

Declaration of Performance, DoP 100/2013

1. Typ produktu: Gwoździe do gwoździarek łączone drutem
2. Identyfikacja: Gwoździe haubold
3. Przeznaczenie: Dla nośnych konstrukcji drewnianych
4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub znak handlowy oraz adres kontaktowy producenta wymagany na podstawie Artykułu 11(5):
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Autoryzowany przedstawiciel: N/A

6. System oceny: 3

7. Organ notyfikujący / test laboratoryjny:

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

Wykonanie ITT wg. systemu 3 (b) "ustalenie typu wyrobu na podstawie testów (w oparciu o próbkę dostarczona przez producenta), rodzaj kalkulacji".

8. Zadeklarowane właściwości użytkowe dla ETA: N/A

9. Deklarowane właściwości użytkowe:

Uwagi do tabeli:

Wartości charakterystyczne kalkulowane lub testowane wg. EN14592:2008 + A1:2012

10. Wykonanie produktu jest zgodne z zadeklarowanym wykonaniem z punktu 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

Podpisano w imieniu producenta przez:



Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, June 2013

Declaration of Performance, DoP 100/2013

							Deklarowane wartości wg. EN 14592:2008 + A1:2012						
Średnica gwóźdźcia [mm]	Rodzaj trzpienia	Długość gwóźdźcia [mm]	Średnica główki / powierzchnia główki [mm/mm ²]	Długość ostrej końcówki trzpienia [mm]	Długość ryflowania na trzpieniu [mm]	Zabezpieczenie antykorozyjne	Klasa użyteczności	Materiał	Rodzaj stali	Charakterystyczne wartości, fu,k min. 600 lub 700 N/mm ²			
										Parametr dla wyrwania f _{ax,k} [N/mm ²]	Parametr do przeciągnięcia główki f _{head,k} [N/mm ²]	Wydajność chwilowa M _{y,k} [Nmm]	Zdolność rozciągania f _{tens,k} [N]
2,1	Gładki	27-65	4,6/16 5/19	3,0	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,45	8,58	1445	NPD
2,1	Pierścień	27-65	4,6/16 5/19	3,0	17-55	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm AZ A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,90 6,71 6,71 8,26 8,26	19,49	1118 1118 1118 1194 1194	NPD
2,3	Gładki	40-60	5,7/26	3,2	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,45	8,58	1831	NPD
2,3	Gwóźdź skrętny	40-60	5,7/26	3,2	17-37	Stal czarna	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,4	20,91	1708	NPD
2,5	Gładki	35-75	6,1/29	3,5	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,45	8,58	2274	NPD
2,5	Pierścień	35-75	6,1/29	3,5	24-54	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm AZ A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	7,58 7,20 7,20 7,66 7,66	20,91	1564 1564 1564 1496 1496	NPD
2,5	Pierścień	50-65	5,8/26	3,5	38-53	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,3	18	2150	3,1
2,5	Gwóźdź skrętny	40-75	6,1/29	3,5	16-46	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,23	20,91	2440	NPD
2,8	Gładki	50-90	6,5/33	3,9	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,45	8,58	3054	NPD
2,8	Pierścień	36-90	6,5/33	3,9	25-60	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm AZ A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,85 7,34 7,34 7,33 7,33	21,64	2323 2470 2470 1964 1964	NPD
2,8	Gwóźdź skrętny	45-90	6,5/33	3,9	21-66	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,66	21,64	3379	NPD
2,8	Pierścień	75	6,5/33	3,9	61	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	6,4	18	3150	4,2
3,0	Gładki	22-32 22-35 25	9,5/70	3,4	N/A	Electro-Galv 5µm HDG* min. 55 µm AZ	1 1-3 1-3	C9D C9D 1.4301	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1	2,4	8,5	3100	NPD
3,1	Gładki	50-90	7,1/40	3,4	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,45	8,58	3979	NPD
3,1	Pierścień	50-90	7,1/40	3,4	39-60	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm AZ A4	1 1 1-2 1-3 1-3	C9D C9D C9D 1.4301 1.4401	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN 10088-1 EN 10088-1	6,87 7,99 7,17 8,41 8,41	15,37	3016 3016 3016 4007 4007	NPD
3,1	Gwóźdź skrętny	50-90	7,1/40	3,4	26-66	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,11	15,37	4616	NPD
3,1	Pierścień	90	6,5/33	3,4	26	HDG min. 55 µm	1-3	AISI 1008	ASTM A510	4,8	16	4500	5
3,4	Gładki	90	7,1/40	3,7	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,45	8,58	5059	NPD
3,4	Pierścień	90	7,1/40	3,7	71	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,24 8,74 8,74	15,26	4162	NPD
3,4	Gwóźdź skrętny	98	7,1/40	3,7	66	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,6	15,26	5821	NPD
2,1 - 3,8	Gładki	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm Elektrogalwanizacja 25µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	1,7	22,1	3250	824
2,1 - 3,8	Gwóźdź skrętny	50-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	40-110	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm Elektrogalwanizacja 25µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	3	25,8	3250	822
2,1 - 3,8	Pierścień	22-130	4,6/16 - 7,5/44	3,0/3,8	12-110	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5µm Elektrogalwanizacja 12µm Elektrogalwanizacja 25µm HDG 50 µm	1-3	SAE 1010	ASTM A510	10,7	22,3	2800	709

Typ wykończenia: 2 (dla łatwiejszego osadzania)

HDG = Stal ocynkowana żarowa

NPD = Wydajność nieokreślona

f_{ax,k} oraz f_{head,k} zostały przetestowane na drewnie o gęstości 350 kg/m³