

## Declaration of Performance, DoP 003/2013

1. Typ produktu: Gwoździarek łączone plastikiem
2. Identyfikacja: Gwoździe haubold, Paslode & Duo-Fast
3. Przeznaczenie: Dla nośnych konstrukcji drewnianych
4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub znak handlowy oraz adres kontaktowy producenta wymagany na podstawie Artykułu 11(5):

ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart

5. Autoryzowany przedstawiciel: N/A
6. System oceny: 3
7. Organ notyfikujący / test laboratoryjny:

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

Wykonanie ITT wg. systemu 3 (b) "ustalenie typu wyrobu na podstawie testów (w oparciu o próbkę dostarczona przez producenta), rodzaj kalkulacji".

8. Zadeklarowane właściwości użytkowe dla ETA: N/A
9. Deklarowane właściwości użytkowe:

Uwagi do tabeli:

Wartości charakterystyczne kalkulowane lub testowane wg. EN14592:2008 + A1:2012

10. Wykonanie produktu jest zgodne z zadeklarowanym wykonaniem z punktu 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

Podpisano w imieniu producenta przez:



Jan Ditlevsen  
General Manager

Middelfart, June 2013

## Declaration of Performance, DoP 003/2013

Deklarowane wartości wg. EN 14592:2008 + A1:2012													
Średnica gwoździa [mm]	Rodzaj trzpienia	Długość gwoździa [mm]	Średnica główki / powierzchnia główki [mm/mm <sup>2</sup> ]	Długość ostrej końcówki trzpienia [mm]	Długość ryflowania na trzpieniu [mm]	Zabezpieczenie antykoryzyjne	Klasa użyteczności	Materiał	Rodzaj stali	Charakterystyczne wartości, $f_{u,k}$ min. 600 lub 700 N/mm <sup>2</sup>			
										Parametr dla wyrwania $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Parametr do przeciągania główki $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Wydajność chwilowa $M_{y,k}$ [Nmm]	Zdolność rociągnięcia $f_{tens,k}$ [N]
2,5	Pierścień	25-35	6,8/36	3,5	16-26	A2 A4	1-3 1-3	1.4301 1.4401	EN 10088-1 EN 10088-1	7,66	20,91	2221	NPD
2,8	Gładki	50-90	6,8/35	3,9	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,45	8,58	3054	NPD
2,8	Pierścień	36-90	6,8/35	3,9	25-71	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,85 7,34 7,34	21,64	2470	NPD
2,8	Gwóźdź skrętny	45-90	6,8/35	3,9	21-66	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,66	21,64	3379	NPD
2,9	Gładki Gwóźdź skrętny	90	6,8/36	4,3	N/A	Stal czarna	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3000	NPD
3,1	Gładki	50-90	7,1/40	3,4	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,45	8,58	3979	NPD
3,1	Pierścień	50-90	7,1/40	3,4	39-71	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,87 7,99 7,99	15,37	3016	NPD
3,1	Gwóźdź skrętny	50-90	7,1/40	3,4	26-66	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,11	15,37	4616	NPD
3,4	Gładki	82-130	8,1/50	3,7	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,45	8,58	5059	NPD
3,4	Pierścień	90-130	8,2/53	3,7	75	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,24 8,74 8,74	15,26	4162	NPD
3,4	Gwóźdź skrętny	90-100	8,2/53	3,7	75	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,35	15,26	5821	NPD
3,8	Gładki	100-130	8,1/50	4,2	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,45	8,58	6755	NPD
3,8	Pierścień	100-130	8,1/50	4,2	75	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,20 7,51 7,51	15,08	6052	NPD
3,8	Gwóźdź skrętny	101-127,5	8,5/57	5,6	N/A	Stal czarna	1	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD
3,8	Gwóźdź skrętny	100-130	9,0/64	5,0	45	Elektrogalwanizacja 12µm	1-2	1.5523	EN 10263-1	9,86	14,95	5390	NPD
3,8	Gwóźdź skrętny	100-130	8,1/50	4,2	75	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	5,45	15,08	7992	NPD
4,0	Pierścień	40-75	8,0/50	4,4	30-55	Elektrogalwanizacja 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,08	NPD	6587	7694
4,2	Gładki	100-160	8,3/54	4,6	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,45	8,58	8763	NPD
4,2	Gwóźdź skrętny	145	8,1/52	4,6	75	Stal czarna	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,58	15,08	9216	NPD
4,6	Gładki	145-220	9,1/64	5,1	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,45	8,58	11102	NPD
4,6	Gwóźdź skrętny	160-220	9,0/64	7,0	73	Elektrogalwanizacja 12µm	1-2	1.5523	EN 10263-1	10,44	11,91	13000	NPD
4,6	Pierścień	145-160	9,2/66	5,1	75	Stal czarna	1	C9D	EN ISO 16120-2	9,19	17,91	8880	NPD
5,0	Gładki	160-220	9,2/66	5,5	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,45	8,58	13789	NPD
5,0	Pierścień	160-220	9,2/66	5,5	75	Stal czarna Elektrogalwanizacja 12µm	1 1-2	C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	12,65 11,28	16,02	14100	NPD
6,0	Pierścień	80	12,5/122	9,0	66	Elektrogalwanizacja 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	6,6	NPD	21000	16000

Typ wykończenia: 2 (dla łatwiejszego osadzania)

NPD = Wydajność nieokreślona

$f_{ax,k}$  oraz  $f_{head,k}$  zostały przetestowane na drewnie o gęstości 350 kg/m<sup>3</sup>