SIŁA ŚCINAJĄCA	[kN]	3,3	4,1	4,3	5,4
MOMENT GNĄCY	[Nm]	5	7	8	11
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO PODŁOŻA	[mm]	100	100	100	100
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	50	50	60 ¹	60 ¹
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	50	50	50 ¹	50 ¹

¹ dla głębokości kotwienia 40 mm

MONTAŻ

Montaż przelotowy - ramowy



ZATWIERDZONE OBCIĄŻENIE W ŚCIANIE Z PEŁNYCH, SZCZELINOWYCH I DRAŻONYCH PUSTAKÓW ORAZ Z BETONU KOMÓRKOWEGO

PODKŁAD UKOTWENI	MIN. WYMIAR PUSTAKA	KLASA CIĘŻARU OBJĘTOŚCIOWEGO	MINIMALNA WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE	MIN. GRUBOŚĆ ELEMENTU BUDOWLANEGO	DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE [kN]	
	(DXSXW) [mm]	P [kg/dm ³]	F _{td} [N/mm ²]	[mm]	B-LONG 8 MM	B-LONG 10 MM
CEGLA PALONA DIN EN 771-1: 2011 NA PRZYKŁAD WIENERBERGER POROTON MZ-NF	240X115X71	≥ 1,8	20	115	0,9	0,9
			10		0,6	0,6
			20	240	1,0	1,0
			10		0,7	0,7
PUSTAKI Z PIONOWYMI SZCZELINAMI DIN EN 771-1: 2011 NA PRZYKŁAD WIENERBERGER POROTHERM BIOPLAN	300X250X249	≥ 0,8	12	250	0,6	0,6
BETONOWE PUSTAKI DRAŻONE DIN EN 771-3: 2011 NA PRZYKŁAD KLB PLAN HOHLBLOCK	497X249X175	≥ 1,0	5	249	0,4	0,4
BETON KOMÓRKOWY DIN EN 771-4: 2011 NA PRZYKŁAD YTONG „CLIMA” BLOCK	625X250X240	≥ 0,35	2	250	-	0,2 ¹
BETON KOMÓRKOWY DIN EN 771-4: 2011 NA PRZYKŁAD YTONG „SISMICO” BLOCK	625X250X240	≥ 0,5	4	250	-	0,5 ¹

¹ Obciążenie do głębokości kotwienia h_{nom} = 50 mm

MINIMALNE ODLEGŁOŚCI I WYMIARY

DO ŚCIAN (Z PUSTAKÓW PEŁNYCH, SZCZELINOWYCH I DRAŻONYCH)		B-LONG 8 MM	B-LONG 10 MM
JEDNO ZAMOCOWANIE			
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	250	250
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	100	100
KILKA ZAMOCOWAŃ			
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY PROSTOPADLE DO OBRZEŻA PODŁOŻA BUDOWLANEGO	[mm]	200	200
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY RÓWNOLEGLE DO OBRZEŻA PODŁOŻA BUDOWLANEGO	[mm]	400	400
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	100	100

DO BETONU KOMÓRKOWEGO (AAC)		B-LONG 10 MM
JEDNO ZAMOCOWANIE		
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	250
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	100
KILKA ZAMOCOWAŃ		
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY PROSTOPADLE DO OBRZEŻA PODŁOŻA BUDOWLANEGO	[mm]	200
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY RÓWNOLEGLE DO OBRZEŻA PODŁOŻA BUDOWLANEGO	[mm]	400
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	100

DANE TECHNICZNE

B-LONG ŚRUBA Z ŁBEM WPUSZCZANYM GALWANICZNIE OCYNKOWANA

OZNACZENIE <small>Ø kołka Długość kołka Maks. grubość mocowanego elementu do pełnych materiałów</small>	APROBATA ETA ■ DIBt ▲	Ø KOŁKA (MM)	DŁUGOŚĆ KOŁKA (MM)	Ø WIERCE- NIA (MM)	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA (MM)	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU (MM)			MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA (MM)			GNIAZDO ŚRUBY	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
						BETON	PELNA CEGLA	BŁOCZKI SZCZELI- NOWE/ BETON KOMOR- KOWY	BETON	PELNA CEGLA	BŁOCZKI SZCZELI- NOWE/ BETON KOMOR- KOWY			
8X60/10 F	■	8	60	8	60	10	10	10	50	50	50*	TX 30	50	567950
8X80/30 F	■	8	80	8	60	30	30	30	50	50	50*	TX 30	50	567951
8X100/50 F	■	8	100	8	60	50	50	50	50	50	50*	TX 30	50	567952
8X120/70 F	■	8	120	8	60	70	70	70	50	50	50*	TX 30	50	567953
8X150/100 F	■	8	150	8	60	100	100	100	50	50	50*	TX 30	50	567954
10X80/30 F	■	10	80	10		40	30	30	40	50	50	TX 40	50	567957
10X100/50 F	■	10	100	10		60	50	50	40	50	50	TX 40	50	567958
10X120/70 F	■	10	120	10		80	70	70	40	50	50	TX 40	50	567959
10X140/90 F	■	10	140	10		100	90	90	40	50	50	TX 40	50	567960
10X160/110 F	■	10	160	10		120	110	110	40	50	50	TX 40	50	567961
10X180/130 F	■	10	180	10		140	130	130	40	50	50	TX 40	50	567962
10X200/150 F	■	10	200	10		160	150	150	40	50	50	TX 40	50	567963
10X230/180 F	■	10	230	10		190	180	180	40	50	50	TX 40	50	567964
10X260/210 F	■	10	260	10		220	210	210	40	50	50	TX 40	50	567965
10X280/230 F	■	10	280	10		240	230	230	40	50	50	TX 40	50	567966
10X300/250 F	■	10	300	10		260	250	250	40	50	50	TX 40	50	567967

Głębokość kotwienia +10 mm

* B-LONG Ø 8 mm nie posiada aprobaty do betonu komórkowego

B-LONG ŚRUBA Z ŁBEM WPUSZCZANYM A4

OZNACZENIE <small>Ø kołka Długość kołka Maks. grubość mocowanego elementu do pełnych materiałów</small>	APROBATA ETA ■ DIBt ▲	Ø KOŁKA (MM)	DŁUGOŚĆ KOŁKA (MM)	Ø WIERCE- NIA (MM)	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA (MM)	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU (MM)			MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA (MM)			GNIAZDO ŚRUBY	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
						BETON	PELNA CEGLA	BŁOCZKI SZCZELI- NOWE/ BETON KOMOR- KOWY	BETON	PELNA CEGLA	BŁOCZKI SZCZELI- NOWE/ BETON KOMOR- KOWY			
8X80/30 F-A4	■	8	80	8	60	30	30	30	50	50	50*	TX 30	50	567942
8X100/50 F-A4	■	8	100	8	60	50	50	50	50	50	50*	TX 30	50	567943
10X80/30 F-A4	■	10	80	10		40	30	30	40	50	50	TX 40	50	567981
10X100/50 F-A4	■	10	100	10		60	50	50	40	50	50	TX 40	50	567982
10X120/70 F-A4	■	10	120	10		80	70	70	40	50	50	TX 40	50	567983
10X140/90 F-A4	■	10	140	10		100	90	90	40	50	50	TX 40	50	567984

Głębokość kotwienia +10 mm

* B-LONG Ø 8 mm nie posiada aprobaty do betonu komórkowego

B-LONG ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM I PODKŁADKĄ OCYNKOWANA GALWANICZNIE

OZNACZENIE <small>Ø kołka Długość kołka Maks. grubość mocowanego elementu do pełnych materiałów</small>	APROBATA ETA ■ DIBt ▲	Ø KOŁKA (MM)	DŁUGOŚĆ KOŁKA (MM)	Ø WIERCE- NIA (MM)	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA (MM)	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU (MM)			MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA (MM)			GNIAZDO ŚRUBY	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
						BETON	PELNA CEGLA	BŁOCZKI SZCZELI- NOWE/ BETON KOMOR- KOWY	BETON	PELNA CEGLA	BŁOCZKI SZCZELI- NOWE/ BETON KOMOR- KOWY			
10X60/10 HS	■	10	60	10		20	10	10	40	50	50	TX 40	50	567969
10X80/30 HS	■	10	80	10		40	30	30	40	50	50	TX 40	50	567970
10X100/50 HS	■	10	100	10		60	50	50	40	50	50	TX 40	50	567971
10X120/70 HS	■	10	120	10		80	70	70	40	50	50	TX 40	50	567972
10X140/90 HS	■	10	140	10		100	90	90	40	50	50	TX 40	50	567973
10X160/110 HS	■	10	160	10		120	110	110	40	50	50	TX 40	50	567974
10X180/130 HS	■	10	180	10		140	130	130	40	50	50	TX 40	50	567975
10X200/150 HS	■	10	200	10		160	150	150	40	50	50	TX 40	50	567976
10X230/180 HS	■	10	230	10		190	180	180	40	50	50	TX 40	50	567977
10X260/210 HS	■	10	260	10		220	210	210	40	50	50	TX 40	50	567978
10X280/230 HS	■	10	280	10		240	230	230	40	50	50	TX 40	50	567979
10X300/250 HS	■	10	300	10		260	250	250	40	50	50	TX 40	50	567980

Głębokość kotwienia +10 mm

B-LONG ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM I PODKŁADKĄ A4

OZNACZENIE <small>Ø kołka Długość kołka Maks. grubość mocowanego elementu do pełnych materiałów</small>	APROBATA ETA ■ DIBt ▲	Ø KOŁKA (MM)	DŁUGOŚĆ KOŁKA (MM)	Ø WIERCE- NIA (MM)	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA (MM)	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU (MM)			MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA (MM)			GNIAZDO ŚRUBY	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
						BETON	PELNA CEGLA	BŁOCZKI SZCZELI- NOWE/ BETON KOMOR- KOWY	BETON	PELNA CEGLA	BŁOCZKI SZCZELI- NOWE/ BETON KOMOR- KOWY			
10X60/10 HS-A4	■	10	60	10		20	10	10	40	50	50	TX 40	50	567986
10X80/30 HS-A4	■	10	80	10		40	30	30	40	50	50	TX 40	50	567987
10X100/50 HS-A4	■	10	100	10		60	50	50	40	50	50	TX 40	50	567988
10X120/70 HS-A4	■	10	120	10		80	70	70	40	50	50	TX 40	50	567989

Głębokość kotwienia +10 mm



Do mocowania: konstrukcji z drewna i metalu, krawędziaków drewnianych, profili metalowych, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

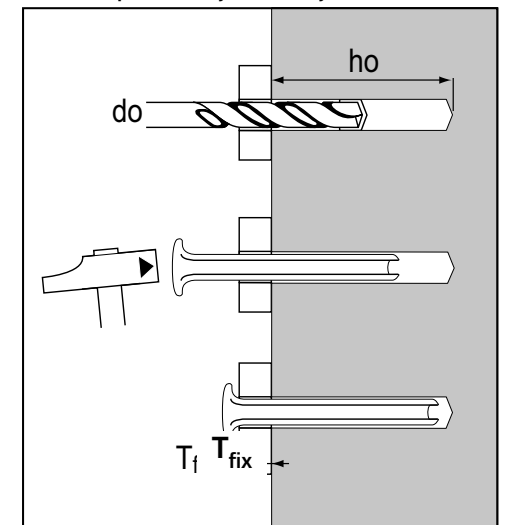
- Racjonalny lekki montaż oszczędza czas i pieniądze – wywiercić, wbić i gotowe!
- Najszybszy montaż przez wbijanie - bez dodatkowych wkrętów

ZALECANE OBCIĄŻENIE

ROZMIAR	SIŁA ŚCISKAJĄCA N _{REC} (kN)	SIŁA ŚCINAJĄCA V _{REC} (kN)
Ø 5	1,50	2,00
Ø 6	2,70	3,00
Ø 8	3,80	8,90

MONTAŻ

Montaż przelotowy - ramowy



DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE <small>Ø kołka Długość kołka Maks. grubość mocowanego elementu</small>	DŁUGOŚĆ KOŁKA (MM)	Ø WIERCENIA (MM)	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA PRZY MONTAŻU PRZELOTOWYM (MM)	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU (MM)	MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA (MM)	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
5X50/30	50	5	60	30	20	100	150631
6X60/30	60	6	70	30	30	100	150632
8X70/30	70	8	80	30	40	100	150634
8X90/50	90	8	100	50	40	100	150635
8X110/70	110	8	120	70	40	100	150636
8X130/90	130	8	140	90	40	100	150637



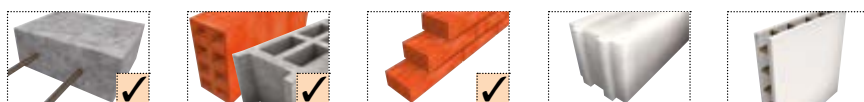
Talerz Ø 90 mm

Talerz Ø 140 mm



Do mocowania twardych materiałów izolacyjnych, takich jak płyty styropianowe, płyty z pianki poliuretanowej, wełna mineralna, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE

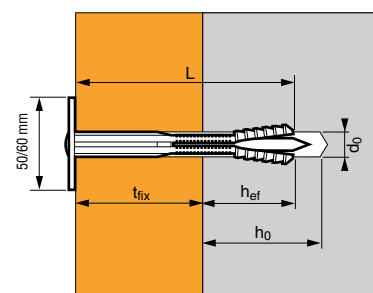


ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Solidny kołek z tworzywa – kołek zbrojony włóknem szklanym jest twardszy, niż kołki wykonane z polipropylenu i bardziej wytrzymały na złamanie
- Aprobata do wielu podłoży – uniwersalne zastosowanie z aprobatą do betonu, pełnych bloczków i ceramicznych bloczków szczelinowych
- Zapobiega mostkom cieplnym – cały wykonany z tworzywa sztucznego

DANE TECHNICZNE

Średnica wiercenia d_w	10 mm
Głębokość kotwienia h_0	50 mm
Głębokość kotwienia h_{ef}	30 mm
Średnica talerza	50/60 mm

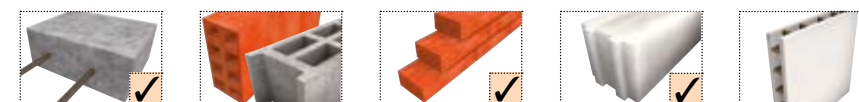


OZNACZENIE	APROBATA ETA ■ / DiBt ▲	Ø TALERZA (MM)	GRUBOŚĆ MATERIAŁU IZOLACYJNEGO t_{fix} (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
ISO 10 X 60/10-30	■	50	10-30	400	057599
ISO 10 X 90/45-65	■	60	45-65	200	057611
ISO 10 X 110/75-85	■	60	75-85	200	060001
ISO 10 X 130/90-100	■	50	90-100	200	057630
ISO 10 X 150/110-120	■	60	110-120	200	057640
ISO 10 X 170/130-140	■	60	130-140	200	057650
ISO 10 X 190/150-160	■	60	150-160	200	057651
ISO 10 X 210/170-180	■	60	170-180	200	057652
ISO 10 X 230/190-200	■	60	190-200	200	057653
ISO TELLER Ø 90 MM				200	057655
ISO TELLER Ø 140 MM				100	054929



Do mocowania twardych materiałów izolacyjnych, takich jak płyty styropianowe, płyty z pianki poliuretanowej, wełna mineralna, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE

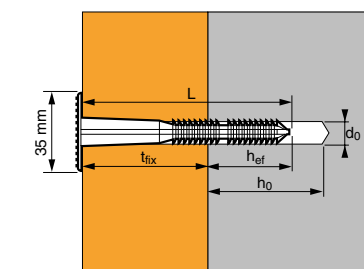


ZALETY I ZASTOSOWANIE

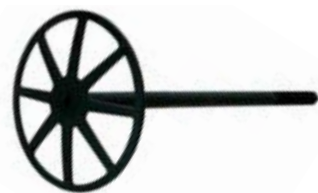
- Szybki montaż – wiercimy, wbijamy i gotowe!
- Zapobiega mostkom cieplnym – cały wykonany z tworzywa sztucznego

DANE TECHNICZNE

Średnica wiercenia d_w	8 mm
Głębokość kotwienia h_0	50 mm
Głębokość kotwienia h_{ef}	30 mm
Średnica talerza	35 mm

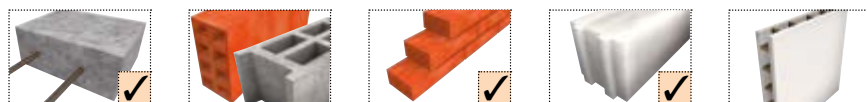


OZNACZENIE	GRUBOŚĆ MATERIAŁU IZOLACYJNEGO h_0 (MM)	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
BR 8 X 80/40-50	40-50	400	057704
BR 8 X 90/50-60	50-60	400	057705
BR 8 X 110/70-80	70-80	400	057706
BR 8 X 130/90-100	90-100	400	057707
BR 8 X 150/110-120	110-120	400	057708



Do mocowania miękkich i twardych materiałów izolacyjnych, jak wełna mineralna, wełna szklana, styropian, płyty z pianki poliuretanowej, płyty z wełny drzewnej, maty z włókna kokosowego, płyty korkowe itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE

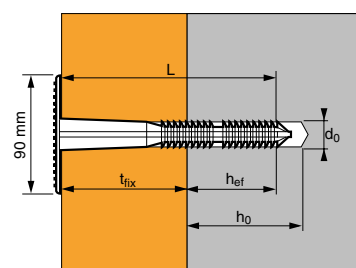


ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Szybki montaż – wiercimy, wbijamy i gotowe!
- Odporne na czynniki atmosferyczne – odporne na promieniowanie UV
- Trwały bezpieczny montaż – elastyczne żebra na talerzu równomiernie dociskają izolację
- Zapobiega mostkom cieplnym – cały wykonanie z tworzywa sztucznego

DANE TECHNICZNE

Średnica wiercenia d_w	8 mm
Głębokość wiercenia h_w	50 mm
Min. Głębokość kotwienia h_{wp}	20 mm
Średnica talerza	90 mm

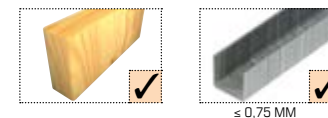


OZNACZENIE	GRUBOŚĆ MATERIAŁU IZOLACYJNEGO h_0 (MM)	ZAWARTOŚĆ (SZTUKI)	KOD
CB 8 X 85/40-50	40-50	300	057690
CB 8 X 95/50-60	50-60	300	057691
CB 8 X 110/70-80	70-80	200	055720
CB 8 X 135/90-100	90-100	200	055730
CB 8 X 155/110-120	110-120	200	055740
CB 8 X 165/140	140	100	054864
CB 8 X 185/160	160	100	054865
CB 8 X 205/180	180	100	054866
CB 8 X 225/200	200	100	054867
CB 8 X 245/220	220	100	054868



Do mocowania miękkich i twardych materiałów izolacyjnych takich jak wełna mineralna, wełna szklana, styropian, płyty z pianki poliuretanowej, płyty z wełny drzewnej, maty z włókna kokosowego, płyty korkowe, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Szybki montaż – głębokość wkręcania tylko 20 mm
- Łatwy montaż – bez nawiercania
- Perforowany talerz kołka – perfekcyjne połączenie między materiałem izolacyjnym i tynkiem
- Specjalna powłoka śruby zapobiega korozji i zmniejszaniu rezystancji cieplnej

DANE TECHNICZNE

Średnica śruby	4,8 mm
Głębokość wkręcania	20 mm
Średnica talerza	60 mm
Gniazdo	TX 25

OZNACZENIE	GRUBOŚĆ MATERIAŁU IZOLACYJNEGO t_{fix} (MM)	ZAWARTOŚĆ (SZTUKI)	KOD
ISO WOOD 4,8 X 60/40 Talerz Ø 60 MM	40	200	054856
ISO WOOD 4,8 X 80/60 Talerz Ø 60 MM	60	200	054857
ISO WOOD 4,8 X 100/80 Talerz Ø 60 MM	80	200	054858
ISO WOOD 4,8 X 120/100 Talerz Ø 60 MM	100	200	054859
ISO WOOD 4,8 X 140/120 Talerz Ø 60 MM	120	200	054861
ISO WOOD Śruba 4,8 X 160 (do T_{FIX} 140 MM)	140	500	054862
ISO WOOD Śruba 4,8 X 180 (do T_{FIX} 160 MM)	160	500	054863
ISO WOOD Talerz Ø 60 MM z zagłębieniem		400	012601
ISO WOOD Talerz Ø 60 MM bez zagłębienia		800	012602



Do mocowania materiałów izolacyjnych w elewacjach wentylowanych, jak na przykład wełna mineralna, wełna szklana

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Najszybszy montaż – bez wiercenia – kołek wsuwa się przez materiał izolacyjny i za pomocą zintegrowanego gwoźdźnia osadza do podłoża
- Bez głośnego wiercenia
- Kompletny system od jednego dostawcy – osadzak gazowy, kołek izolacyjny i kartusze gazowe są kompatybilne i gwarantują niezawodny montaż
- Komfortowa i wygodna praca
- Bez mostków cieplnych na brzegach, materiał izolacyjny leży bezpośrednio na podłożu,



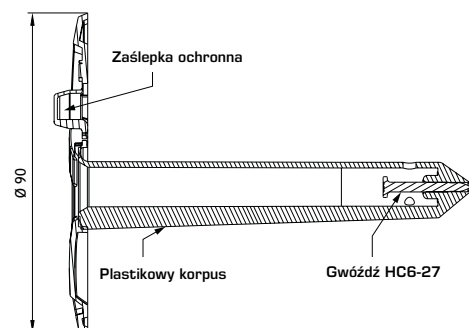
ZALECANE OBCIĄŻENIE

Zalecane obciążenie (kN) ustala się z obciążenia charakterystycznego podzielonego przez współczynnik bezpieczeństwa większy od 3.*

Grubość materiału izolacyjnego (mm)	50 -> 200
Beton (głębokość osadzenia gwoźdźnia $h_{nom} = 15$ mm)	0.30 kN
Stal	0.30 kN ¹
Cegła	W zależności od typu podłoża nośnego trzeba wykonać na miejscu próby wyrywania gwoździ

* Podane wartości obciążenia odnoszą się tylko do elementu mocującego. Nie uwzględnia parametrów wytrzymałościowych materiału izolacyjnego

¹ Ta wartość jest uwarunkowana obciążeniem przy uszkodzeniu kołka (siła wyrywająca przez gwoździ).



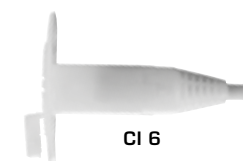
OZNACZENIE	Ø TALERZA (MM)	GRUBOŚĆ MATERIAŁU IZOLACYJNEGO t_{iz} (MM)	ZAWARTOŚĆ (SZTUKI)	KOD
UCHWYT DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF60	90	50-60	500 + 1 X PLYN	060501
UCHWYT DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF80	90	70-80	500 + 1 X PLYN	060502
UCHWYT DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF100	90	90-100	500 + 1 X PLYN	060503
UCHWYT DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF120	90	110-120	500 + 1 X PLYN	060504
UCHWYT DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF140	90	130-140	500 + 1 X PLYN	060505
UCHWYT DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF160	90	150-160	500 + 1 X PLYN	060506
UCHWYT DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF180	90	170-180	500 + 1 X PLYN	060507
UCHWYT DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF200	90	190-200	500 + 1 X PLYN	060508

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

OZNACZENIE	KOD
PULSA INSULFAST	018369

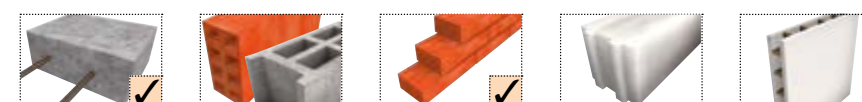


Dalsze informacje do PULSA InsulFast na stronie 46.



Do mocowania materiałów izolacyjnych w elewacjach wentylowanych, stropach

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Najszybszy montaż – bez wiercenia – kołek wsuwa się przez materiał izolacyjny i za pomocą zintegrowanego gwoźdźnia osadza do podłoża
- Gwoździł powlekany plastikiem i zawieszony kapturek CI 6 – z punktu widzenia mostka cieplnego jest to zoptymalizowany system mocowania, talerz służy, jako bezpośrednie podłożo pod tynk.
- Kompletny system od jednego dostawcy osadzak, kołek izolacyjny i amunicja są kompatybilne i gwarantują niezawodny montaż
- Komfortowe i wygodne mocowanie – szczególnie przy pracy nad głową, izolacja stropów w piwnicach może być wykonywana przez jednego pracownika



DANE TECHNICZNE

	CI 6
Głębokość osadzenia w podłożu	25-31 mm
Średnica talerza	65 mm
Zalecana siła wyrywająca (współczynnik bezpieczeństwa 4)	0,30 kN
Zalecana siła ścinająca (współczynnik bezpieczeństwa 3): Ciężar objętościowy styropianu 15 kg/m ³ Ciężar objętościowy styropianu 30 kg/m ³	0,13 kN 0,20 kN

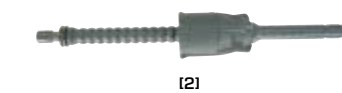


NAZWA	GRUBOŚĆ MATERIAŁU IZOLACYJNEGO t_{iz} (MM)	ZAWARTOŚĆ (SZTUKI)	KOD
CI 6-50	50	200	038520
CI 6-60	60	200	038530
CI 6-80	80	200	038550
CI 6-100	100	100	038560
CI 6-120	120	100	038570

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

NAZWA	KOD
[1] P370	010550
[2] ADAPTER DO P370 DO MONTAŻU KOŁKÓW DO IZOLACJI 40-120MM	011030

NABOJE*	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
6,3/10 ZIEŁONE - SŁABE	100	031600
6,3/10 ŻÓŁTE - MOCNE	100	031700



Dalsze informacje do P370 na stronie 54.

* Dobór naboju po przetestowaniu na obiekcie budowlanym



ISD 50



ISD 95



ISD-F M10

Do montażu w izolacji fasady skrzynek pocztowych, lamp, czujników ruchu, tabliczek, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



Płyty styropianowe, sztywne płyty z pianki, systemy dociepleń

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Odporne na uderzenia, mocne tworzywo sztuczne – bez mostków cieplnych
- Szybki montaż – wystarczy zwykły bit, bez nawiercania wstępnego w cienkich otynkowanych materiałach izolacyjnych
- Różne aplikacje – łatwy, ale niezawodny montaż
- Specjalny montaż rur spustowych – kompletny system z zamontowanym wcześniej prętem gwintowanym, plastikową tuleją i podkładką uszczelniającą

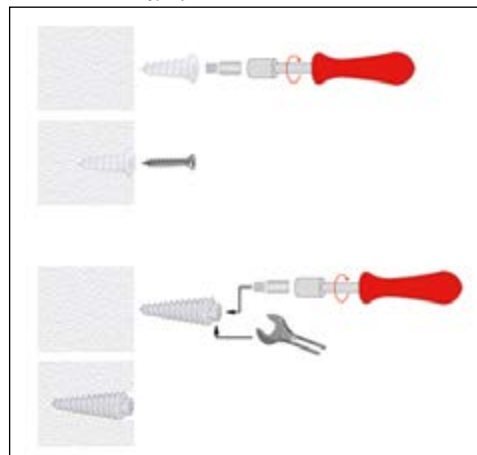


ZALECANE OBCIĄŻENIE

ROZMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{REC} [kN]
GRUBOŚĆ STYROPIANU 100 MM	
ISD 50	0,06
ISD 95	0,1
ISD-F M10	0,1

MONTAŻ

Montaż wstępny



Aby zapobiec wnikaniu wody do izolacji, brzeg kotwy po montażu należy uszczelnić silikonem budowlanym.

DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE	DŁUGOŚĆ KOŁKA [MM]	Ø WKRETA [MM]	GWINT	GNIAZDO	ZAWARTOŚĆ [SZTUKI]	KOD
ISD 50	50	4,5	-	TX 30	50	567402
ISD 95	95	8,0/M8	-	TX 55/SW 17	50	567403
ISD-F M10	95	-	M10	SW 17	10	828320



Kołek driva z wkrętem



Kołek driva bez wkręta

Do mocowania: obrazów, lamp, cokołów, włączników elektrycznych, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

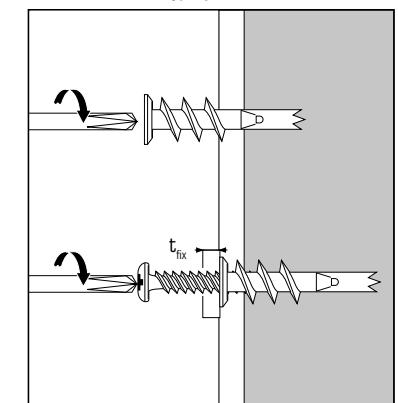
- samowierzący ostry grot, niezawodne mocowanie, bez konieczności nawiercania, tylko przy podwójnej okładzinie za pomocą Ø 8 mm
- Solidny cynkowy kołek – łatwe i szybkie wkręcanie za pomocą wkrętarki akumulatorowej oszczędza czas, zwykły bit PZ 2 o takiej samej wielkości dla wkręta i kotwy
- Perfekcyjna geometria kotwy i prasowane obrzeże –dokładnie pasuje, a jednocześnie nie uszkadza powierzchni płyty

ZALECANE OBCIĄŻENIE

ROZMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{REC} [kN]	SIŁA ŚCINAJĄCA V _{REC} [kN]
WSZYSTKIE	0,06	0,18

MONTAŻ

Montaż wstępny



DANE TECHNICZNE

Z WKRETEM Z ŁBEM SOCZEWKOWYM

OZNACZENIE	Ø KOŁKA [MM]	DŁUGOŚĆ KOŁKA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T _{FIX} [MM]	Ø WKRETA [MM]	ZAWARTOŚĆ [SZTUKI]	KOD
TP 12 4,5X35/12	13	31	12	4,5	100	059360
[1] TP 12 4,5X35/12 Z WKRĘTAKIEM	13	31	12	4,5	200	074180



[1]

BEZ WKRETA

TP 12 BEZ WKRETA	13	31	12		100	060083
------------------	----	----	----	--	-----	--------

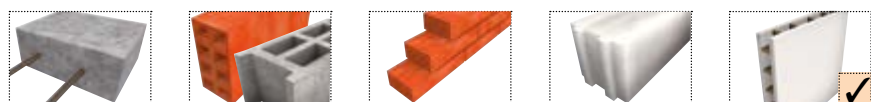
Z WKRETEM Z ŁBEM WPUSZCZANYM

TF 27 4,5X50/27	13	31	27	4,5	100	059380
-----------------	----	----	----	-----	-----	--------



Do mocowania: karniszy, lamp, małych półek do ścian, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

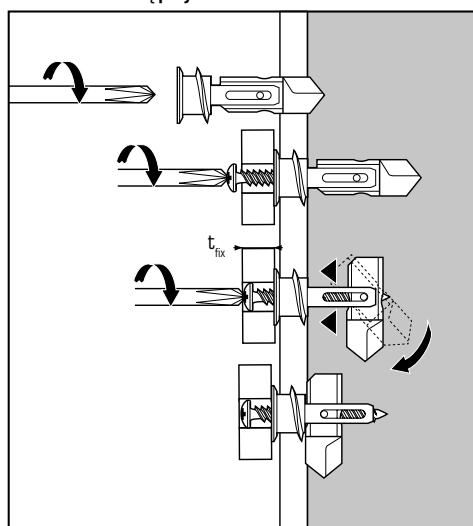
- Specjalne skrzydło, które składa się przy wkręcaniu
- samowiercący ostry grot – niezawodne mocowanie, bez konieczności nawiercania
- Solidny cynkowy kołek – łatwe i szybkie wkręcanie za pomocą wkrętarki akumulatorowej oszczędza czas, zwykły bit PZ 2 o takiej samej wielkości dla wkręta i kołka
- Perfekcyjna geometria kołka i prasowane obrzeże –dokładnie pasuje, a jednocześnie nie uszkadza powierzchni płyty

ZALECANE OBCIĄŻENIE

ROZMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [kN]	SIŁA ŚCINAJĄCA V_{REC} [kN]
ALLE	0,12	0,28

MONTAŻ

Montaż wstępny



DANE TECHNICZNE

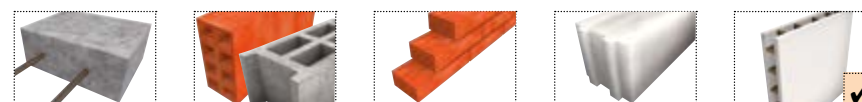
Z WKRETEM Z ŁBEM SOCZEWKOWYM

OZNACZENIE	Ø KOŁKA [MM]	DŁUGOŚĆ KOŁKA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T_{FIX} [MM]	Ø WKRETA [MM]	ZAWARTOŚĆ [SZTUKI]	KOD
TP 12 4,5X45/12 <small>Ø wkręta Długość wkręta Maks. grubość elementu mocowanego</small>	16	39	12	4,5	100	061190



Do mocowania: lamp, włączników elektrycznych, rozdzielnic, kanałów kablowych, czujników ruchu, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

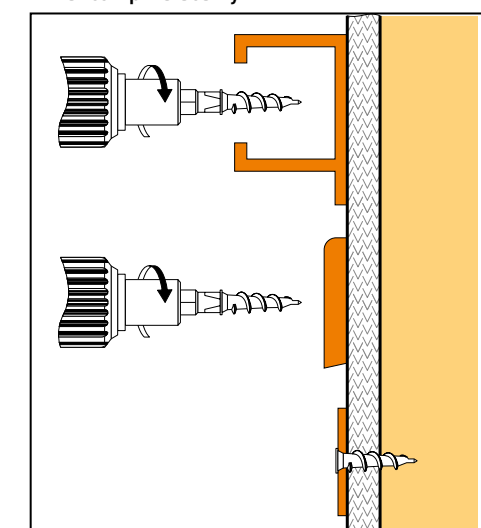
- Kołek i wkręt w jednym – wkręcamy i gotowe!
- samowiercący ostry grot samogwintujący – niezawodne mocowanie, bez konieczności nawiercania, tylko przy podwójnej okładzinie za pomocą Ø 5 mm
- Mała długość kotwy o małej średnicy - małe wymagania do przestrzeni przed i za płytą
- Solidny cynkowy kołek – łatwe i szybkie wkręcanie za pomocą wkrętarki akumulatorowej, oszczędza czas, stosuje się zwykły bit
- Perfekcyjna geometria kotwy i prasowane obrzeże –dokładnie pasuje, a jednocześnie nie uszkadza powierzchni płyty

ZALECANE OBCIĄŻENIE

ROZMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [kN]	SIŁA ŚCINAJĄCA V_{REC} [kN]
WSZYSTKIE	0,03	0,16

MONTAŻ

Montaż przelotowy



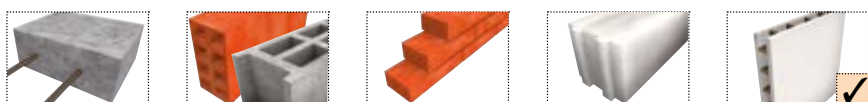
DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE	Ø KOŁKA [MM]	DŁUGOŚĆ KOŁKA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	Ø WKRETA [MM]	ZAWARTOŚĆ [SZTUKI]	KOD
MINI DRIVA	7,5	26	–	–	200	059430



Do mocowania: obrazów, lamp, cokołów, włączników elektrycznych, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

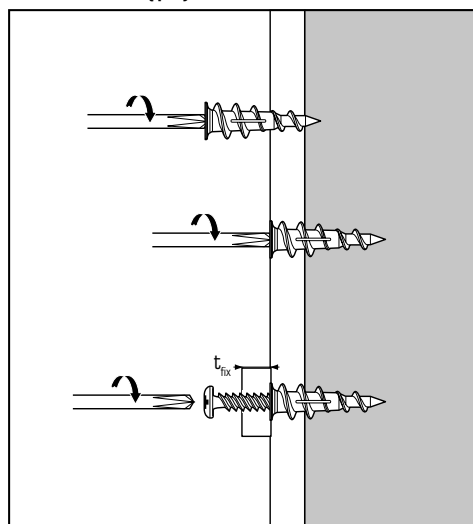
- samowierzący ostry grot niezawodne mocowanie, bez konieczności nawiercania, tylko przy podwójnej okładzinie za pomocą $\varnothing 5$ mm
- Mała długość kotwy o małej średnicy - małe wymagania do przestrzeni przed i za płytą
- Poliamid wzmocniony włóknem szklanym – łatwe i szybkie wkręcanie za pomocą wkrętarki akumulatorowej oszczędza czas, zwykły bit o takiej samej wielkości dla wkręta i kołka
- Perfekcyjna geometria kotwy i prasowane obrzeże –dokładnie pasuje, a jednocześnie nie uszkadza powierzchni płyty

ZALECANE OBCIĄŻENIE

ROZMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [kN]	SIŁA ŚCINAJĄCA V_{REC} [kN]
WSZYSTKIE	0,05	0,16

MONTAŻ

Montaż wstępny



DANE TECHNICZNE

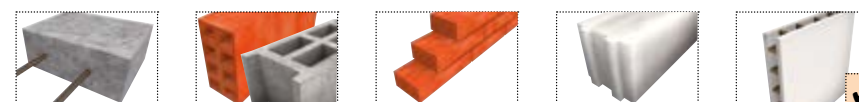
Z WKRĘTEM Z ŁBEM SOCZEWKOWYM

OZNACZENIE	Ø KOŁKA [MM]	DŁUGOŚĆ KOŁKA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T_{FIX} [MM]	Ø WKRĘTA [MM]	ZAWARTOŚĆ ISZTUKI	KOD
 3,0X25/12						
DRIVA DRILL 3,0X25/12	9,5	30	12	3,0	200	061630



Do mocowania: obrazów, lamp, cokołów, włączników elektrycznych, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

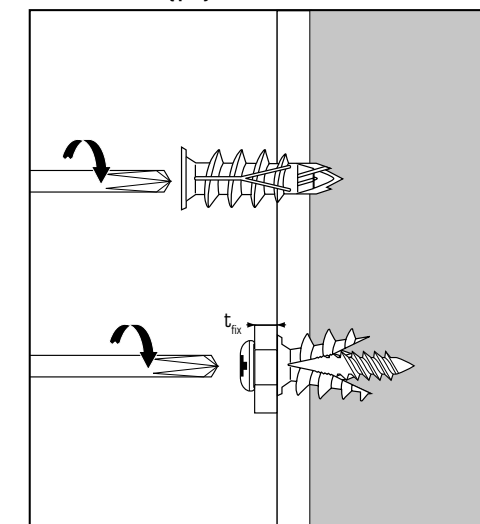
- samowierzący ostry grot, niezawodne mocowanie, bez konieczności nawiercania, tylko przy podwójnej okładzinie za pomocą $\varnothing 8$ mm
- Poliamid wzmocniony włóknem szklanym – łatwe i szybkie wkręcanie za pomocą wkrętarki akumulatorowej oszczędza czas, zwykły bit o takiej samej wielkości dla wkręta i kołka
- Perfekcyjna geometria kotwy i prasowane obrzeże – dokładnie pasuje, a jednocześnie nie uszkadza powierzchni płyty

ZALECANE OBCIĄŻENIE

ROZMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [kN]	SIŁA ŚCINAJĄCA V_{REC} [kN]
WSZYSTKIE	0,06	0,15

MONTAŻ

Montaż wstępny



DANE TECHNICZNE

Z WKRĘTEM Z ŁBEM SOCZEWKOWYM

OZNACZENIE	Ø KOŁKA [MM]	DŁUGOŚĆ KOŁKA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T_{FIX} [MM]	Ø WKRĘTA [MM]	ZAWARTOŚĆ ISZTUKI	KOD
 4,5X45/10						
KOŁEK DRIVA CLICK 4,5X45/10	14	38	10	4,5	100	565806



Śruba z łbem soczewkowym

Do mocowania: obrazów, lamp, wieszaków, cokołów, wyłączników elektrycznych, małych półek do ścian, karniszy, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Zintegrowana nakrętka prowadząca – dokładne prowadzenie śruby tym samym 100% niezawodne rozpięcie
- Nacięcia na kołnierzu kotwy i nadlewy na powierzchni – zapobiegają obracaniu się w czasie instalacji
- 5 wzmocnionych ramion rozporowych - duża powierzchnia styku, a tym samym wysoka nośność
- Instalacja za pomocą wkrętarki akumulatorowej - oszczędność czasu
- Trwałe i bezpieczne rozpięcie za płytą – montowany element zabudowy można wielokrotnie odkręcać i przymocowywać ponownie

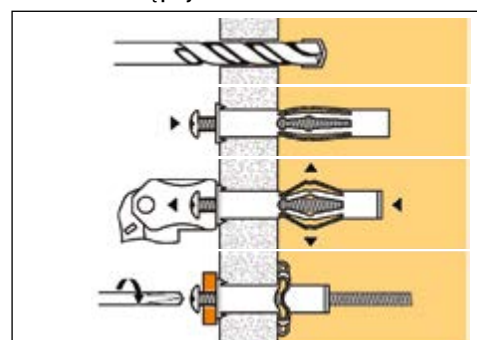


ZALECANE OBCIĄŻENIE

ROZMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{REC} [kN]	SIŁA ŚCINAJĄCA V _{REC} [kN]
Ø 4	0,20	0,45
Ø 5	0,20	0,45
Ø 6	0,20	0,45

MONTAŻ

Montaż wstępny



DANE TECHNICZNE

ZE ŚRUBĄ Z ŁBEM SOCZEWKOWYM

OZNACZENIE	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	MIN./MAKS. GRUBOŚĆ PŁYTY [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	Ø ŚRUBY X DŁUGOŚĆ [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	GNIAZDO	ZAWARTOŚĆ [SZTUKI]	KOD
M4X34/13	34	8/13	18	4X34	8	PZ 2	100	061040
M5X34/13	34	8/13	18	5X34	10	PZ 2	100	061070
M6X35/13	35	8/13	18	6X35	12	PZ3	100	061110

BEZ ŚRUBY

M5X34/13	34	8/13	--	5X33	10	--	100	057800
M6X35/13	35	8/13	--	6X34	12	--	100	057830

[1] KLESZCZE MONTAŻOWE							1	059548
------------------------	--	--	--	--	--	--	---	--------



[1]



Do mocowania: obrazów, lamp, wieszaków, cokołów, wyłączników elektrycznych, małych półek na ścianach, karniszy, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

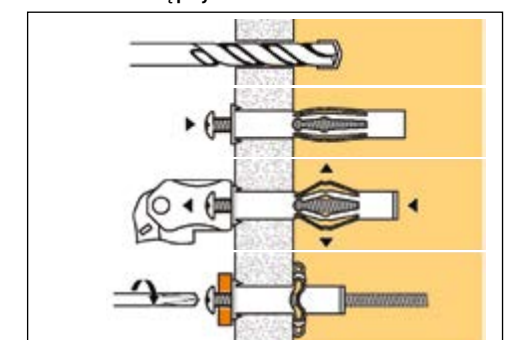
- 6 wzmocnionych ramion rozporowych – większy promień styku i większa nośność
- Trwałe i bezpieczne rozpięcie za płytą – montowany element zabudowy można wielokrotnie odkręcać i przymocowywać ponownie
- Montaż wkrętarką akumulatorową – oszczędność czasu
- Nacięcia na kołnierzu kotwy zapobiegają obróceniu się w czasie montażu

ZALECANE OBCIĄŻENIE

ROZMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{REC} [kN]	SIŁA ŚCINAJĄCA V _{REC} [kN]
Ø 4	0,30	0,45
Ø 5	0,30	0,45
Ø 6	0,30	0,45

MONTAŻ

Montaż wstępny



DANE TECHNICZNE

ZE ŚRUBĄ Z ŁBEM SOCZEWKOWYM

OZNACZENIE	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	MIN./MAKS. GRUBOŚĆ PŁYTY [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	Ø ŚRUBY X DŁUGOŚĆ [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	ZAWARTOŚĆ [SZTUKI]	KOD
M4X46/24	46	12/24	10/20	4X46	8	100	061050
M5X45/16	45	3/16	10/25	5X45	8	100	061080
M5X59/32	59	14/32	10/25	5X59	8	100	061090
M6X46/16	46	4/16	10/25	6X46	10	100	061120
M6X59/30	59	16/30	10/25	6X59	10	100	061130

[1] KLESZCZE MONTAŻOWE							1	059548
------------------------	--	--	--	--	--	--	---	--------



[1]
